

VALTRA TEAM



+ Finland For You
**L'événement Made
by Valtra France**

page 10

+ Wayline Assistant
**Une option
indispensable**

page 12

+ Séries S et Q
**Désormais entière-
ment construites
en Finlande**

page 16



Travailler plus vite et en toute sécurité

LE VALTRA A105 A RÉVOLUTIONNÉ L'ENTRETIEN DES PISTES

page 6

EDITORIAL



La marque Valtra continue sa progression dans la cour des grands dans le respect de nos valeurs et notre singularité !

Dans un contexte de marché incertain lié à un contexte géopolitique plus que perturbé, nous avons poursuivi notre accompagnement à vos côtés, vous qui n'avez peu ou pas modifié votre quotidien.

Chez Valtra, nous affirmons fièrement que nous ne sommes pas comme les autres, et cela a guidé nos actions en ce début d'année 2025. Fidèles à l'esprit de 2024, nous avons organisé des événements rapprochés pour montrer notre gamme complète, notre offre de Smart Farming, nos solutions de personnalisation via Unlimited, et notre large panel de services. L'événement "Finland For You" en mars dernier, qui a réuni plus de 150 agriculteurs, en est un parfait exemple.

Le marché français est crucial pour notre usine finlandaise, et votre confiance est essentielle à notre succès. Nous sommes déterminés à continuer à vous offrir des produits et services de la plus haute qualité. L'année 2025 réserve encore de belles surprises sur le thème finlandais, et les trois prochaines années seront riches en opportunités pour renforcer la satisfaction de nos clients. Restez à l'écoute pour découvrir nos nouveautés et rendez-vous sur nos salons d'automne (Space, Sommet de l'élevage, Salon des ETA) !

Alexandre Chantrelle
DIRECTEUR COMMERCIAL / MARQUE



DANS CE NUMÉRO :

03 Réglage de la luminosité et de la couleur des feux de travail

04 Comparaison entre diesel fossile et diesel renouvelable

05 Finland For You : L'événement Made by Valtra France

06 Le Valtra A105 garantit la sécurité sur le circuit automobile de Misano

10 Un GAEC nouvelle génération !

14 Wayline Assistant : une option qui se révèle indispensable !

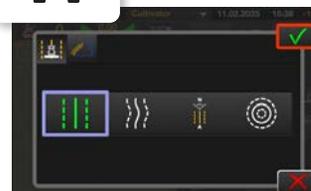
16 Les Séries S et Q sont désormais entièrement construites en Finlande

19 Un vignoble champenois avec des tracteurs Valtra Unlimited

22 Valtra en Suisse : 30 ans de collaboration

23 Valtra Collection

14





Plus d'informations : Unlimited

Innovation

Système de feux de travail personnalisables du Studio Unlimited

RÉGLAGE DE LA LUMINOSITÉ ET DE LA COULEUR DES FEUX DE TRAVAIL

Le Studio Unlimited Valtra propose en option un système de feux de travail personnalisables pour les tracteurs. Le conducteur du tracteur peut régler la luminosité des feux de travail de 0 à 2900 lumens. La température de la couleur, quant à elle, peut être réglée du jaune chaud 2700K au bleu froid 6500K. Les feux peuvent être réglés tous à la fois, individuellement ou par groupes. Le réglage est facile grâce à la télécommande ou à l'application mobile téléchargée sur le smartphone.

Les feux de travail réglables améliorent le confort de travail et la sécurité. Par exemple, dans des conditions de brouillard, de poussière ou de

neige, les conducteurs souhaitent souvent réduire l'éblouissement des feux de travail. On peut ainsi par exemple, diminuer l'intensité lumineuse et/ou ajuster la température de couleur vers une couleur plus chaude. Le réglage des feux de travail peut se révéler nécessaire si d'autres machines ou des travailleurs se déplacent sur la même zone. Grâce à une télécommande ou à un smartphone, le réglage peut également être effectué depuis l'extérieur du tracteur.

Le Studio Unlimited propose le système de feux de travail personnalisables sur tous les nouveaux tracteurs des Séries N, T, Q et S. •

NEWS



Un essai comparatif réalisé sur une exploitation d'élevage montre que les moteurs AGCO Power fonctionnent aussi bien avec du diesel fossile qu'avec du diesel HVO renouvelable.

DIESEL RENOUVELABLE ET DIESEL FOSSILE : LES DIFFÉRENCES SONT MINIMES

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

Valtra étudie depuis près d'un an les différences entre les carburants fossile et renouvelable dans le travail des tracteurs agricoles, en collaboration avec le fabricant de moteurs AGCO Power, la compagnie pétrolière Neste, Nokia Heavy Tyres et l'école d'agriculture de Tarvaala. Les résultats préliminaires démontrent que les différences sont très faibles.

« Nous avons deux tracteurs Valtra Q305 qui travaillent à Tarvaala pour différents travaux agricoles tout au long de l'année. L'un des tracteurs est alimenté en diesel fossile conventionnel et l'autre en diesel renouvelable Neste MY. Nous surveillons notamment la consommation de carburant et d'AdBlue, les performances du moteur et du système de post-traitement des gaz d'échappement », explique **Pasi Oksanen**, responsable des essais chez AGCO Power.

Les moteurs de tracteurs sont équipés d'enregistreurs de données qui surveillent environ 400 paramètres différents par seconde. Les données sont envoyées en temps presque réel vers le service cloud, où elles peuvent être suivies à l'aide d'un navigateur internet. Des échantillons d'huile de lubrification du moteur, par exemple, sont également prélevés et les moteurs sont inspectés visuellement de l'intérieur à la fin du test à l'aide d'endoscopes et d'autres outils.

« Les tracteurs fonctionnent toute l'année et chacun accumule environ 1 000 heures. À la fin du test, toutes les données sont analysées mais nous savons déjà que les différences entre les carburants fossile et renouvelable sont très, très faibles pour le moteur. Cela confirme nos hypothèses initiales et c'est en soi une bonne nouvelle pour les utilisateurs de tracteurs. » •

GOOD
DESIGN

LA SÉRIE S REMPORTE LE PRIX GOOD DESIGN AWARD

Le design des Valtra a remporté de nombreux prix ces dernières années. Cette fois, c'est au tour de la Série S de 6ème génération de remporter le Good Design Award 2024. Le Good Design Award récompense les meilleurs designers et fabricants pour leur design industriel exceptionnel.

Dans la nouvelle Série S, le design, la qualité et la facilité d'utilisation se combinent de la meilleure façon possible. Le design n'est pas seulement une question d'esthétique, mais aussi d'ergonomie, de facilité d'utilisation et d'efficacité de travail. •



LE PRIX IF DESIGN À LA SÉRIE S

La Série S de Valtra a remporté le prix iF Design. Le jury a particulièrement salué la bonne visibilité et l'éclairage qui améliorent l'efficacité au travail et la sécurité. Les équipements largement personnalisables comme le poste de conduite inversé TwinTrac, sont également très appréciés et sont considérés comme un élément important du design et de l'expérience client. •

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com Édition Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi
Comité de rédaction Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Valerie Smessaert, AGCO Distribution SAS, valerie.smessaert@agcocorp.com // Christian Kessler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // Éditeur Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti Coordination Viestintätoimisto Medita Oy
Lay-out Valtra Inc. Imprimé par Grano Oy Photographies Archives Valtra, si aucune autre mention

Valtra is a worldwide brand of AGCO



FINLAND FOR YOU : OU COMMENT CRÉER L'INOUBLIABLE

TEXTE VALÉRIE SMESSAERT IMAGES LES BLACKS MOUTONS

En mars dernier, Valtra a organisé "Finland For You", une expérience exceptionnelle pour plus de 150 agriculteurs, du 17 au 20 mars 2025. Les agriculteurs ont non seulement découvert la gamme de tracteurs Valtra, de la Série A à la Série S mais également découvert notre merveilleux univers. Ils ont également été sensibilisés à des pratiques agricoles innovantes grâce à des partenaires comme PTG, Nokian, Quicke et AGCO Finance. L'événement a été rythmé par des activités variées : bain nordique, spécialités franco-finlandaises et échanges avec les représentants Valtra. Le cadre convivial a rendu cette expérience magique. De nouveaux agriculteurs nous ont fait part de leurs ressentis : « Cet événement montre à quel point la marque met en avant la considération qu'elle a pour ses clients, bravo Valtra ! ». •





Le Valtra A105 garantit la sécurité sur le circuit automobile de Misano

LE TRACTEUR POLYVALENT QUI A RÉVOLUTIONNÉ L'ENTRETIEN DU CIRCUIT

L'ajout du Valtra A105MH4 aux équipements du circuit de Misano a considérablement accéléré le travail et amélioré la sécurité des pilotes de course. Le responsable technique du circuit, Luigi Guado, n'a aucun doute : « Les retours ont été excellents et je le recommande sans hésiter pour d'autres circuits. »

TEXTE BARBARA RIGHINI IMAGES LUCA FABBIAN

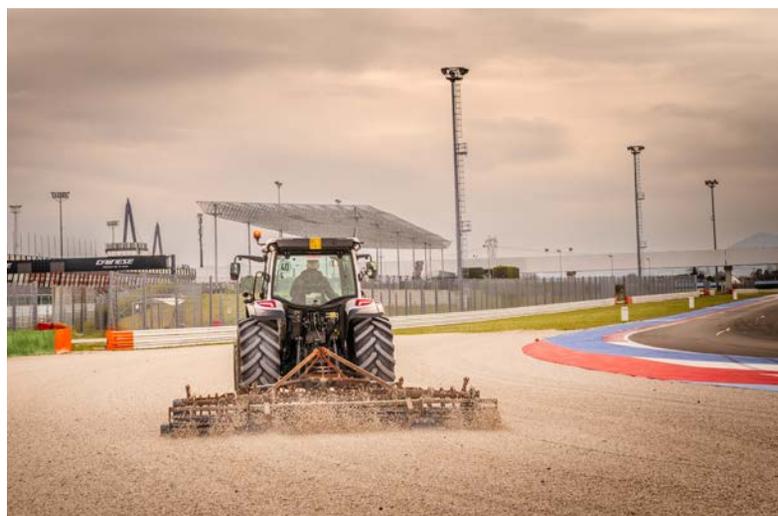
Le circuit Misano World Circuit Marco Simoncelli est situé en Italie, à Misano Adriatico, dans la province de Rimini. Il a 52 ans d'histoire et il est aujourd'hui mondialement connu dans le domaine du sport automobile avec une longueur de 4 226 mètres et ses 16 virages. Il accueille les compétitions de MotoGP et SBK, le GT World Challenge Europe et les championnats ACI.

« Le modèle A105 est indispensable pour l'entretien quotidien du circuit. L'activité y est souvent très intense. Nous roulons ici 290 jours par an, y compris pour les compétitions et les activités commerciales. Il y a 22 à 23 week-ends de compétitions par an pour les voitures, les motos et les camions. Le circuit doit être parfait en permanence pour garantir la sécurité », explique **Luigi Guado**.



Les célèbres graphismes du circuit de Misano
Le circuit automobile de Misano n'est pas seulement célèbre pour ses compétitions, mais aussi pour ses couleurs. En 2024, le circuit a remporté le prestigieux prix de design Compasso d'Oro ADI. Le graphisme du circuit conçu par **Aldo Drudi**, a remporté le prix pour la deuxième fois. Drudi a également peint les casques du motard **Valentino Rossi**.

Les virages du circuit sont peints de manière très colorée et spectaculaire. Les passionnés de sports automobiles reconnaissent immédiatement le circuit de Misano à la télévision et sur toutes les photos. Différentes peintures sont présentes dans chaque virage et la surface peinte couvre un total de 20 000 m².



Une herse sur mesure pour assouplir les zones de sécurité
L'un des facteurs clés pour garantir la sécurité sur le circuit de Misano est l'entretien adéquat des zones de sécurité sablonneuses. Les zones de sable souple dans les virages du circuit arrêtent en toute sécurité une voiture ou une moto quittant la piste. Afin de préserver les propriétés du gravier, celui-ci doit être déplacé au moins deux fois par semaine, mais la nécessité varie en fonction des conditions météorologiques et de l'intensité d'utilisation du circuit.

Le circuit de Misano en collaboration avec un constructeur local, a conçu et fabriqué une herse sur mesure non disponible sur le marché. Cet outil sur mesure permet un travail optimal du gravier, empêchant sa compaction et garantissant une surface uniforme.

« Le gravier doit toujours être prêt à remplir sa fonction dans une situation de compétition. Grâce à cette herse, nous pouvons maintenir les zones de sécurité en parfait état en tout temps, garantissant ainsi la sécurité des pilotes », explique Luigi Guado, responsable technique du circuit.

La herse utilisée avec le modèle A105MH4 de Valtra, est devenue un outil indispensable pour l'entretien du circuit.



Le modèle A105MH4, équipé d'une boîte de vitesses Powershift à quatre rapports, a commencé sa carrière en juillet 2024.

« Nous avions auparavant des machines qui nécessitaient un entretien fréquent. Nous avons choisi Valtra après une étude de marché et sur les conseils de notre concessionnaire local F.Ili Bruschi S.r.l. Nos attentes ont été pleinement satisfaites. »

Efficacité et polyvalence sur circuit

Le tracteur est au cœur du fonctionnement du circuit.

« Il permet de nettoyer la piste à l'aide d'un souffleur et d'assouplir le gravier à l'aide d'une herse sur mesure. Le souffleur élimine les débris de caoutchouc, le gravier et l'herbe au moins deux fois par jour. Nous utilisons la herse deux fois par semaine pour maintenir les bancs de graviers en bon état. Avec le modèle A105MH4, nous avons réduit le temps de nettoyage et nous n'avons besoin que d'un seul conducteur pour le travail. »

La Série A Valtra apporte de la sécurité sur le circuit, mais aussi de la sécurité et du confort pour le

conducteur.

« Les filtres de la cabine empêchent la poussière et le pollen de pénétrer à l'intérieur, les sièges sont confortables et réduisent les vibrations. La cabine est bien isolée pour réduire les bruits extérieurs. La visibilité est bonne, ce qui accroît la sécurité pendant le travail. C'est un tracteur dont la conduite n'est pas fatigante, il est agile et facile à manœuvrer. »

Technologie avancée

Le tracteur A105MH4 du circuit de Misano est équipé d'une suspension de cabine et de l'essieu avant avec un siège à suspension pneumatique. Le siège pivote à gauche et à droite pour que l'outil soit toujours bien visible et que l'opérateur n'ait pas à se trouver dans une position inconfortable. Le niveau sonore intérieur de la cabine est inférieur à 75 dB et la visibilité est excellente grâce à une surface vitrée de 5,5 m², au capot incliné et au toit vitré. Grâce à la commande de traction AutoTraction, les arrêts et les démarrages se font en douceur, tandis que l'empattement de 2430 mm rend le tracteur plus stable. L'une des principales exigences du Misano

World Circuit est d'être toujours disponible quand on en a besoin. Ils ne peuvent pas se permettre une interruption de l'activité sur le circuit parce que le tracteur chargé de l'entretien ne fonctionne pas. C'est pourquoi Luigi Guado, responsable du département technique, a décidé de mettre en place le service de télémétrie Valtra Connect.

« Le tracteur est surveillé à distance à tout moment par notre concessionnaire de confiance. Il surveille les besoins d'entretien et intervient si nécessaire grâce aux alertes qu'il reçoit. Cela nous procure une grande tranquillité d'esprit. »

Un choix écologique

« Nous sommes certifiés ISO 20121 pour la performance environnementale de nos événements et effectuons des contrôles annuels. La certification comprend également une inspection des véhicules utilisés sur le circuit. »

Le tracteur fonctionnant au biodiesel respecte également la norme d'émissions Stage V. Le moteur de 4,4 litres utilise toujours de l'air propre et consomme moins de carburant sans recirculation des gaz d'échappement EGR. •

Série A Valtra

UN TRACTEUR POLYVALENT

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

La plus petite Série de tracteurs Valtra a été nommée Série A en 2002. Ses origines sont cependant beaucoup plus anciennes. Quoi qu'il en soit, 2017 a vu l'introduction de la toute nouvelle A4, à nouveau mise à jour pour la cinquième génération en 2021.

Les tracteurs de la Série A sont puissants et faciles à utiliser. L'accès à la cabine est très facile et le siège du conducteur offre une bonne visibilité dans toutes les directions. Les commandes sont également placées au bon endroit.

Tous les tracteurs de la Série A sont équipés de l'inverseur de marche réputé chez Valtra, qui intègre également un frein à main. Les

modèles A105 et A115 sont les plus vendus et ils sont disponibles avec la transmission HiTech4 avec quatre gammes à contrôle électronique.

Les moteurs sont conformes à la norme d'émission Stage V. Les gaz d'échappement sont nettoyés par le système SCR utilisant de l'AdBlue et un filtre à particules, mais les moteurs n'ont pas de recirculation EGR, de sorte que le moteur utilise toujours de l'air propre et frais.

Le tracteur est disponible avec une gamme complète d'équipements tels que la suspension de cabine, des systèmes hydrauliques supplémentaires spécifiques au travail et une large gamme d'équipements de cabine. •

Certification environnementale ISO

20121 sur le circuit automobile

Ces dernières années, le Misano World Circuit (MWC) a renforcé son engagement en faveur d'un développement social, environnemental et économique durable. En 2021, il a obtenu la certification ISO 20121, une norme pour les systèmes de gestion durable des événements. La certification exige un engagement continu pour la maintenir.

« Le certificat signifie une réduction significative des impacts environnementaux et des risques, ainsi qu'un recyclage des sources d'énergie renouvelables, telles que l'énergie et l'eau, et une réduction de leur consommation. Cela signifie également l'utilisation de matériaux compostables pour la restauration, ainsi que la prise en charge des employés. La certification implique donc une responsabilité qui s'étend à l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement », explique **Luca Colaiacovo**, directeur général de Santa Monica Spa, propriétaire de MWC.

	hp/Nm	vitesse	moteur l/cyl.	hyd. l/min	puis. relev. kg
A75	75/315	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A85	85/350	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A95	95/355	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A105	105/435	12+12/16+16	4,4/4	98	4300
A115	115/455	12+12/16+16	4,4/4	98	4300
A125	125/520	12+12	4,4/4	98	5200
A135	135/540	12+12	4,4/4	98	5200





Valtra T215 Direct

« MON TRACTEUR ME RESSEMBLE INTIMEMENT »

Agriculteur et éleveur à Drouville, en Meurthe-et-Moselle, Gauthier Laurent se définit comme un agriculteur nouvelle génération. Passionné par les dernières technologies et adepte du travail bien fait, il cherche à explorer toutes les fonctionnalités que peut offrir un matériel.

TEXTE ET IMAGES AG TRACKS

En 2010, **Gauthier Laurent** rejoint le GAEC familial à Drouville (Meurthe-et-Moselle) aux côtés de ses parents et de ses deux frères. Alors qu'il gère principalement les productions végétales (céréales, colza, tournesol et maïs), ses frères s'occupent de l'élevage laitier (700 à 800 bêtes, 2 millions de litres de quotas et 3 robots de traite). Les membres du GAEC du Thaon adhèrent à une CUMA qui possède du matériel de travail du sol ainsi que différents semoirs (à céréales, de semis direct et monograine). Ils font également partie d'une méthanisation collective avec vingt-trois autres associés. Ainsi, ils valorisent leurs fumiers. Depuis tout petit, Gauthier a toujours « baigné dans le travail en groupe » qu'il considère comme une force. Son leitmotiv : « Seul, on va plus vite, ensemble, on va plus loin. »

Plus de vingt ans d'histoire avec Valtra

L'intégration de la marque Valtra au sein du parc matériel de l'exploitation date du début des années 2000, Gauthier était alors tout jeune et encore à l'école. « L'histoire est assez atypique », convient-il. Suite à la reprise de plusieurs exploitations, le parc matériel s'était bien étoffé avec jusqu'à sept ou huit tracteurs, mais « il nous en manquait peut-être deux ou trois bons ». À l'époque, la famille travaillait avec un concessionnaire Valtra, ami de la famille, situé à 130 km de la ferme. « Le concessionnaire nous a présenté la Série 8050, encore peu connue sur le territoire à l'époque. Mon père lui a fait confiance et a investi dans la marque Valtra, jusqu'à ce que la raison nous fasse adopter une autre marque commercialisée par un concessionnaire plus proche. Le GAEC détient toujours un de ces Valtra d'ailleurs, un

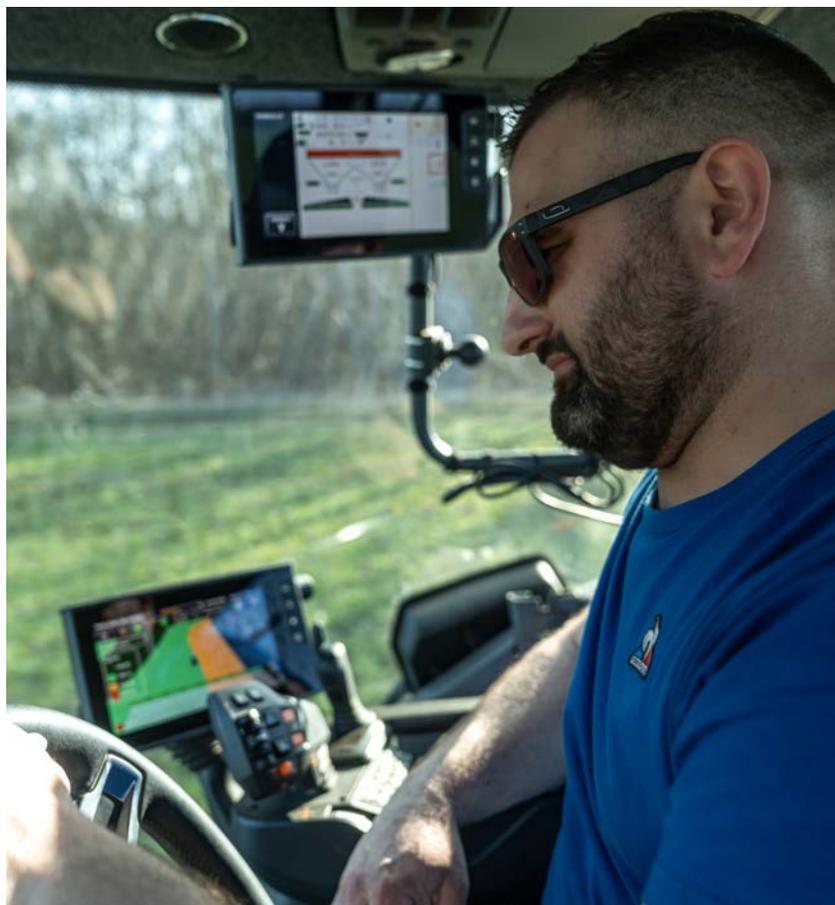
8050 bleu, toujours opérationnel malgré ses 15 000 heures au compteur. L'histoire ne s'arrête pas là puisque, l'an dernier, notre coopérative, La Coopérative Agricole de Lorraine, à travers son activité de concessionnaire effectuait un changement de carte avec, notamment, Valtra. » Hasard ou coïncidence, la concession Mecavista d'Einville-au-Jard exposait en devanture un tracteur Valtra neuf, noir et blanc du plus bel effet, un T215 Direct. De quoi faire céder à la tentation notre agriculteur. Gauthier explique l'avoir acheté car il répond à tous les besoins du GAEC : boîte de vitesses à variation continue, freins pneumatiques, pneus basse pression. Toute la technologie d'agriculture de précision est présente : système de guidage RTK, possibilité de réaliser la modulation de dose et la coupure de tronçons,

etc. « Lorsque l'on investit, il faut pouvoir tout utiliser. »

Simple d'utilisation et tout confort

Au quotidien, Gauthier veille à renvoyer une image dynamique de son métier. Pour ce faire, avec ses associés, il renouvelle régulièrement son matériel et achète du neuf. Le GAEC dispose de cinq tracteurs de tête de 200 à 300 chevaux, utilisés entre 700 et 900 heures par an et renouvelés en moyenne tous les dix ans. « Un tracteur actuel peut largement réaliser 10 000 voire 15 000 heures avant d'être changé, admet-il. Mais, avec les contraintes climatiques actuelles, il nous faut du matériel fiable et toujours opérationnel. »

« Lorsque l'on investit, il faut pouvoir tout utiliser. »





Pour sa première année, le T215 Direct a réalisé 900 heures de travail. En plus des travaux de pressage cubique, sa principale activité, il a servi à transporter du digestat avec une cuve de 20 m³ et à tracter une benne trois essieux lors de l'ensilage de maïs. À titre

exceptionnel, il a également été utilisé pour des préparations de sol ou, comme aujourd'hui, pour l'épandage d'engrais.

Gauthier admet que le côté multimarque de l'exploitation ne facilite pas toujours la tâche, mais a fait ce choix délibérément pour avoir

des tracteurs qui correspondent au mieux à ses usages. Ils sont tous bien équipés, notamment en agriculture de précision. « La frustration, c'est de ne pas avoir un système global qui nous permette de faire communiquer toutes les solutions d'agriculture de précision.

Mais comme nos tâches sont très variées en fonction des saisons, les tracteurs sont assez interopérables. On fait l'effort de paramétrer en fonction, comme aujourd'hui avec le guidage et la modulation pour utiliser à 200 % les possibilités qu'offre le T215 à l'épandage d'engrais et faire le deuxième passage sur blé et colza en ajustant la dose via les cartes d'application fournies par le service technique de la coopérative. »

Pour Gauthier, la prise en main de ce nouveau tracteur a été très simple et, si besoin, Valtra propose les SmartTutos sur YouTube. « Il est agréable à conduire et maniable, ce qui est rare pour ce type de gabarit. Il dispose d'un angle de braquage

« Il est agréable à conduire et maniable, ce qui est rare pour ce type de gabarit. Il dispose d'un angle de braquage assez important. Enfin, sa cabine et le pont suspendu pneumatique offrent un confort à l'utilisation. »

assez important. Enfin, sa cabine et le pont suspendu pneumatique offrent un confort à l'utilisation. » L'agriculteur supervise le suivi et l'entretien du matériel. « Grâce aux ordinateurs de bord, nous arrivons

facilement à créer des alertes pour les vidanges du moteur, du pont ou de la boîte. Nous suivons le livret d'entretien du constructeur et faisons appel au concessionnaire sur des points particuliers. »

Gauthier accorde beaucoup d'importance à l'écoute, c'est une priorité pour lui. « Valtra est l'une des rares marques qui répond à nos demandes et qui offre une configuration réfléchie. Valtra Unlimited coche toutes les cases et nous offre la possibilité de nous démarquer à l'infini à travers la couleur, les finitions, etc. En quelque sorte, Valtra Unlimited fait ressortir notre côté joueur et créatif. Notre matériel agricole nous ressemble intimement. » •



Un petit plus qui aide beaucoup

WAYLINE ASSISTANT FACILITE PARTICULIÈREMENT LA CONDUITE SUR LES FOURRIÈRES AVEC L'AUTOGUIDAGE

L'autoguidage Valtra Guide devient familier pour ceux qui travaillent sur des tracteurs récents. L'autoguidage monté en usine est disponible en option depuis 20 ans. Ces dernières années, son utilisation s'est énormément développée et il est maintenant monté sur la majorité des tracteurs. L'option de Valtra Guide, appelée Wayline Assistant, est une fonction qui rend l'utilisation de l'autoguidage beaucoup plus pratique et polyvalente.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

L'autoguidage traditionnel est basé sur le fait que le tracteur suit automatiquement une ligne de guidage A-B créée en fonction de la longueur du champ ou d'une autre direction, ou en fonction d'une ligne sinueuse. Cela est très utile, mais souvent les fourrières ont été plus faciles à gérer manuellement en conduisant. En théorie, il est également possible de créer des lignes de guidage A-B ou des lignes sinueuses pour les fourrières, mais en pratique, peu d'utilisateurs le font, car cela nécessite la création de plusieurs lignes de guidage supplémentaires. De plus, passer d'une ligne de guidage à l'autre n'est pas très pratique.

« Wayline Assistant propose deux nouveaux types de lignes de guidage : Single Contour et Mode Segment. Single Contour est une longue ligne de guidage qui inclut tous les déplacements sur la parcelle en une seule ligne de guidage, y compris les fourrières et la partie centrale du champ. La ligne de guidage Single

Contour est spécialement conçue pour la protection des cultures et la fertilisation, en conduisant sur les traces de pulvérisation créées lors des semis. De plus, ce type de ligne de guidage peut également être utilisé pour d'autres applications. En Norvège par exemple, des entrepreneurs en déneigement ingénieux ont utilisé cette ligne de guidage pour souffler la neige en montagne et sur les routes forestières où l'abondance de neige ne permet pas de distinguer les routes. Dans ce cas, la ligne de guidage en question a été enregistrée en été en conduisant avec le signal de correction RTK. La ligne de guidage Mode Segment, quant à elle, se compose d'un maximum de 20 segments de ligne de guidage distincts, qui peuvent être droits ou sinueux. Le plus impressionnant est que le système peut lui-même passer d'un segment à un autre en fonction de la direction de conduite du tracteur », explique **Johan Grotell**, spécialiste du produit.

Trois façons de créer des lignes de guidage segmentées. Lorsque des lignes de guidage segmentées sont créées, elles peuvent l'être de trois manières différentes.

La première méthode consiste à enregistrer manuellement les segments sur le champ en faisant un tour complet et en les enregistrant pendant la conduite. Wayline Assistant utilise ces données pour générer automatiquement les lignes de guidage adaptées, incluant la « ligne de semis » et les lignes de guidage pour les fourrières. À partir de ces segments, la limite extérieure du champ peut être créée en quelques clics. Le système génère les limites du champ en fonction de la largeur de travail, au-delà de la « ligne zéro », permettant de définir des limites virtuelles des tournières. Si le tracteur est équipé de l'Auto U-Pilot, de SmartTurn ou de Section Control avec l'outil Isobus, la fourrière virtuelle peut définir le début ou la fin du processus automatique de la fourrière.

La deuxième méthode consiste à créer des lignes de guidage segmentées à partir de la limite extérieure du champ, si elle est déjà définie. Sinon, elle peut être enregistrée lors du premier tour de conduite ou séparément. Ensuite, il suffit de créer des segments de ligne de guidage en quelques clics selon la forme de la limite extérieure. Les courbes légères peuvent être incluses dans un même segment, tandis que les virages serrés doivent être créés séparément pour garantir une conduite précise et éviter de manœuvrer trop souvent.

La troisième méthode consiste à convertir les lignes de guidage traditionnelles A-B et Contour en lignes de guidage segmentées. De nombreux utilisateurs expérimentés de Wayline Assistant trouvent cette

méthode très précise. Elle est particulièrement utile pour ceux qui acquièrent Wayline Assistant après avoir déjà créé des lignes de guidage de base. Certains utilisateurs minutieux préfèrent cette méthode dans toutes les situations.

L'un des principaux avantages de Wayline Assistant et de la ligne de guidage segmentée est lorsqu'on souhaite utiliser plusieurs lignes de guidage facilement pendant le travail, il suffit d'orienter le tracteur dans la bonne direction. Wayline Assistant identifiera la ligne de guidage la plus appropriée à proximité, et le conducteur activera simplement l'autoguidage. Par exemple, si on conduit jusqu'à la tournière et qu'au moment de tourner, le conducteur saisit le volant puis dirige le tracteur et l'outil vers une autre tournière,

le système sait automatiquement changer de ligne de guidage grâce à l'assistant Wayline. Le conducteur n'a plus qu'à activer l'autoguidage une fois le changement de ligne de guidage effectué.

Pour faire la même chose, sans Wayline Assistant, il faudrait aller dans le menu des lignes de guidage, y sélectionner une autre ligne de guidage et seulement après activer l'autoguidage. Cela demande déjà un peu plus d'efforts, ce qui fait que les manœuvres sur les tournières ne se font pas toujours avec l'autoguidage activé.

Une fois les lignes de guidage créées, elles restent en mémoire et peuvent être facilement utilisées la prochaine fois que l'on travaille sur le champ, même pour la saison suivante. •



Ces quatre options de lignes de guidage sont en standard sur Valtra Guide. Dans l'angle supérieur gauche, un autre onglet est également visible seulement si Wayline Assistant est activé.



À partir de Wayline Assistant, il faut d'abord choisir si l'on souhaite créer des lignes de guidage segmentées (à gauche) ou une ligne de guidage Single Contour (à droite).



Si l'on souhaite créer des lignes de guidage segmentées, trois options sont disponibles. À gauche, les segments de ligne de guidage sont créés manuellement en conduisant et en les enregistrant. La deuxième option, au centre, permet de créer des segments en copiant à partir de la limite extérieure du champ. La troisième option, à droite, consiste à convertir les segments de lignes de guidage à partir des lignes de guidage traditionnelles.



1. Les segments enregistrés manuellement peuvent ressembler à ceci. Dans cet exemple, quatre segments ont été créés, un pour chaque côté du champ.
2. Si une limite du champ n'a pas encore été créée, elle peut être générée sur la base de segments, ce qui évite de faire le tour du champ et d'enregistrer manuellement sa limite. Pour obtenir un bon résultat, les segments de ligne de guidage doivent être créés avec une grande précision.
3. Les segments de ligne de guidage peuvent également être créés à partir de la limite extérieure du champ. L'avantage est que si une limite de champ existe déjà, les segments peuvent être créés en restant sur place avec quelques pressions sur SmartTouch. Le système demande à l'utilisateur d'indiquer à l'aide de flèches, le nombre de segments qu'il souhaite dans le champ. Il est important de trouver un bon équilibre entre précision et facilité d'utilisation. La forme du champ détermine le nombre de segments à créer.

1



2



3





La première transmission à variation continue AGCO CVT a été construite en novembre 2024, moins de deux ans après le début de la conception de l'usine. De gauche à droite, Pasi Laitinen, Tero Hämäläinen, Risto Nykänen, Teemu Lahtinen, Sami Muittari, Jarmo Liimatainen, Petri Puurtinen et Teemu Paakkariinen. Richard Palmroos est absent.

Nouvelle usine de transmissions achevée selon le respect du cahier des charges

LES SÉRIES S ET Q SONT DÉSORMAIS ENTIÈREMENT FABRIQUÉES EN FINLANDE

L'extension de l'usine de transmissions Valtra à Suolahti avec ses équipements de production a été achevée dans les délais et le budget prévus. C'est un petit miracle, car la planification du projet a commencé moins de deux ans plus tôt. La nouvelle usine de transmissions peut produire plus de 10 000 transmissions par an, alors que la capacité de l'ancienne usine était d'environ 6 000.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

Les nouveaux locaux de l'usine de transmissions sont silencieux, lumineux, et spacieux. L'assemblage, l'entrepôt de pièces et les essais sont séparés de l'ancienne usine de transmissions par une cloison. En plus, 1 300 m² de nouveaux espaces ont été construits à l'extrémité sud de l'ancienne usine de transmissions, où deux systèmes d'usinage FMS comprenant neuf centres d'usinage produisent également des pièces pour les nouvelles transmissions CVT.

« Le calendrier était très serré. La

conception a débuté à la fin de l'hiver 2023. Les travaux de terrassement ont commencé au printemps 2023 avant l'obtention du permis de construire, car le terrassement est autorisé en attendant le permis de construire. Les fondations et les premiers piliers ont été construits dès l'été 2023. Lorsque le sol en béton a été coulé à l'hiver 2024, il faisait -35 degrés à l'extérieur, mais le travail s'est poursuivi normalement. La construction s'est achevée en août 2024, suivie de l'installation des équipements de production.

Les premières transmissions de pré-Série ont été fabriquées en novembre 2024 et la production en Série a commencé début février 2025. Le projet de construction a progressé selon le respect des délais et du budget », déclare **Kullervo Mansikkala**, directeur de l'usine de transmissions.

Pendant la phase de conception, un modèle virtuel précis de l'usine et de ses équipements de production a été créé à l'aide d'une technologie 3D avancée. Ce modèle a permis de concevoir plus précisément les

flux de matériaux, l'ergonomie et les étapes de travail.

L'usine de transmissions emploie environ 200 personnes et fabrique des transmissions pour les tracteurs assemblés dans l'usine voisine. Des boîtes de vitesses et leurs composants sont également produits pour l'usine brésilienne de Valtra et pour les moissonneuses-batteuses d'AGCO. L'usine construit traditionnellement entre 5 000 et 6 000 transmissions par an, mais la capacité a presque doublé et l'usine est prête à répondre à la demande.

« La demande de tracteurs traverse une période calme en ce moment, c'est la raison pour laquelle nous ne commençons pas à produire à plein régime. Lorsque la demande reprendra, les volumes de production seront augmentés. Les transmissions à variation continue seront également exportées vers d'autres usines AGCO en plus de celles destinées à l'usine de Suolahti », précise M. Mansikkala.

Visseuses électriques

et robots de transport
La nouvelle usine n'est pas une construction particulièrement révolutionnaire. Bien sûr, elle a été conçue pour être aussi économe en énergie que possible, l'électricité et l'énergie thermique utilisées sont entièrement renouvelables. Cependant, la véritable nouvelle technologie se trouve à l'intérieur de l'usine. Par exemple, les visseuses fonctionnent désormais à l'électricité et non à l'air comprimé, ce qui réduit le bruit et améliore la qualité.



L'usine de transmissions est située entre le centre d'ingénierie et l'usine d'assemblage. Les espaces extérieurs ont également été réaménagés, et grâce à la nouvelle porte nord, le trafic de camions autour de l'usine de transmission a été réduit de plus de moitié.

« Nous avons beaucoup de chariots à guidage automatique et de centres d'usinage automatisés sur l'ancien site, mais ici nous avons aussi de nouveaux robots de transport de matériaux AMR (Automotive Mobile Robot). Ils transportent les pièces du stock de pièces vers la chaîne de montage, et retournent les racks de collecte vides de la chaîne de montage vers le stock. Ils ne se contentent pas seulement de suivre un itinéraire préprogrammé, mais savent par exemple, éviter les obstacles sur la route et continuer leur chemin. Ils ont été programmés avec une sorte de conduit à l'intérieur duquel ils peuvent librement chercher leur itinéraire. »

En plus, environ 1 000 m² d'espaces sociaux, de salles de pause et de bureaux ont été construits sur les côtés ouest et est de l'usine de transmissions. Auparavant, les bureaux étaient situés à l'intérieur de l'usine, mais cet espace a maintenant été libéré à des fins de production.

« Les carters de boîtes de vitesses usinés sont lavés sur une nouvelle ligne de lavage automatique à haute pression. La nouvelle machine de lavage élimine même les plus petites particules dans les endroits les plus difficiles d'accès. En plus, les carters sont peints avec un voile de peinture. Ces deux processus réunis permettent de produire des transmissions de haute qualité. »

La chaîne de montage proprement dite comporte neuf étapes et la durée de l'étape au début est de 25

minutes. Le système de véhicules à guidage automatique permet une utilisation flexible de la ligne d'assemblage en fonction de la demande, car chaque transmission se trouve sur sa propre plate-forme. La ligne d'assemblage principale est alimentée d'un côté par quatre sous-assemblages et de l'autre côté par six sous-assemblages.

« La nouvelle transmission est techniquement très simple à fabriquer. Les anciennes transmissions comptent plus de 100 versions différentes tandis que la nouvelle transmission ne comporte qu'un peu plus de 10 variantes principales. Les employés transférés d'autres postes de l'usine ont été formés de manière approfondie à la fabrication de la nouvelle transmission. Il y a relativement peu de choses à apprendre, car la boîte de vitesses est relativement simple dans sa conception et les étapes de travail sont limitées, mais le travail n'est cependant pas monotone. » •

Nouvelle usine de transmissions

- Fabrication de transmissions à variation continue pour les Séries Q et S
- Capacité d'environ 5 000 transmissions par an
- Usinage et assemblage
- 6 000 m² de nouveaux espaces de production, 1 000 m² d'autres installations
- Neuf nouveaux centres d'usinage
- Sur la ligne d'assemblage, neuf étapes et dix sous-assemblages
- Avec en autres, un poste de lavage, un banc d'essai, des bureaux, des espaces sociaux et des modifications des espaces extérieurs
- L'ancienne usine produit également environ 5 000 transmissions par an.

Lubrifiez
correctement.

Optimisez la performance de votre tracteur.

Plus de fiabilité et de sécurité.

Le système de lubrification centralisé manuel et automatique est désormais disponible sur les tracteurs Valtra.

Les avantages du système de lubrification dans votre travail :

- Meilleure performance
- Meilleure fiabilité
- Sécurité d'exploitation
- Gain de temps de travail

SKF offre également d'autres outils, accessoires et lubrifiants liés à l'entretien de lubrification.



Plus d'informations sur le blog
de Valtra :



Système de lubrification centralisé
du relevage avant et de l'essieu
avant de la Série S.



Un des rares producteurs de vin rouge en Champagne !

DIFFÉRENT PAR NATURE, UNE FORME D'INDÉPENDANCE

Faire partie des rares producteurs de vin rouge dans l'appellation Champagne, c'est être un peu différent par nature. Il n'est donc pas étonnant d'avoir, dans sa cour, une flotte de Valtra Unlimited. Elle attire l'attention tant dans la plaine que dans le vignoble champenois de Bouzy, situé dans la Marne. Édouard Vesselle, troisième génération du domaine familial créé en 1955 par son grand-père, Maurice Vesselle, dont la marque porte toujours le nom, est un vigneron indépendant mais pas uniquement !

TEXTE ET IMAGES AGTRACKS

Le vignoble du champagne **Maurice Vesselle** se situe exclusivement en Grand Cru, dans les communes de Bouzy et de Tours-sur-Marne. Ces deux villages sont réputés pour leur cépage pinot noir, avec ses qualités de puissance et de rondeur permettant l'élaboration du Bouzy Rouge, uniquement sur les meilleurs millésimes et, bien entendu, des champagnes, assemblé au cépage Chardonnay, qui, quant à lui, apporte finesse et légèreté. Et, puisque le domaine ne fait rien comme les autres, à Bouzy ils élaborent également un champagne Rosé Grand Cru qui est obtenu par macération courte, sans ajout de vin rouge. Ces cuvées sont destinées à vingt

pour cent au marché français du particulier et à quatre-vingts pour cent à l'export, à travers des distributeurs sur quasiment tous les continents.

Du côté plaine, la famille exploite une centaine d'hectares en bon père de famille, ce qui permet aussi à ses membres de garder les pieds sur terre, comme ils aiment à le dire. En effet, l'effervescence du champagne peut vite faire tourner les têtes. Ils produisent ainsi des céréales, de la luzerne, des betteraves sucrières et un peu de maïs. Et parce que le planning de main-d'œuvre comportait quelques trous, ils exercent également une activité d'entreprise de travaux viticoles spécialisée dans

les travaux d'arrachage de cèpes de vigne, tonte et nettoyage de pierres à la pelle à chenille, ainsi que du rognage avec leur enjambeur. De quoi ne pas s'ennuyer et amener de la diversité dans le quotidien !

De l'écoute et beaucoup d'évolutions constatées

Et Valtra dans tout ça ? Eh bien, c'est arrivé comme une opportunité. Le besoin de renouveler un tracteur quatre cylindres en 2016 a été comblé par la proposition de la concession Martel avec un N174, à l'époque le quatre-cylindres le plus puissant du marché, et une vraie offre de financement. De cette opportunité est née une relation de confiance à travers un service de qualité, avec toujours une réponse adaptée aux éventuels aléas, ainsi qu'une réelle adhésion à la marque Valtra. Depuis 2016, près de sept tracteurs Valtra ont été achetés, avec une politique de renouvellement tous les trois ans. Le parc compte aujourd'hui trois tracteurs, un T235 et deux Série N,

N155 et N175. Deux couleur bronze et un noir avec le pack black, qui constitue un petit plus apprécié. Rouge, gris, blanc, noir, bronze... le prochain pourrait être kaki d'ailleurs, Édouard Vesselle s'en amuse. Au-delà de la personnalisation offerte par le studio Unlimited, les Vesselle témoignent de manière unanime quant à l'écoute des utilisateurs par la marque et l'ensemble des développements offerts par l'évolution des Séries 4, 5 puis 6 récemment, avec, notamment, la facile de prise en main du terminal Smart Touch. Ils insistent également sur la force des offres de financement qui leur permettent de mieux maîtriser leurs charges de mécanisation.

« Direct et GPS RTK, c'est la base »

Les tracteurs sont configurés avec la transmission à variation continue Direct et le GPS RTK. Pour le reste, les Vesselle sont assez flexibles et à l'écoute des disponibilités de leur concessionnaire. À l'usage,

le N155 est au semoir, le N175 à la charrue et la N235 à la herse rotative plus crosskilette. C'est d'ailleurs pour cette raison qu'il est équipé du télégonflage, avec des pneumatiques de 700. Édouard l'utilise tout le temps, et la pression varie entre 0,8 et 1,3 bar, selon qu'il est au champ ou sur la route. La transmission Direct, pour sa part, représente avant tout de la facilité, du confort et la possibilité de réguler la consommation. Pour le GPS, Édouard Vesselle, n'a pas à rougir par rapport aux grands céréaliers : l'ensemble de son parcellaire est cartographié, il pratique le partage de lignes et même les demi-tours automatiques. Quant à l'activité viticole, nos trois Valtra apportent évidemment leur contribution à la production de Bouzy et de champagne puisqu'ils participent aux vendanges en transportant les caisses de raisin sur des plateaux jusqu'au pressoir. L'histoire ne dit pas s'ils ramènent Édouard Vesselle en autoguidage chez lui après la Saint-Vincent. •





SON POINT FORT ? TROP **QUALITATIVE.**

SÉRIE Q : 230-305 CH

TEST COMPARATIF :

- ✓ **ECO POWER : 2 MOTEURS EN 1 POUR RÉDUIRE SA CONSOMMATION DE CARBURANT DE 10%**
- ✓ **TECHNOLOGIE SIMPLE : MEILLEURE INTERFACE UTILISATEUR AVEC LE SMARTTOUCH**
- ✓ **CONFORT : EMPATTEMENT LONG (3.05M) ET PONT AVANT ÉQUIPÉ D'UNE SUSPENSION PNEUMATIQUE**



« RIEN À REDIRE, C'EST SOUPLE, ON ENTEND RIEN EN CABINE, ON VOIT BIEN QUE LA MARQUE VALTRA S'EST DÉMARQUÉE ! »

GAEC LE CHATEAU - MAINE-ET-LOIRE

PASSEZ LE CAP,
DEMANDEZ VOTRE DEVIS



VALTRA

YOUR WORKING MACHINE



Les premiers tracteurs Valtra sont arrivés en Suisse le 6 juin 1995.

30 ANS DE VALTRA EN SUISSE - DES PAYS DIFFÉRENTS, DES OBJECTIFS COMMUNS

Tous les fans suisses de Valtra devraient marquer sur leur calendrier la date du 1er juin, date d'anniversaire des tracteurs Valtra en Suisse. Le jeudi 1er juin 1995, une nouvelle ère a commencé lorsque la coentreprise Sisu Maschinen AG a commencé la vente de tracteurs finlandais à Marthalen, dans le canton de Zurich.

En l'espace d'une semaine, le premier lot de tracteurs Valtra est arrivé, alors encore sous le nom de Valmet. La nouvelle marque a suscité un vif intérêt et les démonstrations pratiques sur le terrain ont convaincu les clients de la grande qualité des machines. Très vite, les ventes ont commencé et sept tracteurs ont été vendus la première année. Aujourd'hui, une centaine de tracteurs Valtra sont vendus en Suisse chaque année et ce nombre ne cesse de croître.

Le choix de la Suisse n'est pas le fruit du hasard. Les tracteurs Valtra sont réputés pour leur durabilité : ils ont été conçus pour les conditions

climatiques difficiles et variables de la Finlande. Cette caractéristique était importante non seulement pour les agriculteurs, mais aussi pour les entrepreneurs qui travaillent dans la sylviculture, l'agriculture et pour les municipalités. En Suisse, leur travail les conduit souvent dans des forêts enneigées et littéralement dans les montagnes.

Valtra a débuté il y a 30 ans

dans un esprit audacieux et innovant et il fait désormais partie intégrante du marché suisse des machines agricoles. Il n'est plus possible d'imaginer ces beaux paysages sans les tracteurs Valtra. L'importateur actuel, GVS Agrar AG, inspire ses clients avec les innovations finlandaises, selon sa devise « Mehr als Lösungen - plus que de simples solutions ». •



Le nouveau tracteur de la Série S arrive en Suisse 30 ans plus tard.

T-SHIRT 42806801-07 **30.60€**

- Double effet 3D à l'avant.
- Le logo VALTRA se reflète sur le côté droit et le logo Streamline sur le côté gauche.
- 100% coton.



CASQUETTE 42803860 **15.30€**

- Casquette noire ornée d'un logo brodé.
- Fermeture à bouton-pression.
- 100 % coton.



T-SHIRT POUR FEMMES 42808712-16 **30.60€**

- Ce t-shirt noir est orné d'un superbe imprimé de strass ton sur ton.
- Modèle ample, féminin.
- Poignets ourlés. 95 % de coton, 5 % d'élasthanne.



T-SHIRT ENFANT 42802713-6 **20.72€**

- Le T-shirt est orné d'un imprimé tracteur amusant.
- Certifié 100 % coton biologique.
- 98/104, 110/116, 122/128, 134/140, 146/152.



KIDS CAP 42803880 **18.17€**

- Fermeture à bouton-pression.
- 100% coton.



TRACTEUR À PÉDALES 42806200 **234.26€**

- Le capot s'ouvre pour révéler un espace de rangement.
- Siège réglable avec quatre positions différentes. Un arceau de sécurité derrière le siège.
- Le tracteur est équipé d'une transmission à chaîne fixe protégée et d'un essieu arrière particulièrement solide de 12 mm.
- Poids net 15,6 kg.
- Âge recommandé : 3 à 10 ans.
- Fabricant : Rolly Toys.
- Fabriqué en Allemagne.



POUR L'ÉTÉ !



Les articles présentés sont disponibles dans la boutique en ligne shop.valtra.com ou chez votre distributeur Valtra. La gamme varie d'un point de vente à l'autre. Les prix sont TTC. Nous nous réservons le droit de modifier les prix en fonction des marchés.

Retrouvez la gamme sur: www.valtra.fr

Modèles Valtra



Série F

MODÈLE	CH MAX *
F75	75
F95	90
F105	103



Série A

MODÈLE	CH MAX *
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Tous les modèles de la Série A disponibles avec la transmission HiTech. Les modèles A75–A95 sont également disponibles avec la transmission HiTech2 et les modèles A105–115 avec la transmission HiTech4.



Série G

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Tous les modèles de la Série G sont disponibles avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série N

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

Les modèles de la Série N sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct.



Série S

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Série Q

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



Série T

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

Les modèles de la Série T sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct sauf le modèle T255 qui est disponible avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



www.facebook.com/ValtraFrance



<https://www.instagram.com/valtrafrance>



www.valtraconnect.com



www.youtube.com/valtra