

VALTRA TEAM



+ La nouvelle Série A
Des nouveautés
souhaitées par
les clients

page 09

+ La Polyvalence
d'un Génie

page 10

+ Contrôle du chargeur
La balance du
chargeur intégrée
au SmartTouch

page 12

Les Séries N et T de 5e génération

L'EXPÉRIENCE D'UN TRACTEUR DE PREMIÈRE CLASSE

page 06



ÉDITORIAL



CHERS LECTRICES, LECTEURS,

Joyeux anniversaire à Valtra ! 1951–2021, Valtra fête ses 70 ans cette année. Nous avons commencé en réalisant un des plus importants lancements produits depuis ces dernières décennies : l'entrée dans la 5ème génération pour les modèles phares de notre gamme, les Séries N & T. En janvier, la Série A a évolué vers cette génération avec de belles évolutions au niveau du choix de transmissions et de nouvelles options relatant les besoins des utilisateurs. Nous avons vécu le 16 avril un lancement virtuel digne des événements Valtra que nous avons l'habitude d'organiser en présentiel et vous avez été très nombreux à suivre, vivre avec nous cet événement ! Les Séries N & T ont évolué vers cette nouvelle génération en intégrant un nouveau design, un intérieur de cabine complètement repensé avec l'arrivée du SmartDisplay, ce nouvel écran étant disponible sur toutes les finitions et bien plus encore...

J'espère que vous saurez accueillir comme il se doit ces nouveaux modèles, et notre réseau de distribution est présent pour vous les faire essayer, ainsi que vous faire des propositions.

Votre concessionnaire et distributeur vous proposent ce nouveau Valtra Team, composé de différents témoignages et informations que nous sommes heureux de partager.

En vous souhaitant bonne lecture, prenez soin de vous et à bientôt.


Alexandre Chantrelle
DIRECTEUR COMMERCIAL / MARQUE

LES CHANGEMENTS DANS L'AGRICULTURE INFLUENT SUR LES TRAVAUX DU TRACTEUR

16



DANS CE NUMÉRO :

- 03** Le nouvel écran intelligent sur le montant droit
- 04** Le Modèle G135, Tracteur de l'année 
- 05** News France
- 06** La cinquième génération tient ses promesses
- 10** G comme Génie : une polyvalence inégalée !
- 12** Precision Lift & Load : sécurité, efficacité et facilité
- 14** Le véhicule d'entretien dépanne jusqu'au champ
- 03** L'avenir de l'agriculture repose sur une agriculture prospère
- 19** Les 70 années aux couleurs de Valtra
- 20** A la ferme du plant d'endive, la précision est de mise!
- 22** Les « Valmet Martat » pour la bonne cause
- 23** Valtra Collection
- 24** Modèles Valtra



03



10



14

L'écran LCD affiche en haut les vitesses, les températures, les volumes de liquide et l'heure.



La luminosité de l'écran est ajustée en fonction de l'éclairage. Dans l'obscurité, il s'assombrit complètement sauf pour les informations de base qui sont toujours visibles.

Les affichages LED au milieu et en bas montrent les témoins lumineux et les témoins d'alerte.



L'écran intelligent est contrôlé par une molette facile à utiliser sur le côté droit de la colonne de direction.



À partir du grand écran TFT au milieu, le conducteur peut suivre le fonctionnement du tracteur et de l'outil comme il le souhaite.

LE NOUVEL ÉCRAN INTELLIGENT EST FACILEMENT VISIBLE

L'innovation la plus évidente pour les conducteurs des Séries N et T de cinquième génération est l'écran sur le montant droit où toutes les informations les plus importantes sont clairement visibles et en couleur.

Le nouvel écran intelligent remplace le tableau de bord traditionnel derrière le volant. Dans le même temps, tout l'avant de la cabine a été entièrement reconçu.

En haut de l'écran, certaines informations standards comme la vitesse, l'heure et le régime moteur sont tou-

jours affichées. La partie inférieure montre à l'utilisateur les informations nécessaires pour faire fonctionner le tracteur et l'outil dans le format souhaité, avec les informations dont il a besoin à tout moment.

Sur les modèles HiTech et Active, tous les réglages du moteur, de l'hydraulique et de la transmission se font à partir de l'écran. L'écran indique clairement les réglages et les étapes, ce qui permet désormais de tirer le meilleur parti du tracteur. •

NEWS



Le tracteur G135 Versu équipé de l'accoudeur SmartTouch a été élu meilleur tracteur polyvalent du concours Tractor of the Year.

La Série G a remporté le prix Tractor of the Year

Le jury du concours a choisi le tracteur G135 Versu Valtra comme Tracteur de l'Année dans la dans la catégorie, tracteur polyvalent. Le jury a estimé que le G135 Versu offre les meilleures fonctionnalités de sa catégorie.

Lancée à l'automne 2020, la Série G apporte les fonctionnalités avancées des plus gros tracteurs à la gamme des tracteurs de 105-135 chevaux. Le modèle Versu est équipé d'une transmission PowerShift et de l'accoudeur SmartTouch. La Série G possède également de nombreuses caractéristiques de l'agriculture de précision qui étaient tradition-

nellement disponibles que sur des tracteurs nettement plus grands.

L'élection du tracteur de l'année est le concours le plus prestigieux de l'agriculture. Son jury est composé de 27 journalistes spécialisés dans les tracteurs provenant de chaque pays européen. Le règlement du concours prévoit pour les membres du jury la possibilité de tester les tracteurs finalistes sur les champs. Il existe actuellement quatre catégories : Tractor of the Year, Best Utility, Best Specialized et Sustainable Tractor of the Year. La catégorie Best Utility est destinée aux tracteurs polyvalents à quatre cylindres de plus de 70 cv. •



LE CENTRE LOGISTIQUE EN PLEIN ESSOR

Le nouveau centre logistique de l'usine de Suolahti d'une taille de 10 000 m² a été complètement mis en service à la fin de l'année. Le centre de logistique gère toutes les pièces nécessaires sur la chaîne de montage depuis le mois d'août dernier. Depuis le début de l'année, toutes les pièces d'assemblage annexes passent également par le centre logistique.

Les pièces qui entrent dans l'entrepôt et qui en sortent pour la production sont gérées en partie automatiquement dans le centre. Le système SAP connaît l'équipement choisi par le client. Grâce à des témoins lumineux, il guide le technicien pour trouver les bonnes pièces, prélever les bonnes quantités et les placer au bon endroit sur le chariot de collecte qui suit automatiquement le technicien.

« Le nouveau centre logistique peut traiter davantage de pièces et plus efficacement. Les pièces sont désormais déchargées à l'intérieur ce qui améliore les conditions de travail et garantit la qualité des pièces. La diminution de la circulation des camions pendant la production a considérablement amélioré la sécurité du travail, » déclare **Tommi Terävä**, responsable logistique.

Le nouveau centre logistique reçoit environ 1000 palettes de pièces par jour. Les étagères du centre logistique s'élèvent sur une hauteur de 11 mètres et le volume du bâtiment est de 100 000 m³ avec environ 10 000 références. •

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com **Édition** Tommi Pitenius, Markkinointiviestintä Pitenius Oy, tommi@pitenius.fi
Comité de rédaction Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechangroep.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Annachiara Zaltron, annachiara.zaltron@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Alexander Löwenberg, Valtra Inc., alexander.loewenberg@agcocorp.com // Kevin Schüller, Maternaco NV/SA, schuler@maternaco.be // **Éditeur** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti **Coordination** Viestintätoimisto Medita Oy
Lay-out Juha Puikkonen **Imprimé par** Grano Oy **Photographies** Archives Valtra, si aucune autre mention



COFARMING TOUR

TEXTE SOUHAIL MEJMOU IMAGE CHARLOTTE MOREL

Le Cofarming Tour a lieu cette année en partenariat avec Valtra et l'influenceur agricole. Un programme chargé attend toutes les équipes impliquées dans cette initiative inédite. Après un départ du pied de la Tour Eiffel, c'est la région de Bretagne qui a reçu la première visite du Tour. Une première étape importante pour lancer les hostilités. Par la suite, ce sont les Hauts de France, la Marne et la région Auvergne Rhône Alpes après une visite du salon Innovagri qui verront le passage du Cofarming Tour. Enfin, cette aventure se finira par la région Occitanie du 29 novembre au 4 décembre 2021. De quoi ravir les acteurs agricoles tout au long de cette année.

C'est donc Valtra qui a été choisie par CoFarming & Thierry pour réaliser ce Tour de France. Un G135 Versu aux couleurs de CoFarming puis un

N155 Versu ont été fournis pour la réalisation de ce grand événement national. « Valtra a voulu accompagner Thierry et CoFarming dans leur « CoFarming Tour » pour montrer à tous nos clients et aux agriculteurs français, que nous nous engageons dans et pour l'agriculture française. » Déclare **Alexandre Chantrelle**, directeur marque & commercial, Valtra France. L'agriculture française est variée, elle couvre tout un panel d'activités. De plus, les innovations dans ces différents domaines sont de plus en plus nombreuses et pour cela il est important de mettre en avant des machines telles que celles proposées par Valtra qui répondent aux nouveaux besoins des agriculteurs, leur permettent de rentabiliser au maximum leurs cultures et élevages et qui facilitent leur travail qui est de plus en plus compliqué avec

la demande qui augmente avec l'agrandissement de la population.

À bord du G135 Versu, Thierry s'est rendu chez des agriculteurs, des concessionnaires et des clients Valtra et a pu promouvoir son livre « Dans les bottes de ceux qui nous nourrissent » ainsi que l'agriculture en général. Une action très forte qui ne sera pas oubliée de sitôt et qui va permettre peut-être la création de vocations chez les plus jeunes qui hésiteraient à se lancer dans le monde agricole ou motiver les fils et filles d'agriculteurs à reprendre les affaires familiales. En effet, Valtra prend à cœur cette initiative. Le monde de l'agriculture évolue tous les ans et il est important de garder un certain enthousiasme envers ces professions qui sont essentielles à la survie et à l'alimentation de toute une population. •

Les Séries N et T de 5e génération

L'EXPÉRIENCE D'UN TRACTEUR DE PREMIÈRE CLASSE

Les Séries N et T évoluent vers la cinquième génération. De nouvelles cabines, un nouveau look, de nouvelles caractéristiques sur le moteur et la transmission, un tout nouvel écran intelligent facilitent l'utilisation des outils de Smart Farming.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA



Les Séries N et T de cinquième génération offrent une Expérience de tracteur de première classe.

Les nouveaux feux de croisement led représentent la caractéristique extérieure évidente des tracteurs des Séries N et T de cinquième génération.



La cabine des Séries N et T est complètement nouvelle. Le tableau de bord a été déplacé de la colonne de direction vers le montant droit où il est bien visible. L'écran intelligent d'environ 15 x 40 cm est contrôlé sous le volant.



Sur les modèles HiTech et Active, les réglages du moteur, de la transmission, de l'hydraulique et les autres réglages du tracteur se font à partir du nouvel écran intelligent. Sur tous les modèles, l'écran permet de suivre les informations nécessaires au travail en plus des témoins lumineux et des informations de base du tableau de bord.



Un aménagement intérieur premium de meilleure qualité est disponible en option. Il comprend notamment un volant en cuir, des bouches de ventilation et des pédales chromées, avec des compartiments de rangement rembourrés.

En pénétrant dans la cabine de la Série N ou T de cinquième génération, on remarque que le tracteur a été complètement repensé. Le regard est capté par la nouvelle colonne de direction et le nouvel écran intelligent sur le montant avant droit de la cabine qui contrôle plusieurs fonctions du tracteur en particulier sur les modèles HiTech et Active.

La conduite révèle encore plus de nouveautés. Le départ est facile même avec une charge lourde dans les zones B et C de la transmission grâce à la nouvelle fonction Start Boost. Le changement de gammes a été perfectionné, il est plus rapide ce qui se remarque surtout lors de la conduite sur route. Les performances des moteurs sont par ailleurs les mêmes.

Pendant le travail, les modèles Direct et Versu sont contrôlés à partir de l'écran SmartTouch plus lumineux qu'avant. SmartTouch possède également la nouvelle caractéris-

tique Help qui permet à l'utilisateur d'obtenir facilement des conseils sur diverses fonctions. Sur les modèles Active et HiTech, les réglages du tracteur sont désormais effectués à partir du nouvel écran sur le montant droit, qui perpétue la réputation de SmartTouch comme étant le système de commande le plus convivial du marché.

Un nouveau look pour la cabine

La colonne de direction a été entièrement redéfinie. Le volant est un peu plus grand mais toujours parfaitement dimensionné dans le style Valtra. Le levier des feux est sous le volant à gauche, le levier des essuie-glace est à droite, et le levier d'inverseur de marche a été légèrement déplacé à l'avant du volant. Le levier d'inverseur de marche est toujours en position médiane après avoir sélectionné la direction. Ainsi, le levier est toujours dans la bonne position même si la direction a été entre temps modifiée avec, le le-

vier multifonctions SmartTouch par exemple.

Le nouvel écran remplace le traditionnel tableau de bord sur tous les tracteurs des Séries N et T de cinquième génération. Le conducteur peut sélectionner les informations dont il a besoin selon la situation de travail dans laquelle il se trouve comme avec SmartTouch. Sur les modèles HiTech et Active, la modification des réglages du moteur, de la transmission, de l'hydraulique et d'autres paramètres est désormais très facile avec le nouvel écran. Sur les modèles Versu et Direct, les réglages se font à partir de l'écran tactile SmartTouch mais le suivi des informations sélectionnées est également facile à partir de l'écran du montant droit.

Du travail plus efficace

La nouvelle cabine est plus confortable et elle permet un travail plus efficace. Sur les modèles SmartTouch, le côté droit de la cabine a été re-



conçu et le siège pivote encore plus vers la droite. Le panneau de commandes à droite dispose également d'un support ainsi que de prises USB optionnelles pour téléphone, tablette et autres appareils électroniques. La partie supérieure du dossier du siège Valtra Evolution de nouvelle génération pivote avec le conducteur et soutient également lorsque le conducteur se retourne pour suivre l'outil.

Un aménagement intérieur Premium foncé de qualité supérieure avec notamment un volant en cuir, des pédales partiellement chromées

et un rembourrage en caoutchouc au fond des compartiments de rangement, est disponible en option dans la cabine.

La technologie facilite le travail

Les tracteurs des Séries N et T de cinquième génération offrent de nombreuses caractéristiques qui facilitent le travail. Le changement de gammes est plus souple grâce au développement de logiciels et de composants. Le changement rapide est activé lorsque la température de la transmission est supérieure à 30 degrés.

Auto U-Pilot combine le système de gestion des fourrières Valtra et le système d'autoguidage Valtra Guide. Auto U-Pilot détecte lorsque le tracteur entre en fourrière et démarre automatiquement la séquence programmée par le conducteur.

Le contrôle est situé sur le nouveau levier des feux à gauche de la colonne de direction. Les feux de croisement s'allument automatiquement au démarrage si aucun autre feu n'est sélectionné. Le levier des feux permet de sélectionner soit les feux de croisement supérieurs soit les feux de croisement inférieurs, et également les deux feux de route supérieurs et inférieurs. •

Série N	Standard CV	Standard Nm	Boost CV	Boost Nm
N135	135	570	145	620
N155eco	155	610	165	660
N175	165	680	201	800

Sur tous les modèles, moteur AGCO Power 4 cylindres 4,9 litres. Transmissions HiTech, Active, Versu et Direct.

Série T	Standard CV	Standard Nm	Boost CV	Boost Nm
T145	145	640	170	680
T155	155	680	180	740
T175eco	175	740 / 850	190	780 / 900
T195	195	800	210	870
T215	215	870	230	910
T235	235	930	250	1000
T235 Direct	220	900	250	930
T255	235	930	271	1000

Les modèles T145 et T155 sont équipés d'un moteur AGCO Power 6 cylindres 6,6 litres. Les modèles T175-T255 possèdent un moteur AGCO Power 6 cylindres 7,4 litres. Transmissions HiTech, Active, Versu et Direct, sauf pour le T255 où le modèle Direct à variation continue n'est pas disponible.



Le levier d'inverseur de marche traditionnel a été perfectionné.

LA SÉRIE A PASSE À LA CINQUIÈME GÉNÉRATION

En quelques années, l'usine de Suolahti a construit plus de Séries A de quatrième génération que de Séries A3 de la génération précédente. La Série A a reçu deux fois en 2017 et 2019 le prix Machine of the Year. Maintenant, ce tracteur apprécié évolue vers la cinquième génération et offre les caractéristiques souhaitées par les clients. La gamme comprend également sept tracteurs, tous disponibles en modèle GL, avec une transmission mécanique facile à utiliser. Les modèles les plus vendus de 105 et 115 chevaux sont également disponibles avec un changement rapide entre les quatre rapports. Sur ces modèles HiTech 4, la transmission est entièrement contrôlée électroniquement. Tous les modèles sont toujours équipés de l'inverseur de marche Valtra avec des freins de stationnement intégrés.

« À bien des égards, l'utilisation de la Série A est désormais plus efficace et plus agréable. Le Powershift est disponible sur plusieurs modèles, l'accoudeur du chargeur frontal a été actualisé également sur les modèles GL, les modèles à quatre cylindres possèdent cinq chevaux de plus, et l'intervalle d'entretien est passé à 600 heures, » explique **Marko Ojalehto**, spécialiste marketing pro-

duit pour la Série A.

Le chargeur frontal est monté d'usine sur plus d'un tracteur sur deux de Série A. C'est pourquoi de nombreuses nouveautés sont destinées à faciliter le travail avec le chargeur frontal, comme les changements rapides de rapports et l'accoudeur perfectionné des modèles HiTech4.

Plus de Powershift et un moteur avancé

Les modèles A75–A95 à trois cylindres sont désormais équipés d'une transmission HiTech2 avec deux Powershift, ce qui améliore en particulier le travail sur le terrain et permet une conduite sur route avec un régime moteur réduit. Les modèles HiTech 2 possèdent donc 24 vitesses avant et arrière.

Sur les modèles à quatre cylindres, la puissance du moteur a été augmentée de cinq chevaux et sa puissance correspond désormais à la désignation du modèle. Les modèles plus petits ont toujours un moteur à trois cylindres. Tous les moteurs sont équipés du post-traitement des gaz d'échappement conforme à la norme Stage V avec en plus de l'injection SCR, un filtre à particules DPF mais pas de recirculation des gaz



La Série A de cinquième génération a été complètement repensée y compris son moteur, sa transmission et son look.

d'échappement EGR. Le réglage du régime et de la puissance est désormais plus précis avec la nouvelle pédale d'accélérateur. L'augmentation de l'intervalle d'entretien de 500 à 600 heures réduit les coûts et augmente l'efficacité du travail.

La Série A est disponible avec un système de freinage pneumatique ou hydraulique pour les remorques. Le système hydraulique détecte automatiquement si les freins avec le système traditionnel à un flexible ou avec le nouveau système à deux flexibles, sont connectés. •

Perfectionnements sur la Série A de cinquième génération :

- 5 chevaux de puissance supplémentaire sur les modèles A105–A135
- 2 Powershift au choix pour les modèles A75–A95
- Commande de la traction AutoTraction, pouvant être mise en service et hors service
- Freins de la remorque hydrauliques à deux circuits
- Nouvel accoudeur de commande également sur les modèles GL
- Nouveau moteur de niveau d'émissions Stage V
- Intervalle d'entretien de 600 heures
- Nouveau capot
- Nouvelles jantes
- Boutons de commande de la prise de force sur le garde-boue arrière en équipement supplémentaire sur les modèles HiTech 4
- Surveillance à distance Valtra Connect en équipement supplémentaire
- Coupe batterie automatique

Série A	A75	A85	A95	A105	A115	A125	A135
Moteur	AGCO Power 33-MB-TN-D5 3 cyl. / 3,3 l			AGCO Power 44-MB-TN-D5 4 cyl. / 4,4 l			
Transmission	4 roues motrices, 12+12, HiTech (inverseur), vitesse rampante en option (24+24)						
	24+24 Powershift			16+16 Powershift			
PDF	2 vitesses			2 ou 3 vitesses			
Puissance de relevage	3000 kg			4300 kg		5200 kg	
Circuit hydraulique	65 l/min			98 l/min			
Empattement	225 cm			243 cm		250 cm	
Poids	3500 kg			4000 kg		4750 kg	
Puissance	75 cv	85 cv	95 cv	105 cv	115 cv	125 cv	135 cv
Couple	315 Nm	350 Nm	355 Nm	435 Nm	455 Nm	520 Nm	540 Nm



Jean-Bernard polyculteur-éleveur devant son nouveau G135V. Une polyvalence incroyable : un tracteur chargeur équipé d'autoguidage pour les tâches nécessitant une précision accrue.



G COMME GÉNIE : UNE POLYVALENCE INÉGALÉE !

Dans le département de l'Aube, nous nous sommes rendus à la rencontre de Jean-Bernard CAFFE, polyculteur-éleveur de charolais, acquéreur d'une des premières Série G.

TEXTE CHARLOTTE MOREL IMAGE AGTRACKS



Un tracteur très maniable et agile au chargeur : le G135V de l'exploitant.

Il exploite 220 hectares, dont 110 de cultures céréalières, betteravières et 110 de prairies. Son troupeau est constitué de 110 mères allaitantes de race charolaise. **Jean-Bernard Caffé** a repris l'exploitation derrière ses parents en 2001, et il emploie un salarié pour l'assister dans ses travaux quotidiens. Sur la ferme : trois tracteurs Valtra sont présents. Un T162 Direct pour les travaux lourds, le G135 Versu en tracteur polyvalent tout terrain, et un T154 Direct autoguidé RTX Trimble qu'il possède en CUMA avec 2 autres agriculteurs pour les semis de précision en particulier.

Une relation de confiance

Jean-Bernard, clients des ETS CANOT depuis plusieurs années, avoue avoir été séduit sur photos présentées sur la tablette par cette nouvelle Série G. Thibaut et Antoine de la concession, lui ont vendu le tracteur sans qu'il ne le voit, ni l'essaye.

« J'ai confiance en Valtra, en ses produits, et ce nouveau tracteur m'a plu, il était moins cher qu'un N4, et niveau gabarit et puissance, c'était quasiment similaire, j'ai donc suivi les conseils de la concession CANOT, et j'ai donné sous une journée ma réponse pour l'achat du G135 Versu » raconte Jean-Bernard. Il devait changer son N122 Direct

qui totalisait plus de 10 000 heures, et souhaitait intégrer de l'autoguidage pour faire les travaux de semis ainsi que de pulvérisation.

« Il me fallait un tracteur polyvalent pour réaliser plusieurs travaux : au chargeur pour la manutention de balles et le curage, puis dans la plaine pour des travaux nécessitant de la précision » nous déclare-t-il.

C'est pour ces raisons qu'il a opté pour la version intégrant le SmartTouch de ce modèle : « Même mon père de 70 ans s'en sert, il est très intuitif et facile à utiliser », dit-il.

La surprise de la Série G, après l'avoir achetée...

C'est lors d'un événement de lancement de la Série G chez les ETS CANOT que Jean-Bernard a découvert le tracteur qui allait lui être livré ! Il a tout de suite été convaincu, et n'a pas regretté son achat.

« C'est la polyvalence qui est Géniale avec ce tracteur ; on peut vraiment compter dessus » exprime-t-il. Grâce à Valtra Finance et un crédit-bail proposé par le concessionnaire, il a pu renouveler son Valtra malgré la concurrence présente sur ce dossier. Suite à la livraison en décembre, et plus de 150 heures au compteur, Jean-Bernard est enchanté de cette nouvelle Série Valtra, autant pour le confort des technologies embarquées que par sa simplicité d'utilisation et sa maniabilité incroyable. •



Le chargeur frontal intelligent ressemble à un chargeur frontal normal mais les bras sont équipés à l'intérieur de deux capteurs de position et de deux capteurs de pression avec une unité de contrôle ECU. Malgré les nouvelles fonctions, le chargeur frontal peut être contrôlé comme avant avec le joystick.

CONTRÔLE DU CHARGEUR FRONTAL INTÉGRÉ AU SmartTouch

Voici le chargeur frontal intelligent qui fonctionne à partir de l'écran SmartTouch du tracteur. Il rend le travail au chargeur frontal plus sûr, plus facile, plus efficace et précis. Déjà très efficace, le tracteur avec le chargeur frontal doté de l'application Precision Lift&Load permet d'atteindre de nouvelles performances.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

« L'objectif était de rendre l'application la plus conviviale possible. »

L'application Precision Lift & Load est le système de gestion du chargeur frontal le plus convivial du marché. Il comprend une balance de chargeur, des limites de sécurité, des emplacements de mémoire pour la position du chargeur frontal, une fonction de secousse et un amortissement des positions extrêmes. L'application est accessible à partir de l'écran tactile SmartTouch et ne nécessite aucun écran ou unité de commande séparée.

« L'objectif était de rendre l'application la plus conviviale possible et sa commande a été intégrée au SmartTouch. » Selon l'ingénieur de projet **Petri Hokkanen**, le concepteur de l'utilisabilité **Arto Riimala**, et les concepteurs de logiciels **Jani Kortelahti** et **Ilkka Tonteri** qui ont tous participé au développement, les fonctionnalités et la convivialité ont été minutieusement perfectionnées.

Le chargeur frontal intelligent est semblable aux autres chargeurs frontaux de Valtra en termes d'adaptation et de bras de chargeur. Cependant, deux capteurs de pression et deux capteurs de position ont été montés à l'intérieur des bras du chargeur, ainsi qu'une unité de contrôle ECU qui commande l'ensemble. Le rôle le plus important reste malgré tout celui du logiciel qui combine les données collectées par les capteurs, et transmet les ordres du conducteur au chargeur.

Sécurité, facilité et efficacité

L'application Precision Lift & Load facilite la vie des agriculteurs et des entrepreneurs. Par exemple, la balance de chargement permet d'alimenter très précisément le bétail en fonction d'une recette ou de facturer au client selon le poids de céréales ou de terre chargé avec précision.

Le réglage automatique de position et les limites supérieure et inférieure des mouvements du chargeur rendent le travail plus sûr notamment dans les bâtiments exigus. Le chargement est également plus facile lorsque la machine gère automatiquement les limites inférieure et supérieure. L'amortissement des positions extrêmes épargne à la fois le tracteur et le chargeur frontal, et permet un travail plus agréable.

L'application Precision Lift & Load sera disponible en usine sur tous les tracteurs des Séries G, N et T équipés de l'accoudoir SmartTouch. À l'avenir, l'application pourra également être installée en post-équipement sur les tracteurs SmartTouch de cinquième génération. •

Fonctionnalités de l'application Precision Lift & Load

Balance de chargeur

Le chargeur pèse le poids de chaque godet, balle ou palette. La balance compte également le nombre de relevages souhaités c'est-à-dire par exemple le poids total d'une charge. Un objectif peut être défini pour la balance, et SmartTouch montre au fur et à mesure du chargement, pelle par pelle, l'évolution vers l'objectif de poids. La balance compte également le nombre de pesées, et par exemple, le nombre de balles chargées est visible à la fin du travail. Les données peuvent être sauvegardées et transférées au système de facturation de l'entrepreneur.

Réglage de la position automatique (Automatic Angle Control, AAC)

Le conducteur peut sauvegarder la position souhaitée de l'outil et des bras du chargeur. Par exemple, lors de l'utilisation d'un chasse-neige, la position correcte peut être facilement retrouvée grâce à l'AAC. Cependant, pour des raisons de sécurité, le chargeur frontal ne se déplace pas automatiquement dans la position souhaitée, mais le conducteur doit le déplacer jusqu'à ce qu'il s'arrête à la position souhaitée. Lorsque le chargeur s'arrête à l'emplacement de mémoire, la fonction est désactivée et le chargeur est à nouveau facile à régler.

Limites de sécurité (Work Range Limits, WRL)

Les bras du chargeur frontal et l'outil peuvent être réglés dans des positions extrêmes qui ne doivent pas être dépassées. Dans un bâtiment bas, il peut être requis que le chargeur ne dépasse pas une certaine hauteur. La limite de sécurité ne peut être définie que pour les bras, pour l'outil ou pour les deux. Lorsqu'aucune restriction n'est nécessaire, la fonction peut être désactivée en appuyant sur le bouton du joystick.

Secousses

Le chargeur frontal possède une fonction de secousse réglable. En déplaçant le joystick sur le côté, vous pouvez choisir une vibration plus rapide ou une secousse plus lente. Les secousses permettent par exemple de décoller la terre fixée sur le godet, de compacter le sol nivelé ou de sabler une route enneigée.

Amortissement des positions extrêmes (End Position Damping, EPD)

Le chargeur frontal n'atteint pas brutalement et de façon inopinée la position extrême supérieure ou inférieure. Le chargeur sait quand le vérin hydraulique arrive en fin de course et ralentit le mouvement peu avant sa fin de course. L'amortissement permet un travail plus souple et épargne la machine.

UN VÉHICULE D'ENTRETIEN BIEN ÉQUIPÉ

Un véhicule d'entretien bien équipé dépanne même sur le terrain. Les techniciens Marko Siltala et Matti Lyytikäinen ont équipé le véhicule d'entretien de Valtra Pirkkala pour être adapté à leur travail. Avec l'entretien des tracteurs, le véhicule assure notamment celui des moissonneuses-batteuses. Il peut transporter par exemple un appareil de soudage ou un appareil d'entretien pour la climatisation en plus de ses outils fixes.

TEXTE ET IMAGE TOMMI PITENIUS



Les filtres à air de la cabine du tracteur se trouvent sous le siège avant. Le véhicule possède également une gamme de filtres à huile pour tous les modèles Valtra à partir de 1995.



L'air comprimé est produit par un compresseur électrique. L'air comprimé est utilisé notamment pour gonfler les pneumatiques, nettoyer les radiateurs, pour le cric et la visseuse. Les enrouleurs de tuyaux d'air comprimé sont placés près de la portière latérale afin que celle-ci reste entrouverte sous la pluie. L'enrouleur possède un tuyau d'air comprimé de 25 mètres.



Une lampe de travail avec un long cordon est disponible. Sa prise est idéalement située sur le cadre vertical de la porte latérale.



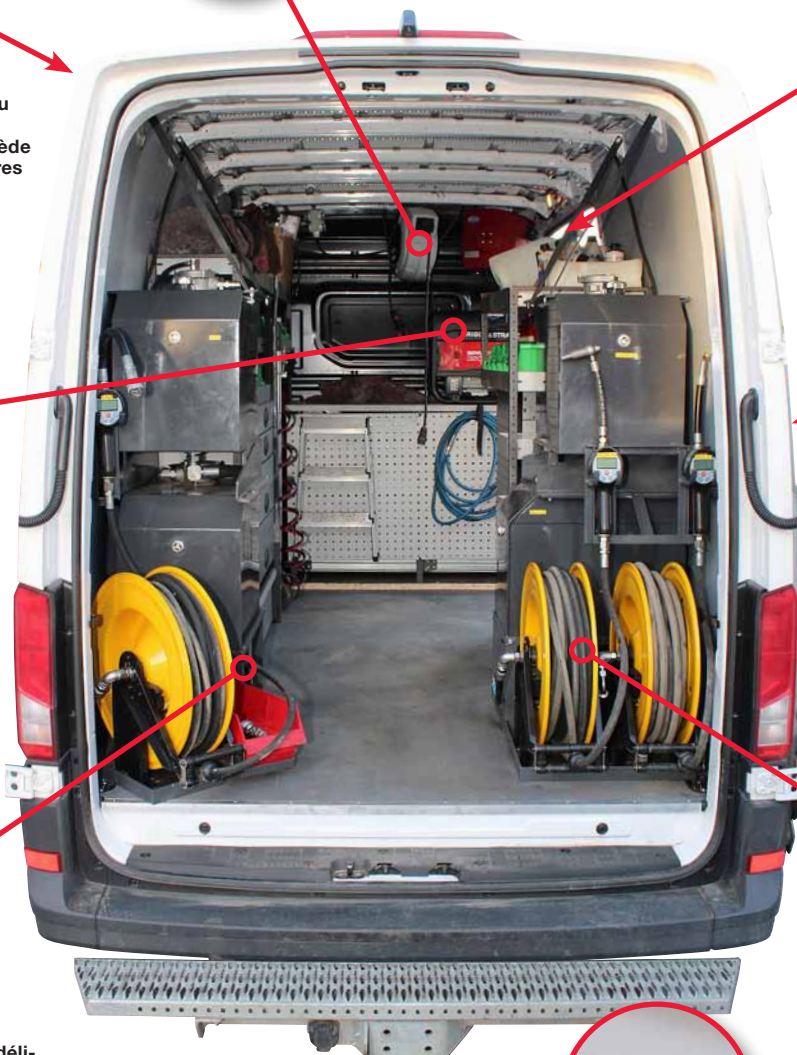
Le véhicule possède un groupe électrogène. Le véhicule peut également être branché sur une prise de l'exploitation agricole. Il dispose également d'un onduleur et de chargeurs de batterie pour différents outils, comme par exemple pour une visseuse électrique.



Les outils à main les plus courants se trouvent dans de longs tiroirs qui s'ouvrent sur la porte latérale. Il n'est donc pas nécessaire d'entrer et de sortir constamment du véhicule pour aller chercher des outils. Il suffit de les prendre de l'extérieur. Tous les outils ont leur propre place dans de la mousse ce qui permet de voir immédiatement s'il manque un outil.



Les huiles de graissage sont délivrées par une pompe électrique pour l'enrouleur de tuyau et le pistolet équipé d'un compteur précis. Chacune des trois qualités d'huile a son propre pistolet de remplissage.



Le véhicule est un modèle Volkswagen Crafter le plus court et plus bas. Il est à quatre roues motrices et peut donc entrer sur un champ pour se placer à côté d'une moissonneuse-batteuse par exemple.



Le véhicule est équipé de réservoirs fixes avec 75 litres d'huile moteur FS, 150 litres d'huile XT60+ pour la transmission et 75 litres d'huile 80W-90 LS pour l'essieu avant. Les huiles usagées sont récupérées dans des fûts métalliques.





▲ « J'ai bien été conseillé par Arnaud HOUSSET, j'apprécie le débit de 110L/min en circuit LS. »

◀ « La transmission apporte encore plus de confort avec les 6 Powershift », précise Thierry.

G COMME GAGNANT

TEXTE ELOI BLOT IMAGES MARCEL HOUSSET / CAM

Thierry Tetedois est un client très satisfait, fidèle client du Comptoir Agricole des Mauges. C'est tout naturellement que cet éleveur se tourne vers **Arnaud Housset** pour le remplacement de son Valtra N104 HiTech chargeur, âgé de 3 ans et totalisant déjà 2700 heures.

Situé en Loire Atlantique sur la commune du LOUROUX BOTTEREAU, Thierry est à la tête de plus de 110 ha, avec un troupeau de 80 mères allaitantes en Charolaises sans compter la relève. Il a choisi la reconversion dans la filière bio afin de répondre au marché.

Arnaud HOUSSET a livré en janvier son tout premier Valtra G5 à L' EARL de la BLARDIERE, un G115 Active avec un chargeur G5 S. En plus de la qualité du service et de la proximité qu'il apprécie avec le CAM, Thierry souhaitait en changeant son N104 optimiser son débit au chargeur.

C'est chose faite, me confirme Thierry « j'ai bien été conseillé par Arnaud, j'appré-

cie le débit de 110 l /m en circuit LS. De plus, la visibilité est maximale grâce au capot plongeant, on voit mieux les outils au chargeur ».

Un autre avantage que précise Thierry est que « la boîte de vitesse apporte encore plus de confort avec ses 6 Powershift, on reste dans la gamme pour les travaux de cour », il estime aussi « avoir gagné en sérénité tout en ayant gardé le même chargeur et la même masse arrière; la boîte est plus souple, on reste en C et c'est parfait ».

L'un des autres éléments importants me précise Thierry est que « les réglages dans l'écran de contrôle au tableau de bord sont plus nombreux et plus intuitifs tout en restant simples ».

Thierry conclut en disant « c'est réellement un tracteur d'élevage, simple, confortable avec une très bonne visibilité et développant un débit hydraulique toujours performant pour mon travail ». •

L'avenir de l'agriculture

LES CHANGEMENTS DANS L'AGRICULTURE INFLUENT SUR LES TRAVAUX DU TRACTEUR



Les outils de l'agriculture de précision comme Valtra Guide et Task Doc, aident les agriculteurs à obtenir de meilleurs résultats et permettent également d'atteindre les objectifs sociétaux.

Le Pacte Vert pour l'Europe (Green Deal) et son projet de la Ferme à la Table (Farm to Fork) fixent des objectifs rigoureux guidés par la politique agricole. Dans les dix prochaines années, les changements se feront ressentir sur les travaux avec les tracteurs.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Tous les objectifs du projet de la Ferme à la Table sont orientés vers la protection de l'environnement. D'un autre côté, la population mondiale augmente chaque année de 80 millions d'habitants et tout le monde devrait être nourri.

« Malgré les restrictions d'engrais et de pesticides qui réduisent en principe les rendements, la même quantité de nourriture au moins devrait être produite. Dans l'Union Européenne, il est prévu de transférer environ 40 millions d'hectares de terres arables vers la production biologique, et les niveaux de rendement devraient également reculer légèrement. Cela met beaucoup de pressions sur les agriculteurs, » affirme **Sam Hardy**, spécialiste du marketing produit.

Les projets d'écologisation peuvent changer notamment le travail du sol, la fertilisation, la protection des plantes, la conception des lignes de conduite du tracteur et surtout le calendrier, la précision et la documentation des travaux du tracteur.

« Task Doc, Valtra Guide, Section Control et Variable Rate Control permettent d'atteindre les objectifs. L'agriculteur peut ainsi réduire les pertes de nutriments et affiner considérablement l'utilisation des

pesticides et des engrais. »

Travail du sol de précision et rotation des cultures

Les objectifs sont atteints en combinant plusieurs moyens en fonction de l'exploitation et de l'orientation de la production. L'utilisation des pesticides peut être réduite notamment par le désherbage mécanique, la diversification et l'allongement de la rotation des cultures, ainsi qu'en ciblant précisément la protection des végétaux aux endroits où les parasites et les mauvaises herbes sont présents.

L'utilisation précise du guidage automatique et du contrôle des outils Isobus va se développer également pour le travail du sol. Par exemple, la profondeur de labour peut être modifiée automatiquement en fonction du type de sol sur la base de données cartographiques. L'utilisation des mêmes lignes de guidage dans toutes les cultures va également se généraliser car elle peut éviter le compactage du sol. D'une façon générale, l'agriculture de précision, l'utilisation plus précise d'intrants et la documentation détaillée des travaux effectués deviendront le quotidien de l'agriculteur.

Les objectifs de l'Union Européenne révèlent cependant des

contradictions. L'utilisation de produits phytosanitaires devrait diminuer mais parallèlement l'augmentation des travaux du sol se traduit par un accroissement des émissions de CO₂. La production biologique devrait augmenter avec en même temps une évolution vers une alimentation plus végétale ce qui signifie moins de fumier pour les agriculteurs biologiques.

« Nous explorons des solutions pour faire face aux défis environnementaux et politiques imposés aux agriculteurs. Malgré la rigueur des objectifs, ces derniers peuvent être atteints avec de bons outils et de bonnes méthodes. Dans le même temps, de nouvelles opportunités s'offrent à nous dans la perspective d'une agriculture prospère, » conclut Sam. •

Quatre objectifs du projet européen de la Ferme à la Table

- Part de la production biologique 25 %
- Réduction de 20 % des engrais
- Réduction de 50 % des pertes de nutriments
- Réduction de 50 % des pesticides



Trelleborg TM1060. Enrichissez vos cultures.

La gamme TM1060 Trelleborg accroît l'efficacité des tracteurs de 80 à 300 chevaux. Elle protège le sol des conséquences néfastes liées au tassement et contribue à augmenter la productivité de vos opérations. Vos cultures sont semblables à des pierres précieuses : protégez-les.
www.trelleborg.com/wheels/fr





LES 70 ANS DE VALMET EN COULEURS

L'histoire des tracteurs Valmet et Valtra n'est pas aussi monochrome que celle de nombreuses autres marques de tracteurs. En 1988, Valmet a présenté une nouveauté mondiale : une gamme de couleurs. Ainsi, le client a eu la possibilité de choisir le look de son tracteur dans une gamme de cinq couleurs différentes, mais les Valmet n'ont pas toujours été d'une seule et même couleur.

L'histoire des tracteurs Valtra remonte précisément à 70 ans en 1951, année où le Valmet 15 a été introduit sur le marché. Le tracteur était alors complètement rouge, le capot comme le châssis. La construction de ces tracteurs s'est étalée sur neuf ans jusqu'en 1960, date à laquelle le Valmet 361 a vu le jour. Celui-ci aussi était presque complètement rouge, mais la calandre et les pièces sous le capot étaient grises.

Un changement majeur s'est produit à la fin des années 60 à l'occasion du lancement de la Série 100. Les tracteurs Valmet ont adopté une nouvelle couleur : le jaune est devenu la couleur dominante avec le châssis et la calandre marron. Avec

l'introduction de la Série Valmet 02 en 1971, les couleurs sont restées jaune et marron avec un capot également marron.

Les tracteurs Valmet ont changé de look en 1979, année du lancement de la Série 03. Bien que le numéro de certains modèles se terminait toujours par 02, on pouvait les considérer comme appartenant à la nouvelle Série 03. Dès lors, les tracteurs ont adopté le jaune vif avec un châssis et un capot marron clair. Une troisième couleur a donné un nouvel aspect au tracteur avec les jantes et le toit de la cabine blancs. Les tracteurs à toit blanc ont été surnommés « modèles bacheliers » car ils rappelaient la couleur de la casquette traditionnelle des étudiants finlandais.

Le retour vers la couleur rouge a eu lieu en 1982 avec le nouveau tracteur Volvo BM Valmet nordique. Le châssis, la calandre et le capot de cette nouvelle Série 05 sont devenus noirs, les jantes sont restées blanches tandis que les ailes et la cabine du tracteur étaient rouges. Les plus petits tracteurs de la Série 04 avec le toit blanc étaient de la

même couleur que la Série 05. La désignation du modèle était blanche sur l'aile du tracteur. Le changement suivant s'est concrétisé en 1986, année où le nom est redevenu Valmet. La couleur est restée la même avec la désignation du modèle sur fond noir sur l'aile du tracteur.

Une gamme de couleurs comme pour les véhicules particuliers

Le dernier changement décisif dans la diversité des couleurs a eu lieu avec la gamme de couleurs introduite en 1988. Cinq couleurs étaient désormais disponibles : rouge, bleu, jaune, vert et blanc. Cette nouveauté faisait ressortir la désignation du modèle sur l'aile dont le fond correspondait désormais à la couleur principale du tracteur.

Les mêmes couleurs ont été présentes sur les tracteurs de l'usine brésilienne de Valmet. Lorsque la production a commencé en 1960, les Valmet étaient complètement rouges. Les tracteurs 600 D suivants étaient également rouges, mais la calandre ainsi que les bords du capot étaient gris. L'usine brésilienne a adopté précisément les mêmes couleurs que celles des tracteurs construits en Finlande. Les modèles suivants 60 id et 80 id étaient jaunes. À partir de ces tracteurs, les Valmet fabriqués au Brésil sont restés principalement jaunes.

Depuis déjà 1988, le client a la possibilité de choisir la couleur de son tracteur. De plus, les Valtra sont disponibles dans des couleurs correspondant à certains besoins, comme le jaune ou l'orange pour les travaux d'entretien routier, et les couleurs de camouflage pour les forces armées. Comme la couleur des tracteurs revêt une importance particulière pour de nombreux travaux, Valtra a laissé aux clients la liberté de choix. •

La préparation du sol et le semis
sont des étapes très exigeantes pour
la réussite des carottes d'endives.



À LA FERME DU PLANT D'ENDIVE, LA PRÉCISION EST DE MISE

TEXTE ET IMAGES ELOI BLOT

Aux confins de la Somme et du Pas de Calais, sur une terre qui a connu, en 1916, les terribles batailles de la Somme, se situe un trésor en son sol. En effet ce terroir est propice à la culture du chicon comme on aime à le dire dans le nord de Paris mais nommé plus communément endive.

C'est à Flers, que se situe La Ferme du Plant d'Endive. **Pierrick Capelle**, ce passionné a repris l'exploitation familiale déjà dédiée à la production de racines et la production d'endives.

Trop peu de gens connaissent le cycle de production de l'endive, appelée aussi, Perle du Nord. Les étapes sont très nombreuses : semis en plein champs, récolte de la racine pendant l'automne, le forçage dans des bacs sans luminosité, puis la découpe de la racine et son conditionnement.

La plantation de cette très petite graine se fait dans un sol le plus affiné et homogène possible. Les doses de semis sont de 350 000 pieds/ha, le but étant de récolter 200 000 pieds de racines, pour la culture hivernale. L'exploitation de 140 hectares, permet la récolte de 69 ha de racines en culture conventionnelle et 4 hectares en bio. Elle produit des racines appelées « carottes » conditionnées en palots et destinées aux agriculteurs, aux maraichers, ainsi qu'aux particuliers grâce à des kits individuels. Les racines d'endives partent aussi par camions complets et cela dans toute la France et même jusqu'en Tunisie. Puis les carottes seront mises en phase de forçage, dans le but de produire les fameuses endives que nous apprécions tant.

La Ferme du Plant d'Endive a débuté son histoire avec un Volvo BM acheté par le grand père de Pierrick, qu'ils n'ont plus mais leur Valtra T151 HiTech totalise 8000 heures à ce jour et répond toujours présent pour les travaux du sol notamment.



◀ « Pierrick est toujours à l'affût de conseils et précisions sur la valorisation de son Valtra. Il ne pourrait plus se passer des technologies intégrées sur le SmartTouch. »



▲ « Avec son chauffeur, ils totalisent plus de 1000h en moins d'un an sur une ferme sans élevage ! »

Tout naturellement l'année dernière, Pierrick s'est tourné vers les ETS MESSEANT, concessionnaire Valtra depuis plus de 18 années. C'est l'un des plus importants concessionnaires du Nord de la France et il totalise annuellement plus de 100 ventes de tracteurs Valtra. Pierrick a apprécié les conseils techniques de Nicolas, le vendeur du secteur, ce dernier lui ayant proposé une offre intégrant un financement Valtra.

Très vite, le courant est passé avec Pierrick, et un Valtra, N174 Direct, avec autoguidage Novatel est arrivé pour les semis de blé, totalisant déjà 1000 heures en 12 mois... ce qui est énorme pour une exploitation sans élevage.

Pierrick est devenu un réel fan du 4 cylindres, en effet il est convaincu de sa maniabilité et sa polyvalence,

le rendant prêt à tout nouveau challenge, cela est encore plus vrai, avec l'arrivée de l'autoguidage grâce au SmartTouch : la précision, c'est ce que demande la préparation des terres destinées aux racines d'endives.

Les semis de racines débutent à partir du 15 avril sous film dans un objectif de précocité et pour la protection du froid printanier (Saintes glaces). Le semis en pleine terre commence partir de début mai pour finir mi-juin sur les endives biologiques.

« Je ne pourrai plus me passer de la polyvalence, de la maniabilité de ce tracteur de plus les solutions d'autoguidage Valtra sont simples et efficaces » conclut Pierrick.

Pour plus d'information rendez-vous sur la page Facebook de la Ferme du Plant d'Endives ! •



DE JEUNES FEMMES S'INTÉRESSENT AUX ANCIENS TRACTEURS VALMET

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE VALMET MARTAT



Anne Ronkainen, Inka-Milla Kekki et **Jenna-Janika Kekki** sont passionnées par les anciens tracteurs Valmet. En Finlande, elles sont devenues un petit phénomène sur les réseaux sociaux et des stars dans les événements organisés autour du tracteur. Apparemment, les gens considèrent singulièrement les jeunes femmes qui s'intéressent aux tracteurs, mais cette activité est pour elles tout à fait naturelle puisque leur passion est née à la maison.

Anne Ronkainen, quelle est l'origine de la passion que vous partagez avec les sœurs Inka-Milla et Jenna-Janika Kekki ?

« Tous les membres de nos familles se sont toujours intéressés aux tracteurs anciens, en particulier aux Valmet. Nous sommes devenues amies il y a quelques années lorsque nos routes se sont croisées à l'occasion de nombreux événements sur le thème du tracteur et des traditions. À l'automne 2016, nous nous sommes associées pour filmer notre premier calendrier de Noël sur YouTube. À cette occasion, on a commencé à nous surnommer les « Valmet Martat » et le nom nous est resté. »

Quelles sont les activités des « Valmet Martat » ?

« Partout en Finlande, nous participons à des événements autour du tracteur et des traditions, événements bien sûr limités en 2020 en raison

de la pandémie. Dans une année normale, nous assistons à plus d'une trentaine de manifestations, l'été dernier notre activité s'est réduite à une dizaine de participations. Dans de nombreux événements, nous présentons nos tracteurs Valmet et également d'anciennes méthodes de travail à la campagne. Nous avons aussi proposé des tests de conduite sur nos tracteurs dans le cadre d'activités caritatives au profit notamment de familles d'enfants malades du cancer et du centre de protection des oiseaux de Heinola.

Nous allons ensuite à bord de nos Valmet dans les maisons de retraite et nous donnons de la visibilité aux aidants familiaux. Différents véhicules anciens suivent toujours nos tracteurs et participent au programme. Les activités s'étendent en général sur la journée et nous parcourons de 60 à 200 kilomètres par jour. »



Anne Ronkainen, Jenna-Janika Kekki et Inka-Milla Kekki sont connues sous le nom de "Valmet Martat". Chacune possède son propre tracteur Valmet 20 d'origine avec d'autres machines anciennes.

Quel genre de Valmet utilisez-vous ?

« Chacune a son propre tracteur Valmet 20. Inka-Milla possède en plus une machine forestière Valmet 872 avec laquelle on transporte des arbres abattus par le vent et du bois de chauffage. De son côté, Anne a un tracteur Valmet 20 sur lequel elle est montée dès son plus jeune âge, et un autre Valmet 20 de couleur rose surnommé HubbaBubba équipé du moteur 1,9 litre diesel d'une Volkswagen Polo. Le père d'Anne possède également un Valmet 20 et un Valmet 361D qu'il tient de son propre père. La mère d'Inka-Milla et de Jenna-Janika conduit un modèle Valmet 502. Dans l'ensemble, il y a beaucoup de tracteurs, de machines et de projets dans le cercle familial. »

Que faites-vous en dehors de votre passion pour les Valmet ?

« En fait, nous n'avons pas le temps de faire autre chose que le travail et les études. Anne exerce le métier d'interprète dans la langue des signes, Inka-Milla étudie pour devenir entrepreneur agricole et Jenna-Janika fait sa dernière année d'école secondaire. La famille d'Inka-Milla et de Jenna-Janika a également organisé de nombreux événements sur les traditions ancestrales sur le site de Vanha Savotta où elle a vendu des vêtements traditionnels pendant des années. Valmet Martat est un groupe d'amies et n'a pas le statut officiel d'association. Notre activité est sans but lucratif. » •

LA SÉRIE G DE NOUVELLE GÉNÉRATION ÉGALEMENT DISPONIBLE EN TRACTEUR À PÉDALES

Le tracteur à pédales a l'apparence spectaculaire de la cinquième génération de Valtra, avec des détails chromés et une superbe couleur bronze métallisé. Le tracteur à pédales possède entre autres un capot ouvrable et un arceau de sécurité.

Plusieurs accessoires disponibles peuvent être fixés à l'avant et à l'arrière du tracteur. Il convient aux enfants d'environ 3 à 10 ans.

Disponible sur la boutique en ligne **shop.valtra.com** ou chez **votre distributeur Valtra.**



Retrouvez la gamme sur www.valtra.fr

Modèles **Valtra**



Série F

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
F75	75	
F85	85	
F95	95	
F105	105	



Série A

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
A75	75	
A85	85	
A95	95	
A105	105	
A115	115	
A125	125	
A135	135	

Tous les modèles de la Série A disponibles avec la transmission HiTech. Les modèles A75-A95 sont également disponibles avec la transmission HiTech2 et les modèles A105-115 avec la transmission HiTech4.



Série G

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Tous les modèles de la Série G sont disponibles avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série T

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

Les modèles de la Série T sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct sauf le modèle T255 qui est disponible avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série N

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

Les modèles de la Série N sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct.



Série S

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
S274	270	300
S294	295	325
S324	320	350
S354	350	380
S374	370	400
S394	400	405

*ISO 14396