

VALTRA TEAM

VALTRA

+ Finale du concours
Master Cup
**Un agriculteur français
sur le podium**

Page 05

+ Une pluie de prix
**La satisfaction
du client est
la meilleure
récompense**

Page 06

+ De l'entraide entre
trois entrepreneurs
**Des Valtra dans
les vignes**

Page 10

Un choix professionnel naturel

ALESSANDRA, ENTREPRENEURE À PARME

Page 16

ÉDITORIAL



CHERS LECTEURS,

2018 est une année importante pour Valtra, puisque nous fêtons nos 25 ans, depuis la création de notre filiale française. Un anniversaire que l'on souhaite partager avec vous, chers partenaires, qui nous faites confiance depuis tant d'années. L'année a bien commencé, puisque nous avons une fois de plus, été reconnus pour nos produits de la 4ème génération et leurs technologies. Sur le salon international Agritechnica, le T254 Versu SmartTouch a été élu Machine de l'Année 2018, Tracteur de l'année 2018, et une seconde fois Tracteur de l'année 2018 pour son design. Trois prix pour un seul même modèle, du jamais vu en machinisme agricole. C'est une fierté pour notre marque, et nous poursuivrons sur cette voie.

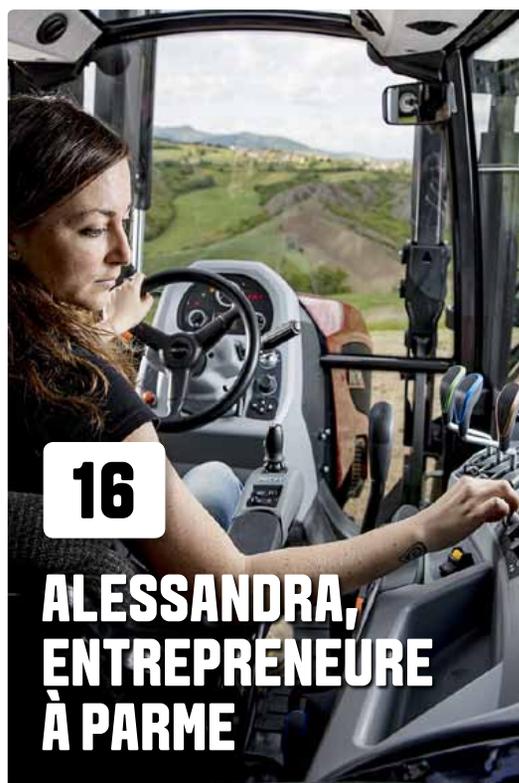
Cette année, nous allons renouveler notre Demo Tour, qui change de dénomination, et qui s'intitulera : Smart Tour. Nous vous présenterons les nouveautés technologiques innovées par Valtra sur ces différents salons et événements. Des avancées en systèmes d'autoguidage et ISOBUS, ainsi que l'arrivée d'une révolution : Valtra Connect. Ce dispositif de télémétrie chez Valtra vous permet de suivre à distance votre tracteur, de visualiser votre trajet sur une carte, d'anticiper et de faciliter le service après-vente.

Je vous invite à lire les reportages et à découvrir nos produits et différents services que nous pouvons vous apporter chaque jour, par l'intermédiaire de notre réseau de concessionnaires.

Je vous remercie pour votre partenariat, mais aussi pour l'intérêt que vous portez à la marque Valtra.

Bonne lecture à vous, et à bientôt.

David Rein
DIRECTEUR COMMERCIAL / MARQUE



16 ALESSANDRA, ENTREPRENEURE À PARME



05



06



22

DANS CE NUMÉRO :

- 03** SmartGlass, premier pare-brise intelligent
- 04** Valtra Connect, la connexion renforcée
- 05** Un agriculteur français sur le podium
- 06** Une pluie de récompenses pour les Valtra
- 09** Du diesel renouvelable à partir de déchets
- 10** Des Valtra dans les vignes
- 12** SmartTouch en quelques mots
- 14** Le kit d'entretien dans un seul paquet
- 15** Formation utilisateurs Valtra PRO adaptée
- 16** Alessandra Corradi, jeune entrepreneure italienne
- 19** Oldtimer : la série 100 offrirait le choix aux clients
- 20** Des partenaires historiques dans le Nord-Pas-De-Calais
- 22** Un partenariat avec RedBull
- 23** Valtra Collection
- 24** Gamme Valtra

12



Le SmartGlass fonctionne également dans des conditions de luminosité et de poussière extrêmes, et par temps très froid.

Le SmartGlass peut afficher, par exemple, la charge et l'angle de la benne du chargeur.

Un film électroluminescent d'une fraction de millimètre d'épaisseur à l'intérieur du pare-brise.

Premier affichage tête haute dans l'industrie du tracteur

SMARTGLASS – VOS INFORMATIONS ESSENTIELLES TOUJOURS VISIBLES

Valtra est le premier constructeur de tracteurs à introduire l'affichage tête haute, innovation présentée au salon Agritechnica de 2017. SmartGlass est différent de l'affichage tête haute (HUD) bien connu et présent sur les avions et les automobiles, car le tracteur nécessite un affichage beaucoup plus puissant. La solution Valtra utilise une application issue de la nanotechnologie, c'est-à-dire un film électroluminescent laminé à l'intérieur du pare-brise.

"Des entrées électroniques activent des symboles à l'intérieur du film. La technologie est extrêmement fiable même dans des conditions extrêmes,"

explique PhD **Petri Hannukainen**, Chef de l'équipe de recherche et d'ingénierie avancée chez Valtra.

Son équipe travaille actuellement sur une application permettant de visualiser sur le pare-brise la charge, la hauteur et l'angle du godet du chargeur avant. La vitesse d'avancement, le régime de la PdF, les informations du circuit hydraulique, les données de navigation notamment, peuvent être visibles sur l'affichage SmartGlass.

SmartGlass sera disponible pour les clients dans un an environ. •

www.valtra.fr

NEWS

VALTRA CONNECT RELIE LE TRACTEUR, LE PROPRIÉTAIRE ET LE TECHNICIEN



Valtra Connect permet de suivre à distance 56 fonctions différentes sur votre tracteur, notamment les niveaux de carburant et d'AdBlue, le nombre d'heures avant le prochain entretien périodique, le temps de travail et la consommation de carburant. L'utilisateur peut également visualiser le trajet du tracteur sur une carte. Votre service d'entretien Valtra dispose en plus de 98 autres éléments d'information. Si le tracteur transmet par exemple un code défaut, le technicien reçoit immédiatement une notification. Avec un outil de détection de défaut, le technicien peut contrôler les données du tracteur précédant l'apparition du code défaut, et peut même, dans de nombreux cas, corriger le défaut ou acquitter à distance le code défaut.

« Vous pouvez vous connecter et utiliser le système sur Internet avec une application disponible, simple à utiliser. Valtra Connect possède déjà de nombreuses fonctions et nous en

développons tout le temps davantage, » affirme **Olli Honkamäki**, responsable marketing.

Valtra Connect est en standard sur tous les modèles Versu et Direct des séries N et T de l'année 2018. Il peut être monté sur les anciens tracteurs des séries N et T à partir de la série 2.

« Le propriétaire du nouveau tracteur va sur la page d'accueil www.valtraconnect.com et se connecte au système en introduisant les informations de son tracteur. Si le client autorise le service d'entretien à suivre les informations de son tracteur, la confirmation est envoyée au client. La mise en service et l'utilisation sont faciles, » poursuit Honkamäki. •

Valtra Connect

- Immédiatement disponible sur tous les tracteurs SmartTouch de l'année 2018
- Montage sur les anciens tracteurs des séries N et T
- Le propriétaire suit à distance les informations de base du tracteur
- Le technicien contrôle à distance les informations concernant l'entretien
- Valtra Connect fonctionne sur la base d'un abonnement annuel
- Le système fonctionne actuellement sur les pays Nordiques avant de s'étendre à l'Europe en 2018

VALTRA; LEADER EN FINLANDE, EN NORVÈGE, EN ESTONIE ET EN ISLANDE

Valtra est traditionnellement le tracteur le plus populaire dans les pays Nordiques. En 2018, les immatriculations de Valtra se sont hissées au premier rang en Finlande, en Norvège, en Estonie et en Islande.

Valtra a réalisé une très belle performance en Norvège, où la marque n'était plus leader depuis 1991. La part de marché de Valtra est surtout élevée en Finlande où un acheteur sur deux choisit habituellement un tracteur Valtra.



LE PÈRE NOËL FAIT LE TOUR DU COLISÉE SUR UN TRACTEUR VALTRA

À Rome, le Finlandais sans doute le plus connu au monde, le Père Noël, a fait le tour du Colisée illuminé en bleu et blanc, sur un tracteur Valtra, pour fêter le centenaire de l'indépendance de la Finlande, le 6 décembre 2017. Conduire autour du Colisée paivoisé sur un tracteur finlandais, était la plus belle façon de célébrer l'évènement.

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Hannele Kinnunen, Valtra Inc., hannele.kinnunen@agcocorp.com

Édition Tommi Pitenius, Medita Communication Oy, tommi.pitenius@medita.fi

Comité de rédaction Adam Wiatroszak, Izabela Zielińska, AGCO Sp. z o.o., adam.wiatroszak@agcocorp.com, izabela.zielińska@agcocorp.com //

Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechangroep.nl // Luca Zanetti, AGCO Italia SpA, luca.zanetti@agcocorp.com //

Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Pamela Engels, AGCO Distr. SAS, pamela.engels@agcocorp.com //

Peter Kogel, AGCO Deutschland GmbH, peter.kogel@agcocorp.com // Andy Miller, AGCO Ltd, andy.miller@agcocorp.com //

Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com **Éditeur** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Lay-out Juha Puikkonen, INNOverkko **Imprimé par** Grano Oy, 2018 **Photographies** Archives Valtra, si aucune autre mention

Valtra is a worldwide brand of AGCO.

Un agriculteur français sur le podium pour la finale européenne Valtra Master Cup

Après les manches préliminaires du concours Valtra Master Cup qui ont eu lieu l'année dernière lors de 21 événements à travers la France, sans oublier la finale française en novembre 2017, c'était finalement l'heure de la grande finale européenne!

Présents lors de cette finale : les meilleurs pilotes d'Europe ! Le défi était de taille : trouver le pilote le plus rapide au volant d'un tracteur de la série T, sur un parcours du combattant à savoir sur la mer gelée dans le golfe de la mer Baltique à Kemi, en Laponie finlandaise.

Jean-Philippe Paraire, notre représentant français, a donc fini en troisième position ! Le pilote le plus talentueux de Valtra s'est avéré être **Radoslav Račák**, venant de Slovaquie, suivi de **Tets Kalvis**, venant de Lettonie. Jean-Philippe nous confie : « J'ai l'habitude de conduire des tracteurs Valtra. Mais à Cahors, dans le sud de la France, nous ne sommes pas habitués à conduire sur la glace, et c'était là le vrai challenge ».

Je suis très content d'avoir une place sur le podium aujourd'hui ».



Les gagnants de la Master Cup 2018: Radoslav Račák (au centre) de Slovaquie, Tets Kalvis (à droite) de Lettonie, et Jean-Philippe Paraire, notre représentant français.

Pour ne rien manquer des actualités Valtra, vous savez ce qu'il vous reste à faire !

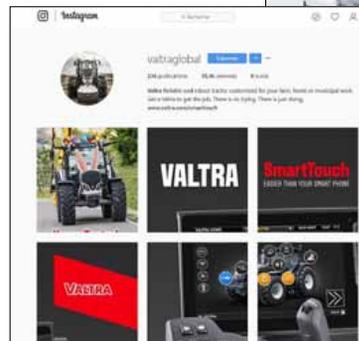


Venez découvrir nos nouveautés Valtra, et partager avec nous vos impressions et expériences !



L'expérience Valtra ne s'arrête jamais ! Il n'est pas trop tard pour y prendre part !

Venez nous rejoindre sur Twitter, pour vous tenir informés des événements Valtra en France et en dehors, et partager avec les utilisateurs Valtra du monde entier !



Instagram est l'occasion pour nous de mettre en avant nos tracteurs et de vous inviter à publier vos plus belles photos Valtra !

Votre marque Valtra est très présente sur les canaux digitaux que vous connaissez bien à savoir Facebook, Instagram, ou encore Twitter. Grâce à ces outils,

nous communiquons avec vous sur nos événements en France, nos nouveautés, nos actualités, nous vous proposons également des quiz et sondages amusants. Notre commu-

nauté est de plus en plus grande : 358 054 abonnés sur notre page Facebook Valtra Global, alors venez nous rejoindre et participer à l'expérience Valtra !



MACHINE OF THE YEAR 2018



MACHINE OF THE YEAR 2017



reddot award 2017 winner



reddot award 2017 honourable mention



MACHINE OF THE YEAR 2016



reddot award 2016 winner



MACHINE OF THE YEAR 2015





Une pluie de récompenses pour Valtra

LES PRIX NE SONT PAS ATTRIBUÉS PAR HASARD

La gamme de tracteurs Valtra de quatrième génération a récolté de nombreuses récompenses internationales ces dernières années. Ce n'est pas le fruit du hasard, mais le résultat d'un long travail réalisé avec passion.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

« La conception des tracteurs de quatrième génération remonte à une dizaine d'années. Au début, il n'y avait pas de véritable projet, mais seulement un groupe de personnes passionnées qui ont réalisé beaucoup de travail, également sur leur temps libre », se souvient **Kimmo Wihinen**, responsable du design et de l'expérience utilisateur chez Valtra.

Kimmo, ingénieur en mécanique de formation, a d'abord travaillé chez Valtra en tant que concepteur pour le développement de produits. Au départ, le choix entre des études de design ou de conception mécanique a été difficile. C'est pour cela, qu'après quelques années de travail, il a décidé de retourner sur les bancs de l'école pour étudier le design industriel et l'utilisabilité.

– À la fin de ses études de design, il a fallu qu'il travaille sur son mémoire de maîtrise. « Je n'avais pas vraiment l'intention de revenir chez Valtra, mais j'ai quand même proposé d'élaborer la cabine concept. En effet, j'estimais que les tracteurs Valtra avaient besoin d'une nouvelle cabine, et surtout, le projet m'intéressait vraiment. Je pensais que ce projet ne serait jamais

validé en raison du coût assez élevé mentionné dans mon mémoire. Cependant, la proposition a été acceptée, à ma grande surprise ».

Le concept de la cabine se définissait comme la cabine de tracteur idéale, sans contraintes économiques ou de production. Dès le début du projet, Wihinen est allé suivre le travail d'une dizaine d'utilisateurs de tracteurs Valtra. Il a passé une journée entière avec chacun d'eux, les a interrogés et a filmé leurs travaux avec le tracteur. Les informations collectées se sont révélées très utiles par la suite pour l'étude de l'ergonomie et de l'utilisation.

« J'étais notamment sur une ferme, à la table du petit déjeuner, pendant que madame préparait le casse-croûte pour la journée de travail de son mari. Elle le mettait dans la glacière en polystyrène qui était ensuite placée sur le plancher du tracteur. Ailleurs, dans la cabine d'un autre tracteur, des canettes de boisson en aluminium étaient alignées et calées entre la vitre et le tube métallique de la porte, là où l'orientation des buses de climatisation permettait de les maintenir un peu plus fraîches. Sur



reddot design award
winner 2011

un autre tracteur encore, j'entendais le glouglou d'une bouteille en plastique d'un demi-litre d'eau à hauteur des oreilles ; en effet, la bouteille était couchée dans un compartiment du plafond, seul endroit frais pour une boisson. J'ai alors pensé qu'une véritable glacière, pouvant contenir une bouteille d'un litre et demi, devait être intégrée d'une façon ou d'une autre dans la cabine ».

De l'enthousiasme et du travail pendant le temps libre

« Lorsque le concept de la cabine, certes un peu inachevée, a été présentée à la hiérarchie du groupe, nous avons finalement reçu la permission de commencer le projet de fabrication d'une nouvelle cabine en série. À partir de ce moment-là, il n'était plus question de réfléchir seulement à une cabine, mais à une toute nouvelle génération de tracteurs. Immédiatement, l'enthousiasme et l'engagement dans toute l'entreprise ont été considérables. En effet, on ne se contentait pas de perfectionner l'ancienne cabine, mais on concevait véritablement un produit d'une génération totalement nouvelle ».

« Nous avons entrepris la construction d'un tracteur résolument international, sans pour autant

oublier nos racines finlandaises et scandinaves. Alors qu'on reprochait à l'ancienne série T son angle de braquage important, nous avons décidé de construire un nouveau tracteur avec le plus petit angle de braquage au monde. Comme il n'y avait pas de toit vitré pour les travaux avec le chargeur frontal, nous avons conçu le plus grand toit vitré du marché.

“Notre travail de développement ne s'arrête pas là - nous avons des nouvelles idées tout le temps.”

Apporter des modifications sur l'ancien tracteur n'était pas envisagé, notre objectif était de construire un tracteur complètement nouveau et le meilleur possible. De façon un peu caricaturale, il ne restait de l'ancien tracteur que le volant, l'inverseur de marche et le câble électrique du chauffage du moteur ».

« De plus, les meilleurs produits peuvent naître dans l'esprit de ceux qui sont vraiment passionnés, et qui ne vont pas au travail seulement de 7 à 16 heures. Par exemple au début, **Tuomas Nevaranta** a longtemps développé l'interface de l'écran de l'accoudoir SmartTouch et son principe de base sur son temps libre. Ce "véritable projet" n'était pas pour les concepteurs de logiciels, seulement un projet de logiciel,

et pour les designers seulement un projet de design, mais c'était pour tous un projet commun d'interface couvrant toute la gamme. Lorsque c'était nécessaire, on travaillait en s'entraînant et personne ne disait jamais "ce n'est pas mon boulot ».

Les récompenses, un agréable bonus

Le développement de produits ne s'est pas fait dans la perspective des récompenses mais seulement dans l'intérêt des clients. Les prix sont arrivés comme une agréable surprise.

« Certes, les récompenses font plaisir et témoignent de la reconnaissance de notre travail par les autres. Mais la meilleure récompense est incontestablement lorsque le train qui transporte les tracteurs de l'usine aux clients est le plus long possible. Les clients sont cependant ceux qui décident si le produit leur convient ou pas », affirme Kimmo.

La cabine et l'accoudoir SmartTouch sont actuellement les meilleurs sur le marché, mais le personnel du développement de produits chez Valtra ne sombre pas pour autant dans l'autosatisfaction.

« Il y a encore beaucoup à améliorer et nous développons tous les jours de nouvelles choses. La technologie progresse rapidement, les besoins des clients et du monde évoluent et les concurrents essaient à leur tour de nous rattraper. Par exemple, la conception de la cabine, de l'accoudoir et de l'interface a exigé près de dix années de travail. De la même façon, les grandes idées sur lesquelles nous travaillons actuellement se concrétiseront dans une dizaine d'années. Mais d'ici là, nous aurons présenté beaucoup de nouveautés », nous promet Kimmo. •

L'accoudoir SmartTouch est l'une des caractéristiques les plus appréciées sur les tracteurs de quatrième génération. Il est mentionné séparément dans l'attribution de nombreux prix. Dernièrement, l'accoudoir et son interface ont remporté le prix iF Design Award, une des récompenses les plus prestigieuses au monde en matière de design.





Valtra réduit les émissions à travers le monde – un plein à la fois.

NESTE MY
Renewable Diesel

Environnement

VALTRA FAIT LE PLEIN AVEC 100 % DE CARBURANT RENOUVELABLE

TEXTE VESA BRANDT IMAGE ARCHIVES VALTRA

Valtra est le premier constructeur de tracteurs à utiliser du diesel renouvelable Neste MY pour le plein en carburant, sur tous ses nouveaux tracteurs à la sortie de l'usine.

Environ 700 000 litres de diesel d'origine fossile sont remplacés à 100 % par du carburant renouvelable chaque année. Dès que les tracteurs sortent de la ligne de montage, les réservoirs reçoivent leur premier remplissage. À partir du mois de mars de cette année, tous les nouveaux tracteurs Valtra ainsi que les chariots de manutention de l'usine, sont alimentés en diesel renouvelable Neste MY.

« À l'heure actuelle, il est important de pouvoir interpeller les clients par des actions concrètes. Neste MY nous permet une transition en douceur vers des activités plus respectueuses de l'environnement. Nous sommes d'assez gros consommateurs de diesel et cette décision est très importante », affirme **Mikko**

Lehikoinen, Directeur Marketing.

Neste MY est fabriqué à 100 % à partir de déchets et de résidus renouvelables. Il produit jusqu'à 90 % de moins de gaz à effet de serre que le diesel d'origine fossile. La diminution de gaz à effet de serre obtenue par l'utilisation du diesel renouvelable correspond annuellement au retrait de la circulation de près de 560 véhicules personnels, ou aux émissions d'environ 46 000 heures d'utilisation de tracteurs.

La qualité du diesel renouvelable est excellente, sa combustion est propre, ce qui prolonge la durée de vie du moteur. Le diesel peut être utilisé tel quel et sans modification sur les moteurs actuels. Il résiste l'hiver à des températures jusqu'à -34°, et la conservation du produit dans le réservoir est très bonne.

« Nos clients sont proches de l'environnement et les valeurs écologiques sont importantes. Ils s'effor-

cent continuellement de faire de meilleurs choix et assument leur responsabilité également dans le choix du constructeur de tracteurs », poursuit Mikko Lehikoinen.

Les nouveaux tracteurs sont livrés aux clients, le réservoir rempli de carburant transformé selon les principes de l'économie circulaire. Une partie des matières premières provient des agriculteurs eux-mêmes.

Neuf tracteurs sur dix construits par Valtra sont exportés dans plus de 75 pays.

« C'est une carte de visite incarnant l'avant-garde et l'économie circulaire. Nous sommes convaincus que ce message est très intéressant pour les acheteurs potentiels, qu'ils soient en Finlande, au Japon ou au Chili », conclut Mikko Lehikoinen. •

Pour en savoir plus :
<http://www.wakeupcalltofarmers.com/>
<https://nestemy.fi/>

Utilisation d'une charrue 1 corps d'un mètre avec le S374.



De l'entraide entre trois entrepreneurs

DES VALTRA DANS LES VIGNES

TEXTE CHARLOTTE MOREL IMAGE ARCHIVES VALTRA

Avec des tracteurs standards, l'ETA **Denis Raymond** travaille dans les vignes des appellations Côtes-du-Rhône et Châteauneuf-du-Pape depuis 1980. Denis Raymond réalise ses prestations en collaboration avec deux confrères, **Frédéric Barnier** et **Jean-Marie Flechaire**, les deux gérants de leurs propres ETA. Avec l'embauche de deux intérimaires ils travaillent à cinq toute l'année.

Le but de ces trois entrepreneurs : ne pas être en concurrence mais s'allier pour pouvoir proposer des prestations complètes aux vignerons et agriculteurs. Leurs prestations sont à 80 % des travaux d'entretien des vignes (300 ha de surface travaillée), de l'arrachage à la plantation des pieds, et à 20 % des travaux agricoles (300 ha) et travaux publics : labour, semis, épandage de composte et lisiers, arrosage des pistes

sur des chantiers de TP. De plus, Denis Raymond est agriculteur sur 150 ha, et 10 ha de vignes en appellation Côtes-du-Rhône.

Déjà le 20^{ème} Valtra dans la cour Séduit par le produit depuis 2005 avec l'acquisition de deux T120, Denis Raymond est très satisfait de la marque Valtra. La preuve en est qu'aujourd'hui, il en est à son 20^{ème} tracteur Valtra. Ses maîtres mots pour les définir : confort, puissance et fiabilité.

« Je n'ai jamais été embêté par ces tracteurs, car quand je travaille, il ne faut pas que je sois arrêté. Mon concessionnaire est très réactif, et s'il se passe quoi que ce soit, il me propose toujours une solution rapide et je ne suis jamais arrêté. J'entretiens une très bonne relation avec **Karim Tokbani**, et toute l'équipe de chez Peillet à Mondragon. » ex-

plique Denis.

Il apprécie aussi le design Valtra et le choix de différentes couleurs.

« Aujourd'hui on nous reconnaît grâce à la couleur de nos tracteurs, je n'ai pas besoin de mettre des panneaux sur mes machines. On est les seuls à travailler avec des tracteurs blancs et noirs ici. »

Financement adapté avec Valtra Finance

Lors des travaux dans les vignes, Denis a besoin d'avoir des tracteurs robustes, « L'avantage des Valtra, c'est leurs origines de tracteurs forestiers, soit des tracteurs qui arrachent des souches depuis toujours ; ce sont des tracteurs très robustes » explique-t-il.

L'autre point fort de la marque concerne les options de financement adaptées. Denis explique qu'il préfère travailler en direct avec le construc-

teur plutôt que de passer par une banque.

« On a moins d'intermédiaires lorsque l'on passe par Valtra Finance que par nos banques habituelles. Tous les tracteurs de mon entreprise ont été financés par Valtra Finance et je renouvelle mes tracteurs tous les deux ans maximum ».

Le prochain Valtra dans sa cour sera le nouveau S354 SmartTouch, pour encore plus de simplicité d'utilisation...



Les tracteurs standards sont utilisés pour l'entretien des vignes, avec des outils spécialisés tels que l'arracheuse de pieds de vigne et l'outil râteau pour entasser que l'on peut voir attelés sur ce tracteur.



Plantation des vignes avec une planteuse de vigne fabriquée par leurs soins, autoguidée RTK, attelée sur un tracteur N134 Direct SmartTouch autoguidé également en RTK pour une précision optimale !

COMMENT SE PASSE L'ENTRETIEN DES VIGNES DE A À Z ?

L'entretien des vignes par les entrepreneurs se fait en trois parties que sont :

Premièrement, l'arrachage des pieds de vigne avec arracheuse, attelée au T234 Versu.

Ensuite, l'entretien des parcelles qui se fait tout au long de l'année.

1. L'entassage, donc le passage de l'outil « râteau », qu'on attelle sur le relevage avant du T234 Versu pour réaliser des tas de racines, qui seront brûlées par la suite ce qui est autorisé pour les viticulteurs.
2. Passage du déchaumeur par le T234 Versu ou sous-soleuse sur un des tracteurs de la série S pour niveler le sol.
3. Deux passages en labour profond avec charrue 1 corps, pour un retournement optimal du sol, et déraciner les racines malades et vieilles.
4. Un deuxième passage du déchaumeur pour niveler le sol.
5. Labour profond une deuxième fois, pour repasser la couche du dessous au-dessus avec le premier passage de la charrue.
6. Déchaumer une 3ème fois
7. Passage de la sous-soleuse en trajectoire croisée sur la parcelle
8. Épandage de composte végétal, environ 50T/ha, pour réaliser une fumure de fond
9. 4ème passage du déchaumeur, pour niveler le sol
10. Juste avant la plantation, un dernier passage d'un outil combiné : outil à dents, herse rotative et rouleaux, attelé au T234 Versu ou au S274

Enfin, la plantation des pieds de vigne.

De décembre à juin, le N134 Direct SmartTouch plante des pieds. Les trois entrepreneurs ont fabriqué une machine à planter « maison » pour gagner en efficacité et rapidité. Le tracteur est autoguidé Trimble en RTK. Pour être le plus précis possible un deuxième système d'autoguidage est fixé sur l'outil. Cette machine plante le plant, plante le piquet et arrose, tout ça en simultanément !



L'ETA Denis Raymond travaille dans les vignes des appellations Côtes-du-Rhône et Châteauneuf-du-Pape depuis 1980.



Les tracteurs standards sont utilisés pour l'entretien des vignes, avec des outils spécialisés tels que l'arracheuse de pieds de vigne et l'outil râteau pour entasser, que l'on peut voir attelés sur ce tracteur.

Outils spécifiques pour l'entretien des vignes, sur les tracteurs du parc des ETA.

LE PARC MATÉRIEL DES TROIS ENTREPRENEURS

ETA Denis Raymond

Valtra S374, Valtra T234V, Massey Ferguson 3635 (tracteur vigneron), Pelle 20T

ETA Frédéric Barnier

Valtra S274, Fendt 720, Pelle 8T, Mini-pelle 2.5T

ETA Jean-Marie Flechaire

Valtra N134 Direct SmartTouch autoguidé Trimble en RTK radio. Tracteur loué chez concessionnaire ETS Peillet.

TOUS LES ATOUTS DU SmartTouch

Profils

La sauvegarde de tous les paramètres d'outils est recommandée dans les profils. Si plusieurs personnes utilisent le tracteur, il convient de sauvegarder séparément les paramètres de chaque utilisateur.



1 Ouvrir le menu de Profil en haut de l'écran. Vous pouvez commencer par choisir la configuration d'usine ou un ancien profil. Si par exemple, les paramètres de la charrue ont été sauvegardés, ils peuvent servir de base pour ceux du cultivateur. Donnez immédiatement un nom au nouveau profil avant de commencer à modifier les paramètres. La mémoire peut sauvegarder un nombre illimité de profils.

2 Il est possible de sauvegarder dans le profil tous les paramètres que vous pouvez régler et utiliser sur l'accoudoir SmartTouch. Les paramètres du moteur, la fonction des boutons de mémoire, les paramètres de la transmission, ceux des manœuvres en fourrière U-Pilot et de la PDF, peuvent être sauvegardés dans le profil.

3 Pour le labour, vous pouvez choisir le bouton avec lequel vous voulez lever et tourner la charrue, ainsi que le levier qui vous permet de régler la largeur de travail. Vous pouvez notamment tourner la charrue avec l'un des joysticks linéaires du levier multifonctions et la relever avec l'autre. Les régimes maxi et mini du moteur peuvent être réglés. Pour le calibrage de la caméra, il est possible de sélectionner l'image de la caméra de recul en plein écran lorsque le tracteur recule, et l'écran de conduite lorsque le tracteur avance. Pour l'écran de conduite, vous pouvez visualiser les informations souhaitées, par exemple l'écran partagé en quatre avec les informations de la transmission, la caméra, le relevage et les compteurs.

4 Les paramètres modifiés sont automatiquement sauvegardés dans le profil sélectionné. Si vous utilisez la prochaine fois le même outil, les mêmes paramètres peuvent être utilisés. •

Traction

Dans les travaux de traction, les outils de relevage ou les outils tractés sont souvent utilisés avec des blocs hydrauliques. Toutes ces commandes peuvent être placées sur le levier multifonctions : vous pouvez garder continuellement la main gauche sur le volant, régler la vitesse avec la main droite, commander avec le pouce l'hydraulique et les fonctions moins souvent utilisées comme les boutons de mémoire du levier de conduite.



1 Avez-vous besoin du système automatique U-Pilot ? Sa programmation est facile. Vous pouvez programmer de nombreuses actions successives à réaliser soit dans un intervalle de temps précis, soit sur un trajet défini pour le tracteur. Par exemple pour le labour, à l'arrivée en bout de champ, le bouton de mémoire M1 permet en une tape, de désengager le pont avant, le régulateur de vitesse et le différentiel, de lever et retourner la charrue. À la sortie du bout de champ, le bouton

de mémoire M2 peut être programmé et les mêmes fonctions surviennent dans l'ordre inverse. Si vous le souhaitez, vous pouvez programmer toutes les fonctions dans la séquence des manœuvres U-Pilot.

2 Par exemple, le réglage de la hauteur de la herse est facile à déterminer avec l'accélérateur à main. La hauteur peut être réglée de façon continue selon la nature du sol. Il est aussi possible de régler le débit hydraulique, c'est-à-dire la réaction de l'outil par rapport au déplacement du levier.

3 Le débit fourni par les leviers hydrauliques linéaires est proportionnel à la pression exercée sur les leviers. Le levier peut être programmé de façon à ce qu'un contact donne une pression hydraulique de 15 secondes pendant la réversion de la charrue. •



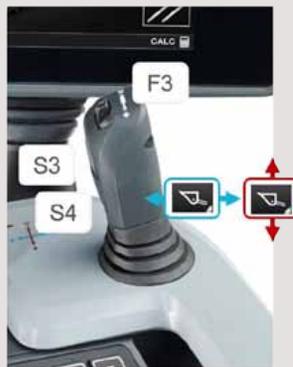
« Venez découvrir la vidéo de démonstration SmartTouch sur Internet. »



www.valtra.fr/smarttouch

Travaux avec le chargeur frontal

Nous pouvons affirmer que la série N équipée du SmartTouch est le meilleur tracteur avec chargeur frontal du monde. Il est stable, il offre une excellente visibilité et il possède une puissance hydraulique suffisante. Le chargeur frontal intégré est spécialement conçu pour ce tracteur, et le joystick analogique permet une plus grande précision.



1 La troisième fonction hydraulique indépendante Live-3 sur la partie supérieure du joystick hydraulique permet de contrôler simultanément trois fonctions hydrauliques du chargeur frontal. Il est possible notamment, de descendre et monter le chargeur en tirant et en poussant le joystick, d'incliner l'outil en déplaçant le joystick sur le côté, et en même temps par exemple de fermer la pince à bales avec Live 3, sur la partie supérieure du joystick.

2 Pendant les travaux avec le chargeur frontal, la main gauche peut rester continuellement sur le volant et la main droite sur le levier multifonctions, car l'inverseur de marche se trouve maintenant aussi sur le levier multifonctions.

3 L'assistant hydraulique breveté de Valtra élève automatiquement le régime du moteur, lorsque le débit hydraulique le nécessite.

4 Le verrouillage d'outil et la suspension du chargeur figurent également dans le menu du chargeur frontal. Le verrouillage d'outil donne un délai de 60 secondes pour changer l'outil du chargeur frontal. Par la suite, il ne se déverrouille pas inopinément. •



Travail avec la PDF

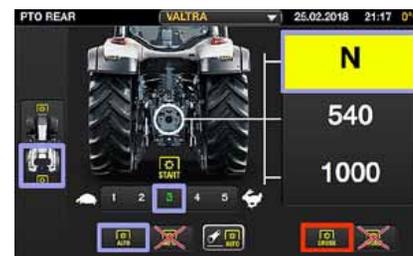
Voulez-vous faucher, herser, produire des copeaux, déneiger ?

Le réglage des paramètres est facile et le travail se fait exactement de la façon que vous souhaitez.



bon régime avec l'accélérateur manuel ou la pédale. Seconde caractéristique intéressante, l'engagement automatique de la prise de force permet de décider le démarrage ou l'arrêt de la PDF lorsque le relevage arrière est dans une position donnée. Pour le déneigement notamment, la PDF s'arrête toujours lorsque le relevage est monté au-dessus d'une limite donnée et démarre lorsqu'il est baissé en dessous de la même limite ou d'une autre limite.

3 Le levier multifonctions possède deux boutons de mémoire permettant de programmer entre autres, le démarrage et l'arrêt de la PDF. Grâce aux boutons de mémoire, il n'est pas nécessaire de chercher l'interrupteur de la PDF sur le côté de l'accoudeur.



1 Sur l'écran, le symbole PDF est visible sur le tracteur. Cliquez sur le symbole.

2 Sélectionnez en balayant les paramètres de la PDF avant ou de la PDF arrière. Sélectionnez d'abord par exemple la vitesse. Cruise PDF est une caractéristique intéressante : le tracteur donne automatiquement le bon régime du moteur lorsque la PDF est actionnée. Il n'est donc plus nécessaire de rechercher le



4 Après les paramètres de la PDF, vous pouvez notamment déterminer les paramètres des manœuvres programmées U-Pilot et ceux de l'écran.

5 Si vous utilisez par exemple une herse et un poste inversé, avec un contrôle du relevage AutoControl au millimètre près, celui-ci peut être programmé sur le joystick hydraulique. Le joystick hydraulique linéaire permet de commander trois blocs en même temps : le relevage en déplaçant le joystick en avant et en arrière, le deuxième en le déplaçant sur les côtés, et le troisième en activant avec le pouce l'interrupteur sur la partie supérieure du joystick. •



L'aspect extérieur des kits d'entretien Valtra a été modifié. Les anciens kits d'entretien seront cependant utilisés jusqu'à épuisement des stocks. Sur les nouveaux emballages, la destination des kits, par exemple pour l'entretien périodique des 100 ou des 500 heures, est très visible.

Kits d'entretien Service Kit

TOUTES LES PIÈCES D'ENTRETIEN DANS UNE MÊME BOÎTE

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les kits d'entretien Service Kit de Valtra sont un bond en avant que l'on souhaiterait voir se généraliser dans le domaine des machines. Les filtres, les joints d'étanchéité et autres pièces nécessaires à l'entretien périodique d'un modèle donné de tracteur sont emballées de façon pratique dans une même boîte.

« Les kits d'entretien Service Kit sont une très bonne chose, à la fois pour le service des pièces détachées, pour les mécaniciens et pour les clients. Les pièces nécessaires à l'entretien n'ont pas besoin d'être collectées, emballées et expédiées séparément puisqu'elles sont, dès le départ, dans la même boîte. C'est un gain de temps et de logistique à tous les niveaux », affirme **Jari Luoma-aho**, Directeur marketing des pièces détachées chez Valtra.

Un kit d'entretien Service Kit contient quelques dizaines de pièces. Le service des pièces détachées de Valtra propose près de 200 kits d'entretien pour les différents modèles de tracteurs et les travaux d'entretien.

Un vif intérêt chez les techniciens et les clients

« Je dirais que 75 % des kits d'entretien sont destinés aux services d'entretien Valtra et 25 % aux clients qui entretiennent eux-mêmes leur tracteur. Le kit est pratique pour chacun d'eux : les vieux filtres peuvent être jetés proprement dans la même boîte, ou le même sachet en plastique, qui contenait les filtres neufs ».

Le kit d'entretien permet également au technicien de se souvenir de toutes les pièces à remplacer. Quand on achète une partie des pièces séparément, on risque

d'oublier de ne pas remplacer des joints d'étanchéité par exemple, ou d'autres pièces de l'entretien périodique. Grâce au Service Kit, le tracteur est entretenu au bon moment en fonction du programme d'entretien et reste ainsi, en parfait état de marche. •

Service Kit vous offre trois avantages

1) Économique

de 10 à 15 % moins cher que les pièces achetées séparément

2) Pratique et rapide

pas de pièces à collecter ni à emballer

3) Fiable

kit avec toutes les pièces nécessaires à l'entretien, sans manque ni oubli



L'entrepreneur et les chauffeurs des Ets Orhand réunis pour réaliser une journée de formation Valtra PRO, ayant pour but l'optimisation de la conduite des tracteurs Valtra.

La transition vers une nouvelle génération

UNE FORMATION UTILISATEURS QUI S'ADAPTE À TOUTES LES ENTREPRISES

TEXTE ELOI BLOT IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les Ets Fournier en Mayenne (53) ont eux aussi réalisé leur transition. En effet, dans un esprit de continuité et d'optimisation de leurs offres de produits et de services, **Mickael et Marina Benatre** ont repris l'entreprise Ets Fournier de Méral depuis plus de 4 ans. Cette transition se déroule très bien et le service client est le mot d'ordre de la concession représentant notamment la marque Valtra.

Preuve en est : la réalisation d'une journée de formation utilisateurs Valtra Pro chez un de leurs clients, les Ets Orhand. Cette ETA, fidèle

aux Ets Fournier et à Valtra, a pu bénéficier d'une journée dédiée à l'optimisation de la conduite de leurs nombreux tracteurs Valtra.

L'arrivée de la 4^{ème} génération de Valtra fut le moment opportun pour réunir les chauffeurs et l'entrepreneur, et procéder à de très nombreux échanges avec les techniciens des Ets Fournier, qui étaient assistés par les intervenants Valtra du secteur.

Un point a été réalisé sur les anciennes générations Valtra et notamment sur le nouvel accoudoir SmartTouch intégrant, entre autres, l'autoguidage et l'ISOBUS. •



Le parc de matériels des Ets Orhand, faisant état de plus de 16 tracteurs.

Alessandra Corradi est une entrepreneure italienne. Elle travaille sur des tracteurs et elle a gagné la confiance de ses clients par la qualité et l'efficacité de son travail.

Alessandra Corradi, entrepreneure italienne

LES TRACTEURS VALTRA CONTRIBUENT À LA PRODUCTION DU FROMAGE PARMIGIANO REGGIANO

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

“Les clients âgés en particulier, ont eu des difficultés à s'habituer à un interlocuteur féminin, mais ils connaissent aujourd'hui ma façon de travailler”.



Alessandra possède actuellement un Valtra A93 HiTech et un T152 Direct. Comme ce dernier affiche déjà 7500 heures au compteur, elle envisage de le remplacer par un modèle plus récent équipé de l'accoudoir SmartTouch.

Alessandra Corradi est une entrepreneure italienne expérimentée qui travaille avec des tracteurs. Cela n'a pas été particulièrement facile pour elle de s'imposer dans un environnement dominé par les hommes.

« Les clients âgés notamment, ont eu des difficultés au début à s'habituer à un interlocuteur féminin, mais ils connaissent aujourd'hui ma façon de travailler, » nous confie Alessandra.

Le meilleur moyen de convaincre les clients sceptiques a été de faire du bon travail. Alessandra travaille avec son père et ses cousins. Elle n'est ni employée, ni assistante, mais entrepreneure à part entière.

« Je viens d'une exploitation agricole, il était donc tout naturel pour moi de devenir entrepreneure et de conduire des tracteurs. J'ai d'abord étudié l'agriculture pour travailler quelques années dans l'industrie alimentaire à Parme. J'ai débuté mon travail d'entrepreneure en 2011 et j'ai recruté mon cousin pour travailler avec moi en 2013. »

Alessandra réalise toutes sortes de travaux avec le tracteur, à l'ex-

ception des travaux forestiers. Ses tracteurs sont habituellement affectés à la fenaison et à la maintenance d'une usine de biogaz. Les fermes dans la région de Treccasali juste au nord-ouest de Parme, produisent le fameux parmesan Parmigiano Reggiano, et Alessandra apporte souvent son aide pour la récolte de foin. L'ensilage n'est pas autorisé quand on produit du Parmigiano Reggiano.

« Ici, le travail du sol en bandes est une méthode agricole courante qui permet de gagner du temps, d'économiser du carburant et de l'argent tout en évitant l'assèchement du sol. Nous aimerions étendre nos activités à d'autres tâches si l'occasion se présente, » nous explique Alessandra.

Le concessionnaire d'Alessandra est Marchesi Fidenzio à Bianconese. Elle est très satisfaite de la qualité des services rendus mais elle préfère se charger elle-même de l'entretien de routine avec son père et ses cousins.

« Je pense que les Valtra sont d'excellents tracteurs : ils sont robustes, faciles à utiliser et offrent

une grande visibilité, tout en restant financièrement abordables par rapport à d'autres marques. Mon Valtra T152 Direct totalise 7 500 heures de travail sur six ans et j'envisage de l'échanger pour un nouveau modèle de la série T équipé de l'accoudoir SmartTouch. Je l'ai déjà essayé, et il est formidable ! »

Pendant ses loisirs, Alessandra Corradi se consacre au snowboard, aux voyages et à la cuisine traditionnelle de Parme avec ses lasagnes, ses tortellinis et gnocchis. •

Le parc matériel d'Alessandra

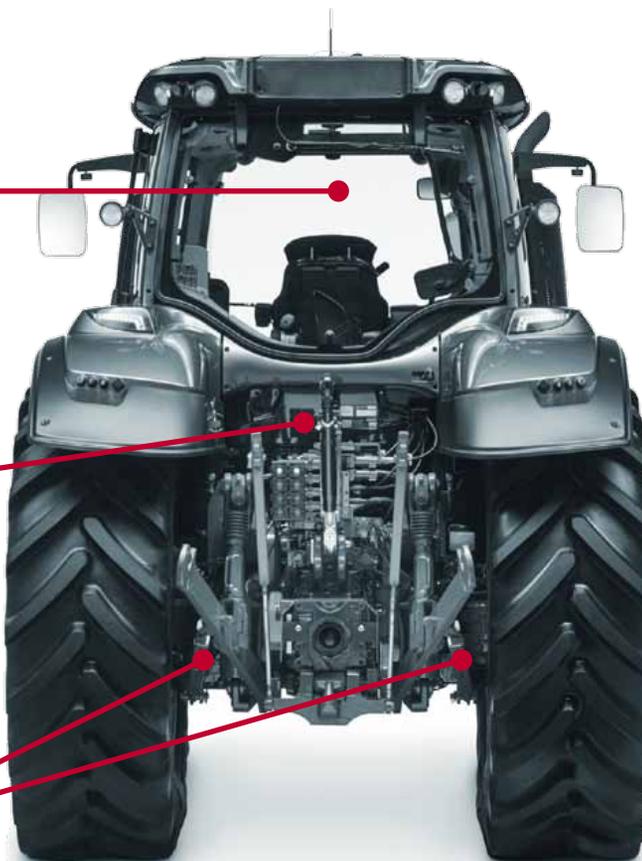
- Valtra T152 Direct
- Valtra A93 HiTech
- Fendt 716
- Fendt 312
- LS U60
- Chariot télescopique Manitou
- Chargeuse sur pneus Komatsu
- Charrues, déchaumeurs à disques, faucheuses, andaineurs, rouleaux, semoirs, pulvérisateurs, tonnes à lisier et remorques

Facilite le travail et améliore la sécurité

Le « Valve Farm »

(brevet déposé)

VALTRA



Avantages

- Permet le réglage hydraulique des bras de relevage du tracteur
- Attelage sûr et facile de l'outil à partir de l'intérieur de la cabine
- Déplacement latéral hydraulique de l'outil
- Position flottante automatique par interrupteur de fin de course
- Valve de blocage et soupape anti-chocs intégrées dans le bloc
- Convient aux tracteurs de la série A, N et T

Constructeur et concepteur



piipphdraulic.com

Bloc 2 DE standard ou LS

Bloc 4 DE standard ou LS

Disponible au Studio Unlimited de Valtra.



VALTRA UNLIMITED

Contactez votre concessionnaire Valtra pour plus d'informations.

**YOUR
WORKING
MACHINE**



Un tracteur puissant : le Valmet 700 au labour. Grâce à la série 100, le client avait pour la première fois, la possibilité de choisir dans une gamme relativement large, un tracteur correspondant à ses besoins.

précédents. Il rappelait par son aspect comme par ses caractéristiques, le grand modèle Valmet 900. Les deux modèles possédaient des freins à disques quatre surfaces hydrauliques ainsi qu'un double embrayage très utile surtout pour la fenaison.

La série de modèles n'était pas encore complète ; c'est seulement en 1969 que le plus grand modèle de la série, le Valmet 1100, est introduit sur le marché. Ce modèle avait déjà été mentionné dans des articles annonçant l'arrivée des moteurs turbocompressés et des quatre roues motrices. À cette époque, les tracteurs de plus de 100 chevaux faisaient timidement leur apparition dans l'agriculture, alors qu'ils rencontraient un vif succès parmi les entrepreneurs. La même année, deux plus grands tracteurs à quatre roues motrices le Valmet 900-4 et le Valmet 1100-4 sont venus compléter cette série.

Grâce aux quatre modèles de la série 100, les agriculteurs avaient désormais la possibilité de choisir véritablement le tracteur qui correspondait à leurs besoins. De nouveaux sites de production étaient nécessaires pour la construction des cabines fixes en raison de l'exiguïté des locaux de l'usine de Tourula à Jyväskylä. Suolahti a été retenu comme site de production sur lequel l'usine fonctionne toujours depuis bientôt 50 ans. •

LA SÉRIE 100 OFFRAIT DU CHOIX

Le développement du tracteur actuel remonte à 1965, date de l'introduction du modèle Valmet 565. Jusqu'à cette époque, tous les efforts se concentraient sur la fiabilité du tracteur. Le moment était venu de prendre également en compte l'environnement du conducteur ainsi que les possibilités d'utilisation du tracteur en dehors de l'agriculture. Cette nouvelle orientation a marqué le début de décennies d'effervescence et de succès dans le développement des produits Valmet.

La série 100 était une étape vers de plus grands tracteurs. Cette série comprenait en tout quatre modèles, les Valmet 500, 700, 900 et 1100, tous jaunes alors que les Valmet précédents étaient rouges. Le Valmet 900 a été le premier modèle introduit sur le marché en 1967. Presque tout était nouveau sur ce tracteur. Le nouveau moteur diesel 4 cylindres produisait 89 chevaux et toutes les vitesses de la transmission 8+2R étaient synchronisées. Le modèle équipé en standard d'une cabine de sécurité silencieuse et de leviers de vitesse à droite du conducteur, offrait davantage d'espace. En même temps, le débit de la pompe hydraulique multiplié par

deux atteignait 46 litres par minute. Le modèle répondait ainsi aux multiples besoins des entrepreneurs.

La construction de nouveaux modèles s'est poursuivie en 1968, avec d'abord le modèle 500, version perfectionnée du célèbre Valmet 565. À première vue, seule sa couleur jaune le distinguait des modèles précédents, autrement le design du tracteur demeurait inchangé. La puissance du tracteur atteignait 54 chevaux et le pont arrière était renforcé pour supporter le poids de la cabine de sécurité équipée de l'arceau de protection imposé plus tard par la législation. Au printemps encore, le nouveau modèle Valmet 700 est sorti sur le marché avec une puissance comprise dans la gamme de puissance des modèles

VALMET 100 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Slogan	Moteur	Puissance	Vitesses	Pneumatiques*	Poids *
500	PUISSANT	310B 2,68 l / 3 cyl	54 ch / 2300 r/min (SAE)	6 + 2R	avant 16" arrière 28"	2100 kg
700	PLUS PUISSANT	4015 3,98 l / 4 cyl	75 ch / 2000 r/min (SAE)	8 + 2R	avant 16" arrière 30"	2800 kg
900	LE PLUS PUISSANT	411A 4,18 l / 4 cyl	89 ch / 2300 r/min (SAE)	8 + 2R	avant 18/24" arrière 34"	3200 kg / 4000 kg
1100	ENCORE PLUS PUISSANT QUE LE PLUS PUISSANT	411AS 4,18 l / 4 cyl	115 ch / 2300 r/min (SAE)	8 + 2R	avant 16/24" arrière 34"	3700 kg / 4000 kg

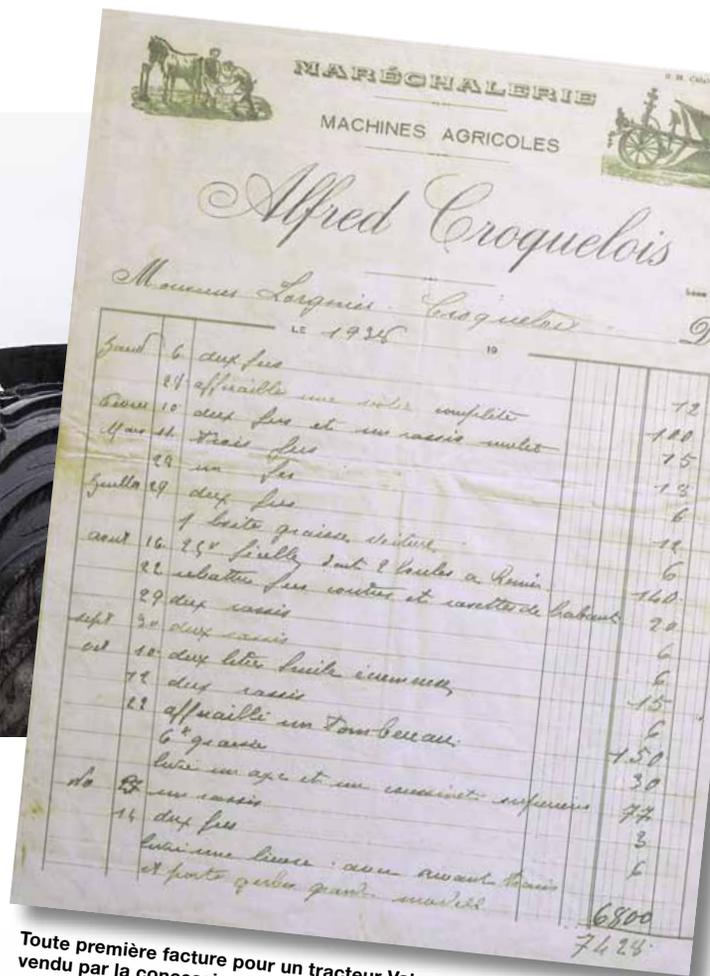
* arrière / 4 motrices

DES PARTENAIRES HISTORIQUES

TEXTE ANNE-LAURE DUFOUR IMAGE ARCHIVES VALTRA



Hervé Lecat (à droite) est entrepreneur en travaux agricole et publics ; son père Alban Lecat est un des premiers clients Valtra en France. À gauche, Laurent Lorgnier gérant des établissements Lorgnier qui sont parmi les premiers à avoir distribué la marque en France.



Toute première facture pour un tracteur Valtra vendu par la concession Lorgnier (62).



Les ETS Lorgnier disposent d'un Bolinder-Munktell dans la cour de la concession ; c'est un choc des générations avec le T174.



La 4^{ème} génération de Valtra est très appréciée par la clientèle de la concession.. Les modèles T154 et T174 sont les modèles les plus vendus sur le secteur.

DANS LE PAS-DE-CALAIS

Il y a plus de 30 ans, Alban Lecat, entrepreneur en travaux agricoles, est devenu client chez Alfred Lorgnier, distributeur de tracteurs et matériaux agricoles dans le Pas-de-Calais. Les ETS Lecat étaient parmi les premiers clients de la concession, et la relation avec les ETS Lorgnier dure toujours, même après la reprise des deux entreprises respectives par les fils d'Alban et Alfred.

ETS LECAT : UN DES PREMIERS CLIENTS VALTRA

Quand **Hervé Lecat** a repris l'entreprise de son père Alban, il a relancé les investissements et renouvelé son parc de matériel, mais en restant fidèle à Valmet, puis à Valtra par la suite, car ce sont, pour lui des tracteurs fiables.

À la reprise de l'entreprise, cette dernière faisait état de 7 salariés. Maintenant, elle en compte une vingtaine. C'est une entreprise familiale, où Hervé Lecat a développé l'activité de travaux publics. Il a une dizaine de tracteurs Valtra, ainsi

que des moissonneuses-batteuses, des ensileuses, et autres matériels agricoles. Il réalise également de la location de matériels pour d'autres entreprises, ainsi que du terrassement, du semis de maïs, de l'ensilage, du tassage et du transport. Les clients sont majoritairement des entreprises de TP, qui se situent à 25-30 kms autour d'Alquines (62).

Quand il a repris l'entreprise, la volonté d'Hervé Lecat était de garder des tracteurs polyvalents pour leurs travaux agricoles et leurs

chantiers. De plus, Hervé est assez exclusif dans ses choix : il aime travailler avec la même marque en raison de la simplicité de l'équipement standard, du confort de conduite, ainsi que sa relation de proximité avec son concessionnaire. C'est pour cela qu'Hervé compte plusieurs tracteurs Valtra à son actif, dont des 8150, des séries T, T120 et T130, T151, T154 Active et T174. L'entreprise comptait une vingtaine de tracteurs il y a quelques années; aujourd'hui elle en compte une dizaine. •

LORGNIER : DISTRIBUTEUR VALTRA DEPUIS MAINTENANT 30 ANS

Il était une fois, un des premiers concessionnaires Valtra

Les établissements Lorgnier (62) ont été un des premiers concessionnaires à distribuer la marque Valtra en France. En 1978, l'importateur Valmet en France, la société Paget SA, leur fait découvrir la marque et c'est à partir de là que les établissements Lorgnier ont commencé à la distribuer. En 1989, **Laurent Lorgnier** intègre l'entreprise familiale en tant que magasinier à Licques (62), puis il reprend la concession en 2008 après le départ à la retraite de son père **Alfred**. Laurent agrandi les locaux, et développe la marque avec les nouveaux produits.

Le tunnel sous la Manche ne s'est pas construit tout seul...

L'essor de la marque a commencé à se faire dans les années 90 avec les modèles Méga 6000 et 8000, qui étaient plus modernes. C'est d'ailleurs le modèle 8100 qui est le plus vendu de l'époque, car il correspondait aux entrepreneurs en travaux publics, notamment utilisé pour réaliser le tunnel sous la Manche.

Une success story en devenir...

La quatrième génération de Valtra, surtout les T154 et T174, connaissent aujourd'hui un franc succès, car cela correspond à la demande

du marché actuel. « Les utilisateurs sont contents de voir l'évolution des tracteurs vers le confort et l'ergonomie, surtout avec la gamme de 4ème génération. Lorsqu'ils montent en cabine, ils sont surpris ; encore plus maintenant avec l'arrivée du SmartTouch » affirme Laurent Lorgnier.

Un financement plus simple...

Aux établissements Lorgnier, un maximum de tracteurs sont financés avec Valtra Finance, car ce sont des offres qui sont intéressantes pour le client. Les financements les plus demandés sont les crédits classiques et cela tend à être remplacé par le crédit-bail. •



Les concurrents du patinage de descente extrême s'efforcent de patiner le plus rapidement possible sur une pente raide. La piste de Jyväskylä est la plus longue, la plus exigeante et la seule en glace naturelle de toutes les pistes Red Bull.

Valtra et Red Bull sont partenaires

DES DIZAINES DE MILLIONS DE SPECTATEURS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

La société Red Bull commercialise des boissons énergisantes mais elle est plus connue dans le domaine médiatique. Dans le passé, Red Bull a sponsorisé différentes activités et disciplines sportives périlleuses, et elle organise aujourd'hui des événements semblables dont la notoriété est intéressante pour les entreprises partenaires.

« Par exemple, la compétition de patinage de descente extrême à Jyväskylä a été retransmise à la télévision dans 21 pays, avec la présence de 60 journalistes. Les disciplines sportives Red Bull sont suivies en particulier par les hommes de 25 à 35 ans, qui constituent un public ciblé pour Valtra, » affirme **Juuso Raitanen**, responsable de l'organisation événementielle de Valtra.

Une piste raide et exigeante

Le patinage de descente extrême est une discipline créée par Red Bull dans laquelle les concurrents s'efforcent de patiner le plus rapidement possible sur une piste. Le parcours, créé sur une piste de ski, est beaucoup plus raide que les

vidéos peuvent le laisser imaginer. Quatre patineurs s'affrontent en même temps sur une course faite de contacts, de chutes et de collisions. La piste de Jyväskylä est la seule piste de glace naturelle de toutes les compétitions Red Bull. C'est également la plus longue avec près de 630 mètres sur un dénivelé de 60 mètres.

Valtra et Red Bull ont conjointement réalisé plusieurs vidéos sur l'événement. Les tracteurs Valtra étaient associés à la compétition pour la construction de la piste, avec également la présence du tracteur publicitaire Red Bull. •



Le tracteur Valtra à l'effigie Red Bull était présent lors de la compétition.

VESTE DE TRAVAIL

Veste en tissu léger mais très résistant pour les travaux extérieurs printemps-été. De nombreuses poches multifonctions. 65 % polyester, 35 % coton. Lavable à 60 degrés.

Tailles : S-XXXL.

N0 produit : V42805102-7

€ **62**⁹⁰

PANTALON DE TRAVAIL

Pantalon en tissu léger et confortable, taille élastique, avec de grandes poches. Tissu résistant 65 % polyester, 35 % coton et lavable à 60 degrés.

Tailles : S-XXXL.

N0 produit : V42805202-7

€ **53**²⁰

Fabricant de vêtements de travail :



MODÈLE RÉDUIT VALTRA A104 AVEC CHARGEUR FRONTAL

Objet de collection Valtra A104 avec chargeur frontal. Échelle 1:32.

Ne convient pas aux enfants de moins de 14 ans. N0 produit : V42801910

€ **69**⁷⁰

VALTRA N174

Objet de collection Valtra N174. Échelle 1:32. Ne convient pas aux enfants de moins de 14 ans.

N0 produit : V42801930

€ **66**⁸⁰

Fabriqué par : **ROS**



Venez découvrir nos produits sur notre boutique en ligne shop.valtra.com ou chez votre concessionnaire Valtra.

BIENTÔT LA NOUVELLE COLLECTION AUTOMNE 2018 !

Retrouvez la gamme sur www.valtra.fr

Modèles **Valtra**



SÉRIE A

MODEL	CV MAX *
A53	50
A63	68
A73	78
A74	75
A84	85
A94	95
A104	100
A114	110
A124	120
A134	130



SÉRIE T

MODEL	CV MAX *	
	STANDARD	BOOST
T144 HiTech	155	170
T154 HiTech	165	180
T174 Eco HiTech	175	190
T194 HiTech	195	210
T214 HiTech	215	230
T234 HiTech	235	250
T254 HiTech	235	271
T144 Active	155	170
T154 Active	165	180
T174 Eco Active	175	190
T194 Active	195	210
T214 Active	215	230
T234 Active	235	250
T254 Active	235	271
T144 Versu	155	170
T154 Versu	165	180
T174 Eco Versu	175	190
T194 Versu	195	210
T214 Versu	215	230
T234 Versu	235	250
T254 Versu	235	271
T144 Direct	155	170
T154 Direct	165	180
T174 Eco Direct	175	190
T194 Direct	195	210
T214 Direct	215	230
T234 Direct	220	250



SÉRIE N

MODEL	CV MAX *	
	STANDARD	BOOST
N104 HiTech	105	115
N114 Eco HiTech	115	125
N124 HiTech	125	135
N134 HiTech	135	145
N154 Eco HiTech	155	165
N174 HiTech	165	201
N134 Active	135	145
N154 Eco Active	155	165
N174 Active	165	201
N134 Versu	135	145
N154 Eco Versu	155	165
N174 Versu	165	201
N134 Direct	135	145
N154 Eco Direct	155	165
N174 Direct	165	201

*ISO 14396



SÉRIE S

MODEL	CV MAX *	
	STANDARD	BOOST
S274	270	300
S294	295	325
S324	320	350
S354	350	380
S374	370	400
S394	400	405



**YOUR
WORKING
MACHINE**