Journal des clients Valtra 1er semestre 2020

VALTRA TEAM

⁺ Une ferme totalement Valtra pour 2020!

Page 10

+ Au Danemark Un radar sur le toit pour le sauvetage en mer

Page 16

⁺Des Valtra dans le causse de Sauveterre

Page 20



UTILISE LES TOUTES
DERNIÈRES TECHNOLOGIES
Page 06

Journal des clients Valtra

1er semestre 2020



CHERS LECTRICES, LECTEURS,

Après une année 2019 de grande qualité, cette année 2020 a bien commencé pour Valtra avec un marché porteur et le maintien d'une dynamique positive. Des perturbations sans précédent ont été engendrées par l'arrivée du COVID-19, qui a entraîné la fermeture de nos usines de production, ainsi que la mise en place de nouvelles méthodes de travail, radicalement différentes et néanmoins adaptées que ce soit pour nos activités commerciales mais surtout techniques au sein des concessions et également des équipes Valtra. Nous nous sommes efforcés de garantir une présence et un service de qualité pour vous, agriculteurs, entrepreneurs, qui avez continué à travailler pour nourrir la France, C'est dans ces moments difficiles que nous prenons encore davantage conscience de nos actions et de ce qu'il nous faudra forcément faire différemment ensuite. Notre partenariat n'en ressortira que plus fort après cette crise.

L'activité a été riche sur ce premier semestre, riche en communication digitale et virtuelle, profitez-en pour nous suivre sur notre chaîne Youtube Valtra France, et notre compte Instagram @Valtrafrance, tous deux fraîchement lancés.

Votre concessionnaire et distributeur partage avec vous dans cette nouvelle édition du Valtra Team, différents témoignages et informations que nous sommes heureux de vous proposer.

En vous souhaitant bonne lecture, et à bientôt.

Alexandre Chantrelle DIRECTEUR COMMERCIAL / MARQUE









DANS CE NUMÉRO:

03	La prise de force proportionnelle,
	un équipement puissant

04	SmartGlass est parfait
	pour les travaux au chargeur

News France 05

06 Smart Farming: L'agriculture au sein de la Swiss Future Farm

Une ferme totalement 10 Valtra pour 2020!

Les équipements forestiers 12 Kesla sont conçus pour les Valtra

Un tracteur facile à utiliser 14 et sans problème

Le Calvados, un 15 département mais pas que...

Des Valtra étanches 16 équipés de radars

Oldtimer: 19 Le fleuron de la Série S

Des Valtra dans le 20 causse de Sauveterre

De la détermination 22 norvégienne

23 Valtra Collection

Gamme Valtra 24



Prise de force proportionnelle

Innovation



PRISE DE FORCE PROPORTIONNELLE SUR LES TRACTEURS AVEC TRANSMISSION À VARIATION CONTINUE

La prise de force proportionnelle est un équipement puissant pour les travaux forestiers et de montagne, pour le terrassement, l'épandage de la chaux et du purin, et l'exploitation de la tourbe. Même sur une pente raide ou sur une surface instable, la prise de force proportionnelle transmet la puissance avec l'essieu mécanique aux roues de la remorque. Lorsque les roues du tracteur et de la remorque sont motrices, l'ensemble pourrait presque franchir une paroi verticale.

Les performances de la prise de force proportionnelle à l'avancement sont largement reconnues et particulièrement appréciées dans les pays nordiques surtout en Finlande et dans le nord de l'Italie. Dans les pays scandinaves, elle est utilisée sur de gros tracteurs et pour des travaux à efforts intensifs. Dans le nord de l'Italie, la prise de force proportionnelle est un équipement de base utilisé par les agriculteurs pour transporter de lourdes charges sur les pentes raides des Alpes. La fiabilité de la prise de force proportionnelle se démontre partout en Europe pour le transport contraignant et difficile du bois. Elle est toujours utilisée lorsqu'une traction continue est nécessaire dans des conditions extrêmes.

La prise de force proportionnelle est disponible sur tous les Valtra des Séries F, N et T. Les modèles Direct des séries N et T sont les seuls tracteurs équipés à la fois de la transmission à variation continue et de la prise de force proportionnelle. Les principaux constructeurs de remorques fabriquent des remorques forestières, de terrassement et d'épandage avec une traction mécanique selon la commande.

www.valtra.fr



SMARTGLASS FACILITE LES TRAVAUX AU CHARCEUR

se révèle particulièrement utile pour les travaux au chargeur, mais également pour les déplacements et les travaux au champ, car le conducteur n'a pas besoin de baisser la tête sur le tableau de bord.

« L'affichage SmartGlass est suffisamment bas pour ne pas gêner le conducteur s'il n'en a pas besoin, mais les informations souhaitées sont nettement plus visibles que celles du tableau de bord. De plus, il n'est pas nécessaire de détourner le regard de son travail. » affirme Jarno Halinen. éleveur de vaches allaitantes.

Pour les travaux au chargeur. SmartGlass peut afficher notamment le poids de la charge, l'angle et la

'affichage tête-haute SmartGlass : hauteur du godet et le poids total des charges. Sur la route, il peut afficher l'heure, la vitesse ou la température extérieure. SmartGlass informe également l'utilisateur lorsque le téléphone se connecte par bluetooth à la radio du tracteur, et signale les appels entrants. Au démarrage du tracteur, l'affichage rappelle le nombre d'heures de la machine.

> « Pour moi, SmartGlass est parfait pour les travaux au chargeur équipé du système de pesage. Il permet de suivre la quantité de fumier séché chargée sur la remorque d'épandage ou les rations de fourrage. Il résiste très bien aux conditions de chaleur et de froid, aux vibrations, à l'ensoleillement prolongé et à l'obscurité. •

3070 CLIENTS **UTILISENT CONNECT**

Déjà plus de 3070 clients utilisent le service Valtra Connect et ce nombre est en constante augmentation. Connect se révèle être un service particulièrement apprécié en Norvège et en Finlande. Les utilisateurs de Connect sont cependant présents partout en Europe et dans le monde.

La solution de télémétrie Valtra Connect permet au propriétaire du tracteur de suivre la localisation de son tracteur, de savoir le travail qu'il est en train de faire, de connaitre sa consommation de carburant et d'obtenir de nombreuses autres informations. Grâce au service Connect, le tracteur est en contact avec le distributeur qui peut vérifier la condition de la machine et proposer son assistance en cas de problèmes.

UNE NOUVELLE COULEUR ORANGE PROPOSÉE PAR **LE STUDIO UNLIMITED**

Une belle couleur Burnt Orange est maintenant disponible dans le studio Unlimited. Cette couleur convient très bien notamment pour les collectivités des pays d'Europe occidentale et centrale. Burnt Orange est une couleur qui résiste très bien au lavage sous pression et à l'eau chaude.

La couleur jaune est également présente dans la gamme des couleurs proposée par le Studio Unlimited. Elle est utilisée sur les aéroports et pour l'entretien des routes dans les pays nordiques.

Internet: valtra.fr

🤧 Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com 💆 Édition Tommi Pitenius, Medita Communication Oy, tommi.pitenius@medita.fi n Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechangroep.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Alessandra Dalla Via, AGCO Italia SpA, alessandra.DallaVia@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

imé par Grano Oy Photographies Archives Valtra, si aucune autre mention Juha Puikkonen, INNOverkko Imp

News France

UN CONCESSIONNAIRE AMOUREUX DU RENNES FC

moureux du SRFC depuis le plus jeune âge, Mikael Hemery a pris la décision de mêler passion et monde professionnel en devenant partenaire du club il y a deux ans. Le président de SDMA / CFHEM'AGRI, concessionnaire Valtra dans le Finistère et le Morbihan, évoque la relation entre son entreprise et le Stade Rennais FC, son club de toujours. Les concessions sont basées sur la commune de Bannalec, bientôt à Châteauneuf du Faou (29) et Plumelin (56) en 2020. Il distribue la marque Valtra depuis 7 années.

Mikael précise « Je suis convaincu de la pérennité de l'agriculture Bretonne; les gens doivent connaître les investissements faits par nos agriculteurs pour nous assurer les meilleurs produits, selon les meilleures normes internationales. Le monde change et l'agriculture avec. Les exploitations se sont structurées, développées et professionnalisées. Nos agriculteurs bretons sont devenus de véritables experts, l'agriculture de précision en est le meilleur exemple. Le rôle de la SDMA / CFHEM'AGRI est d'accompagner nos clients dans le développement en apportant notre expertise, notre conseil, notre proximité et notre réactivité. »

Ce partenariat est basé sur 8 places permanentes à l'année dans le SPA marin du Val André et dans le Klub Premium. Mais aussi l'achat de visuels diffusés sur les panneaux LED pendant les matchs.



Mikael HEMERY et Eric ASSADOURIAN, directeur du centre de formation du Stade Rennais.

D'autre part, Mikael a renforcé son partenariat avec un tracteur T234 Direct tout droit sorti du studio UNLIMITED, avec les couleurs du club.

« C'est là aussi une histoire de passion comme avec Valtra, le Stade Rennais et les agriculteurs bretons le comprennent, » explique Mikael. •

L'organisation de Valtra : une équipe dirigeante renouvelée et complète



Johan HERISSON, Loïc VILLETTE, Eric RUETTE, Charlotte MOREL. Alexandre CHANTRELLE et Margaux LABOISSE.

L'année 2019 a été marquée par de grands changements dans l'équipe Valtra à la tête de la marque pour la France, notamment avec l'arrivée de Johan Herisson au poste de responsable produit régional. Ainsi, la direction Valtra France se compose aujourd'hui d'Alexandre Chantrelle, directeur commercial et marque, Loïc Villette, responsable national des ventes, Éric Ruette, directeur service après-vente, Charlotte Morel, responsable communication et enfin Margaux Laboisse, coordinatrice marketing produit.

Cette équipe apporte son lot d'objectifs pour la marque et son développement. Tout d'abord l'accent sur la digitalisation par l'utilisation du Web et des réseaux sociaux à la fois pour Valtra mais aussi par la sensibilisation des concessionnaires à propos de ces enjeux. Ensuite la spécialisation, bien que l'agriculture représente la plus grande part de l'activité de Valtra, la marque ne compte pas laisser de côté les autres activités telles que la municipalité ou le domaine forestier. Enfin confirmer le succès du Studio Unlimited qui représente 20% des ventes de Valtra. •

Swiss Future Farm

SMART FARMING SUR

TEXTE AURORE CHAUSSON IMAGES SWISS FUTURE FARM





LE TERRAIN

a Swiss Future Farm se trouve sur le site d'une ferme exploitée traditionnellement depuis de nombreuses années. La vie de la ferme ressemble beaucoup à celle d'une ferme normale du canton de Thurgovie. On y élève des vaches, des chèvres et des cochons. On y cultive du blé, du maïs, du colza oléagineux ainsi que des betteraves. Le travail est déterminé par le rythme des saisons. Cependant, une chose la distingue des fermes traditionnelles : les toutes dernières technologies disponibles sur le marché sont utilisées pour tous les travaux. Smart Farming, Task Doc, Section Control ou Variable Rate Control ne sont pas seulement des termes à la mode mais plutôt des outils tangibles de l'agriculture moderne.

Une bonne préparation pour un travail plus efficace

À la Swiss Future Farm, tous les travaux sont réalisés grâce à un système d'information et de gestion agricole (FMIS). Toutes les données par défaut de la ferme et les valeurs empiriques collectées sur des années sont sauvegardées dans le système. Ces données constituent la base utilisée par le responsable des travaux Florian Abt, pour convertir les tâches à réaliser en ordres de travaux numériques. Concrètement, cela suppose par exemple de définir à l'avance les endroits à labourer ou la quantité d'engrais à utiliser.

Tous les champs sont numérisés afin de créer des ordres de travaux en fonction des parcelles. Les informations sauvegardées concernent les



limites et les extrémités de champs, les lignes et les obstacles. Le système est capable de définir les trajets les plus logiques pour le tracteur, que ce soit pour le travail du sol, l'ensemencement ou la récolte du fourrage. Malgré, ou plutôt en raison de la présence de nombreuses petites parcelles non rectilignes sur la Swiss Future Farm, ce système se révèle extrêmement utile dans cette configuration. Alors que la haute technologie est souvent associée aux immenses fermes, nous pouvons voir comment la technologie peut être utilisée sur de petites surfaces et comment de nombreuses manoeuvres peuvent être évitées avec des ordres de travaux bien définis. Cela représente un grand intérêt à l'échelle réduite du paysage de la Suisse. Les ordres de travaux pour l'ensemencement ou la fertilisation peuvent être complétés par des cartes de préconisations. Celles-ci fournissent des

informations supplémentaires comme les quantités à utiliser localement sur des zones spécifiques.

La conduite n'est plus essentielle

Dans un second temps, les ordres de travaux préparés au bureau sont transférés sur chaque tracteur en utilisant Task Doc. Ce transfert est simple et se réalise facilement par le serveur, une clé USB ou Bluetooth.

Ensuite, interviennent les différents éléments du Smart Farming :

- → Valtra Guide permet aux utilisateurs de suivre très précisément les trajets définis dans l'ordre de travail.
- → Variable Rate Control permet au tracteur de lire les cartes de préconisations qui contiennent des informations sur les quantités à distribuer. Il contrôle la

La tâche est transmise au pilote via TaskDoc.

Semis avec Section Control et Variable Rate Control.









Récolte à la Swiss Future Farm.



Motivés et curieux. De gauche à droite : Nils Zehner, Florian Abt et Marco Meier.

machine et distribue automatiquement la bonne quantité au bon endroit.

Section Control est utilisé pour activer ou désactiver les fonctions de pulvérisation, d'ensemencement et de fertilisation dans les différents endroits d'un champ, précisément en fonction de l'ordre de travail requis. Les chevauchements, les doubles traitements ou les absences de traitement sont ainsi évités.

Les conducteurs dont le travail consiste à tester les différentes technologies sur la Swiss Future Farm ont été agréablement surpris de l'ingéniosité dans l'intéraction des différents systèmes.

« Étant donné que les conducteurs et les tracteurs peuvent changer, le réseau de données nous apporte non seulement de la simplicité et de la commodité dans la réalisation de notre travail, mais il nous permet également d'économiser beaucoup de temps, de carburant et de ressources. » explique Raphael Bernet, responsable adjoint des travaux.

Le travail des conducteurs est énormément facilité. Ils n'ont plus besoin de se préoccuper de la façon de travailler sur un champ particulier mais ils peuvent pleinement se consacrer aux réglages de la machine et à leurs optimalisations. Grâce à l'interface SmartTouch facile à comprendre, les utilisateurs peuvent rapidement maitriser le système dans tous ses détails.

Lorsque le travail est terminé, il reprend à nouveau

Après chaque étape de travail, et une fois l'ordre de travail exécuté, les données du tracteur sont à nouveau transmises au système FMIS par Task Doc. Le traitement manuel des informations est inutile et le responsable des travaux possède toujours des données actualisées qui peuvent être réutilisées. Car la saison prochaine arrivera vite! •





Future Farm à Tänikon, Suisse.

Swiss Future Farm

a Swiss Future Farm située à Tänikon dans le canton suisse de Thurgovie est à la fois un lieu et un projet. Le projet est conjointement mené par AGCO Corporation, l'importateur de machines agricoles Suisse GVS Agrar AG, et le centre de formation d'Arenenberg. Le projet a pour devise « l'innovation résulte du partage des connaissances ». Les trois partenaires du projet se sont fixés pour objectif de rendre les technologies de l'agriculture de précision moderne visibles, tangibles et compréhensibles. L'équipe, qu'encadre Florian Abt, Marco Meier et Nils Zehner, a réalisé des essais sur le terrain et a collecté des données agricoles pendant deux ans. Grâce à leur expérience unique dans le domaine de l'agriculture intelligente, l'équipe de la Swiss Future Farm apporte une contribution importante pour le conseil et la formation dans les technologies et le Smart Farming.

La Swiss Future Farm utilise des tracteurs AGCO ainsi que des machines et des prototypes de différents fournisseurs. •

Le parc Valtra de la Swiss Future Farm

- A104 avec chargeur frontal
- → A94
- N174 Direct
- → T174 Direct



UNE FERME TOTALEMENT VALTRA POUR 2020!

TEXTE MARGAUX LABOISSE IMAGE MARGAUX LABOISSE

e vous présente la famille Streicher, avec Dominique le père, Guy son frère et Léo, le fils aîné de Dominique. Ces trois associés forment le GAEC Ferme Kleinfeld situé en Alsace, dans le Bas-Rhin.

Clients Valtra historiques, ils s'étaient tournés vers une autre marque du groupe AGCO pour revenir cette année 100% Valtra et goûter de nouveau aux tracteurs finlandais.

2020 est une année importante pour la famille Streicher avec de nombreux projets.

Production

90% de l'activité du GAEC repose sur la production laitière. Ce sont 110 Prim'Holstein qui réalisent une moyenne de 13 000 litres de lait par an et permettent à l'exploitation d'être très réputée dans le monde de l'élevage laitier. Le magazine PLM a classé 3 années consécutives la famille Streicher en tête de la production laitière entre les pays suivants : France, Belgique, Suisse.

Pour atteindre et maintenir une telle productivité, **Dominique Kleinfeld** évoque deux particularités dans la conduite de son troupeau. Les vaches laitières sont premièrement installées en logettes sablées. Cela apporte un couchage confortable, tempéré et limite les pathologies ainsi que les glissades. À la plage toute l'année... et de manière totalement locale car la sablière se situe à seulement 7km de l'exploitation. C'est également un choix économique et logistique car le sable a un coût d'achat de 4€/tonne pour un besoin

de 280T pour 6 mois alors que le stockage nécessaire lui est de seulement 0,6m³/tonne. Un rapport très intéressant et beaucoup plus avantageux que la paille. Un réel confort pour ces laitières en plus de tous les éléments disposés pour leur bien-être quotidien : brosses, ventilateurs, brumisateurs, robots pousse-fourrage, etc.

La deuxième particularité provient du système de mélange de l'alimentation. La ration est fabriquée et mélangée une seule fois pour toute l'année. Cela permet d'avoir seulement 2 silos : un de maïs ensilage et un de mélange de coproduits et matières premières. Encore une exemplarité de la ferme Kleinfeld qui est au goût du jour, les coproduits sont totalement régionaux : drèche, pulpe surpressée, drèche de soja non OGM, tourteaux de colza, de soja, et des coproduits humides

tel que le soluble de maïs qui se conserve grâce au mélange. La gestion d'un seul silo grâce au mélange intégral permet une parfaite régularité pour l'alimentation des laitières tout au cours de l'année.

Une réelle différenciation alliant productivité, bien-être animal et activité responsable.

Méthanisation

La famille vient ensuite de créer une société pour se lancer dans la méthanisation, SAS Streicher, avec des travaux qui débutent en ces premiers mois de l'année pour construire entre autres deux fosses de 1,2 million de litres, un digesteur, et une fosse de stockage de 3,65 millions de litres pour créer une cogénération de 250 kW d'électricité. L'objectif est d'être le plus autonome possible et d'avoir un complément de revenu et une revalorisation des déchets. Par exemple le sable récupéré sera épandu sur les terres les plus lourdes. Le méthaniseur produit un digestat qui limite l'évaporation et le lessivage des parties essentielles des effluents.

Techniques culturales simplifiées

Ces nouvelles activités incitent alors de passer à des techniques culturales simplifiées avec des inter-cultures : un déchaumage spécifique, des semis semi-simplifiés et des rotations avec du méteil pour avoir



La nouvelle boîte à outil de la famille Streicher.

un potentiel maximum des surfaces disponibles. Pour compléter la ration de vaches laitières assez concentrée, la ferme Kleinfeld ajoute du foin de très bonne qualité qui provient de leurs meilleures prairies parmi les 125 ha de surface dédiée. Tout ce foin sera séché grâce à la chaleur pulsée par le cogénérateur.

Nouveaux tracteurs

Pour réaliser la meilleure productivité, dans un monde le plus responsable possible, rien ne vaut 5 Valtra acquis en fin d'année 2019. Des tracteurs concus pour s'adapter à chaque utilisateur et à chaque tâche spécifique. Un A114 a été acheté pour servir tous les jours à la distribution des fourrages et à la fertilisation minérale. Dans la Série

N, la famille Streicher a investi dans deux modèles complémentaires, un N134 et un N174, tous les deux dans la finition Active pour être simple d'utilisation et permettre à tous les employés ou chauffeurs de savoir les prendre en main. Le N174 permet également d'avoir un modèle compact pour développer la puissance et ainsi permettre de tirer une benne ou une tonne avec un rapport poids/ puissance parfait!

Un T214 Versu équipé du Smart-Touch est un tracteur qui sera utilisé pour une faucheuse de 10 m mais aussi pour les travaux de déchaumage et les semis. La famille Streicher a alors choisi d'investir dans leur premier équipement de guidage pour gagner en temps, et limiter les recoupements. Toujours pour les semis, ils ont choisi une précision de 2 cm avec le signal RTK, technologie présente et intégrée dans l'accoudoir SmartTouch Valtra.

Cinquième et dernier tracteur acheté, le cheval de bataille est un S294 qui sera utilisé pour les gros travaux : déchaumage, tonne à lisier, ensilage.

L'expérience passée en Valtra a permis de réaliser ce nouveau partenariat avec la concession EURO-AGRAR, et son commercial Maxime Huss, qui auparavant avait déjà vendu les anciens Valtra appartenant à la ferme. •

En 2018, top 10 d	es Top Liste PH et autre	s rac	35
Elevese	Cammuna (Dat)	D2	W

	Elevage	Commune (Dpt)	R2	VL	Lait	TB	TP	MU
1	Gaec Ferme Kleinfeld	Hilsenheim (67)		98,9	13593	40,0	31,3	969
2	Gaec de Bouluc	Biscarrosse (40)		46,5	12064	44,6	32,2	927
3	Earl des Quarante	Maretz (59)		94,0	12685	40,4	31,8	916
4	Gaec Durand La Jonquière	Hamorville (54)		57,5	11928	43,8	32,9	915
5	Gaec Robert	Pompaire (79)		135,2	12271	41,6	32,0	903
6	Gaec du Mollard	Etrez (01)	MO	123,7	1258	38,1	32,4	882
7	Sovagénétique	Escoussens (81)		67,3	11939	41,0	32,5	878
8	Gaec du bas Montier	Romagny Fontenay (50)		56,9	11730	41,5	33,2	876
9	Earl du Petit Ramard	Condrieu (69)		38,0	12126	38,9	33,2	874
	Earl du Clos	Mohon (56)		51,0	11985	40,0	32,9	874

Source: www.plm-magazine.com

Les équipements forestiers peuvent être également utilisés en ville et sur les exploitations agricoles

LES ÉQUIPEMENTS FORESTIERS KESLA ADAP

Les équipements forestiers Kesla sont conçus pour être compatibles avec les tracteurs Valtra et leur montage peut aussi être réalisé dans le Studio Unlimited Valtra. Ces dernières années, les ensembles remorque forestière et chargeur ont fait leur apparition également sur les fermes et dans les agglomérations. Les remorques et les chargeurs Kesla sont notamment utilisés en ville pour les travaux de construction d'espaces verts et de parcs, pour le transport et le chargement. Sur les exploitations agricoles, les grues permettent entre autres de nourrir le bétail, de préparer les litières et de soulever les balles.



ou A.

de bois de 18 centimètres

de diamètre.

KESLA à la même vitesse et dans

la même direction que le tracteur.

« La traction est un indispensable pour les remorques dans les bois. »

TÉS POUR LES VALTRA

Kesla Oyj - Entreprise finlandaise cotée en bourse

- Chiffre d'affaires de 47,4 millions d'euros
- Effectif de 250 employés
- Constructeur de remorques et de chargeurs forestiers, de grues industrielles, de grues pour les véhicules, de têtes de coupe, de grappins et de broyeurs
- 70 % à l'exportation
- · Les chargeurs Patu sont devenus des Kesla en 2006
- Entreprise créée en 1960

Portée de l'extension du bras à plus de 10 mètres. De nombreuses remorques forestières sont disponibles avec des bords pour les branches en option.



Disponible avec traction hydraulique centrale ou par roulement. Freins à disques ou à tambours avec frein de stationnement négatif.

L'entrepreneur forestier apprécie la traction de la remorque Kesla

e Valtra N174 Direct constitue la perle des équipements de l'entreprise forestière de Juha Mönkkönen, située à Vehmersalmi en Finlande. Le tracteur travaille harmonieusement avec une remorque KESLA 122ND 2WD et grue 316T. Juha Mönkkönen effectue des travaux d'entretien forestiers depuis déjà vingt ans. L'activité de l'entreprise comprend l'abattage d'arbres, le fraisage de souches, le transport de branches en zone urbaine avec bien sûr le transport du bois.

Une attention particulière sur la remorque

Le choix de Mönkkönen s'est orienté vers une remorque avec grue. Mönkkönen a porté une attention particulière sur la traction de la remorque. La remorque forestière est un modèle KESLA 122ND 2WD. Il s'agit d'une remorque conçue pour une charge de 12 tonnes avec traction centrale hydraulique sur l'essieu arrière.

- « Ma remorque forestière possède un espace de charge avec châssis rallongé. L'extension de l'espace de charge se fait rapidement et les double poteaux sur le dernier socle améliorent la stabilité. Des rebords pour les branches peuvent être montés sur la remorque. Ces rebords permettent de transporter facilement des feuilles, de l'herbe, du bois de chauffage ou des branches. » précise **Juha Mönkkönen**.
- « La traction est impérative dans la forêt, mais elle ne doit pas non plus être négligée pour les travaux en zone urbaine où l'on trouve également des terrains en mauvaise condition et glissants. La traction centrale permet aussi l'utilisation de chaînes qui représente une condition essentielle et un facteur de sécurité en hiver. »

Un chargeur destiné aux professionnels

Le modèle KESLA 316T est une grue pour les professionnels. Dans le passé, Mönkkönen a également conduit des camions chargés de grumes et il a l'habitude des grues montées sur de gros véhicules. Le KESLA 316T fait presque le même travail.

« La grue est maniable et on peut même l'utiliser dans des endroits restreints. La puissance de levage est constante et la portée est suffisamment longue lorsqu'on en a besoin.

Un distributeur Walvoil DPX assure la commande de la grue de Mönkkönen tandis que le système de commande Kesla possède son propre système proC. Mönkkönen est satisfait de l'ensemble dont il apprécie la commande constante et sûre. Mönkkönen avait

déjà une bonne image des produits Kesla, il avait entendu de nombreux commentaires positifs lorsqu'il conduisait des camions chargés de grumes. Il apprécie également la qualité des équipements du tracteur.» •

Juha Mönkkönen s'est parfaitement entendu avec Mika Ahonen, concessionnaire AGCO à Kuopio en Finlande, à l'occasion de l'acquisition de la grue et de la remorque.





Des monteurs norvégiens dans les nouveaux locaux du centre de formation de Hirvaskangas. La formation professionnelle du réseau d'entretien est une priorité du service après-vente.

Une maintenance locale et numérique

POSSÉDER UN TRACTEUR DOIT ÊTRE FACILE ET SANS SOUCI

TEXTE ET IMAGE TOMMI PITENIUS

'objectif du service aprèsvente Valtra est de rendre le tracteur le plus facile à utiliser et le moins contraignant possible pour son propriétaire. Cet objectif est atteint lorsque l'usine et le distributeur travaillent ensemble pour le client. De la même façon, la collaboration entre la vente, l'entretien et les pièces détachées est importante. Des avaries peuvent survenir de temps à autre lorsqu'on travaille avec le tracteur, mais il est essentiel qu'il soit réparé le plus rapidement possible.

« Nous assurons la qualification de nos techniciens et la disponibilité des pièces détachées. Les monteurs sont formés dans le cadre du plan de formation de Valtra. Chaque année, plusieurs centaines de responsables de l'entretien et de techniciens sont formés dans le nouveau centre de formation, » précise Jani Rautiainen, Chef du service après-vente.

Les services des pièces détachées sont basés dans les entrepôts centralisés de Suolahti en Finlande et d'Ennerv en France, avec dans chaque pays de nombreux dépôts régionaux. Le stock de pièces d'usure de chaque point de vente est optimisé en fonction des modèles de tracteurs présents dans la région, des travaux et des saisons, afin que les pièces soient disponibles pour la plupart des clients. Il n'est pas nécessaire d'avoir un grand dépôt lorsqu'on y trouve précisément les pièces dont on a le plus besoin.

Un service après-vente en étroite collaboration avec le développement de produit

Le service après-vente représente beaucoup plus que les pièces détachées et l'entretien. Les professionnels de l'entretien participent notamment au développement des nouveaux tracteurs et s'assurent que ceux-ci sont encore plus fiables :

et plus faciles à entretenir. Le développement permanent des services est également important.

« Les services Connect, Care et Go permettent de disposer facilement et en toute tranquilité de son tracteur, et d'anticiper les coûts. » affirme Rautiainen.

Grâce à la solution de télémétrie Connect, le concessionnaire local peut suivre à distance le tracteur. Avec le contrat de garantie prolongée Care, le client peut anticiper ses coûts sur une période maximale de 5 ans ou pendant 6000 heures. Le service Go va encore plus loin et propose des entretiens réguliers. L'ensemble de ces services permet de prévoir avec précision les coûts d'exploitation du tracteur qui reste toujours parfaitement opérationnel.

Valtra Connect offre au client la possibilité de suivre les données de ses propres tracteurs. De plus, selon les pays, des portails clients, des lettres d'informations et des réseaux sociaux maintiennent le contact entre les clients, les distributeurs et l'usine. Le journal du client Valtra Team, disponible en version numérique et en version papier, constitue également un moyen de communication. •



LE CALVADOS, UN DÉPARTEMENT MAIS PAS QUE...

TEXTE ET IMAGE ELOI BLOT

e département de Basse Normandie évoque aussi une boisson connue de par le monde.
On trouve trace de cet élixir au début du XVIème siècle. Cette eau de vie a obtenu son AOC en 1942.
A ce jour, 74 % de la production totale est appelée « Calvados », cette eau de vie à base de pomme est obtenue par une simple distillation mais on distingue aussi l'appellation « Calvados du pays d'Auge » qui elle représente 25 % de la production, qui est obtenue par double distillation.

C'est dans cette région agricole à l'Est du département que le concessionnaire local, les ETS SOETA-ERT sont implantés depuis plus de 30 ans aux confins des départements de l'Eure et du Calvados. Ils sont très présents chez les producteurs de lait, pour le camembert, le livarot et le pont l'évêque. Mais surtout chez les arboriculteurs, producteurs de pommes destinées à la production de cette eau de vie et à d'autres breuvages que sont le cidre et le pommeau.

Les établissements SOETAERT ont participé activement à la méca-



nisation de cette culture avec l'adaptation des machines de récoltes. En témoigne un de leur client **M. Letouzer** récent acquéreur d'un N154 Direct SmartTouch.

Ce dernier cultive 65 hectares de pommes à cidre. La production de pommes et la conversion au bio ont commencé en 2012. Toutes les pommes sont livrées à la coopérative pour être transformées en Calvados. Cet élixir est très prisé à l'exportation.

M. David Letouzer utilise son N154 Direct depuis plus d'un an, il apprécie la puissance et la maniabilité de son tracteur ; il le valorise pour les travaux de broyage et de récolte dans ses vergers. Le tracteur effectue aussi les travaux agricoles classiques sur l'exploitation (semis, transport et préparation de sols).

« Le SmartTouch est vraiment simple et ergonomique, je travaille beaucoup avec les profils » aime à préciser M. Letouzer.

Victor le commercial du secteur confirme l'adéquation du SmartTouch avec les besoins de ses clients.

« La prise en mains est aisée, l'écran est très convivial et les clients s'y retrouvent grâce à sa simplicité, il est très complet et les futurs clients sont curieux de le découvrir. » •





LE MODÈLE N154 EST ÉQUIPÉ D'UN RADAR MARITIME AU SOMMET DU TRACTEUR

En 2019, Valtra Danemark a remporté un appel d'offres pour la livraison de guatre tracteurs aux forces de défense danoises. Trois tracteurs seront affectés à l'équipe de Recherches et de Secours (SAR) dans le Jutland au Danemark, tandis que le quatrième a été acheminé au Groenland pour l'unité Arctic Commando. Les tracteurs ont subi une transformation complète avant leur livraison aux forces de défense danoises.

TEXT ESOFIE KAROLINE HØGEDAL IMAGE ARNE SPEJLBORG ET LAILA THEILL

e Danemark possède 8 750 kilomètres de côtes maritimes avec le fameux littoral sur la Mer du Nord qui s'étend de la frontière allemande jusqu'à la pointe du Danemark. Cette côte est très appréciée pour ses plages magnifiques et ses bateaux de pêche traditionnels. Elle abrite également le quartier général de l'unité de Recherche et de Secours SAR (Search & Rescue) des forces de défense danoises.

En 2019, les forces danoises ont reçu quatre tracteurs Valtra spécialement conçus pour quatre lieux différents : un modèle pour la petite ile de Fanø, deux pour les villages de pêcheurs Vorupør et Thorup Strand et le dernier pour l'unité de commando arctique à Mestervig au Groenland.

Les quatre Valtra ont été modifiés pour s'adapter aux besoins des différents lieux.

Un modèle N154 Active équipé d'un radar maritime et d'une caméra infrarouge

Sur la petite ile de Fanø, le modèle Valtra N154 Active EcoPower devient le nouveau véhicule de l'unité SAR. Le tracteur est blanc avec des bandes rouges sur les côtés.

« Nous avons installé un radar maritime capable de localiser les bateaux autour de l'ile. De plus, le Valtra est équipé d'une caméra thermique

infrarouge pour détecter les hommes, les animaux ou les bateaux disparus. Un projecteur pour l'éclairage de nuit est monté au sommet du tracteur, » précise Michael Enok, Michael Enok est sergent-major de l'organisation de la logistique et des achats du ministère de la Défense danoise, il supervise la conception des tracteurs Valtra.

« Le Valtra à Fanø est le plus exceptionnel de nos tracteurs. L'ile ne permet pas à tout autre type de vaisseau de sauvetage de faire ce que le tracteur réalise en raison de la taille de l'ile et du nombre important de sauvetages et d'appels tout au long de l'année. Nous avons toujours eu un tracteur SAR sur Fanø mais notre vieux tracteur ne pouvait pas accomplir les mêmes tâches que le nouveau. Avec notre Valtra N154, nos possibilités sont beaucoup plus étendues et nous pouvons rechercher les hommes, les véhicules, les bateaux ou les animaux. »

L'ile de Fanø est située sur la côte de la mer des Wadden au sud-ouest du Danemark. Cette mer a un niveau d'eau très bas ce qui offre des conditions idéales pour le tracteur afin qu'il puisse se déplacer en mer.

« Même si le tracteur est haut, le constructeur nous a garanti que le tracteur peut se déplacer jusqu'à un mètre de profondeur sans prendre l'eau. Parfaitement étanche, le tracteur peut résister à l'eau de mer sur une plus longue durée, » poursuit le sergent-major Michael Enok.

Le modèle T254 Active met les bateaux SAR à la mer et les tire hors de l'eau

Dans les deux villages de pêche de Thorup Strand et de Vorupør, le tracteur tire les bateaux de pêche à la mer et les ramène vers la terre. Ce sont les deux seuls endroits au Danemark où le port est situé sur la plage.

Tirer un bateau vers la mer et le sortir de l'eau est un travail très contraignant. Les forces de défense danoises ont donc besoin de deux puissants Valtra. Elles ont reçu deux modèles T254 Active blancs avec des bandes rouges aux couleurs du Danemark.

« Nous avons choisi ce modèle pour son poids et sa puissance. Nous avons besoin d'une puissance de 250 CV minimum et un tracteur comme le Valtra T254A avec sa technologie moderne est parfait pour accomplir le travail tout en étant stable sur du sable meuble. Le sable meuble rend l'utilisation d'autres véhicules extrêmement difficile, » souligne le sergentmajor Michael Enok.

Les deux modèles Valtra T254 sont étanches jusqu'à un mètre et peuvent affronter des vagues d'un mètre quarante.

« En plus de leur étanchéité, les tracteurs sont équipés de projec-



La Valtra N154 est une machine polyvalente pouvant être équipée d'une large gamme d'outils, comprenant un radar maritime, une caméra infrarouge de recherche de chaleur et un projecteur de recherche.

teurs pour mettre à l'eau ou sortir de l'eau nos bateaux la nuit. Les tracteurs sont également équipés d'une plaque arrière robuste pour protéger le tracteur du sillage du bateau. Cette plaque arrière a nécessité beaucoup de compétences de la part du constructeur dans sa conception et son montage. »

Le prix et la qualité ont fait la différence pour des tracteurs Valtra

Le sergent-major Michael Enok souligne que les forces de défense danoises ne privilégiaient pas de marque particulière pour la livraison des quatre nouveaux tracteurs. Seuls le prix et la qualité ont déterminé leur choix.

« Nous n'avons pas recherché une marque précise mais nous avons reçu plusieurs offres de différents constructeurs. Lorsque notre choix s'est orienté sur Valtra, le prix et la qualité correspondaient à ce que nous recherchions. De plus, l'offre d'AGCO Danemark comportait de nombreux points très positifs, » poursuit le sergent-major Enok.

Le Valtra fonctionne parfaitement sous le climat du Groenland

Le climat du Groenland ressemble à celui de la Finlande, pays d'origine des Valtra. Les tracteurs Valtra possèdent donc un énorme avantage dans les conditions climatiques rigoureuses du Nord. À Mestervig, les forces de défense danoises sont présentes sur la station Arctic Commando qui a reçu en août 2019 un Valtra N154 Active EcoPower rouge.

« À Mestersvig, le Valtra travaillera comme une machine polyvalente car nous avons besoin de nombreuses machines pour creuser, soulever et tracter. Le tracteur peut faire tout cela et c'est pourquoi, le modèle Valtra N154 Active constitue un choix parfait. En général, un tracteur est plus opérationnel, il est équipé de blocs hydrauliques et peut entraîner différents outils, » précise le sergentmajor Michael Enok.

Bien que le Groenland soit couvert de neige une bonne partie de l'année, le Valtra N154 Active ne sera pas utilisé pour déneiger, mais pour tracter une remorque sur la station Arctic Commando.

« La plupart du temps, nous avons besoin du tracteur pour tirer une remorque. C'est pourquoi, le Valtra possède des pneumatiques d'hiver avec des équipements d'hiver comme un chauffage supplémentaire pour la cabine et des vitres à chauffage électrique, » ajoute Michael Enok.

En raison de l'isolement de Mestersvig au Groenland, les techniciens de la station ont suivi une formation pour pouvoir en cas de besoin réparer sur place le tracteur. •

ÉQUIPEMENTS FORESTIERS KESLA

Chargeuses | Remorques | Broyeurs | Têtes d'abatteuse à impulsion | Grappins | Têtes d'abatteuse Les équipements forestiers KESLA sont montés dans le **STUDIO UNLIMITED DE VALTRA**



POUR LA FORESTERIE



POUR L'AGRICULTURE



POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL



VALMET 7028 LE FLEURON DE LA SÉRIE S

es Séries de modèles actuelles de Valtra sont F, A, N, T et S. De toutes ces Séries, la Série S est la plus grande. Le modèle actuel S est le troisième S de Valtra et de Valmet. Les premiers modèles de la Série S ont été construits il v a 45 ans à l'usine de Suolahti, lorsque le Valmet 702S, considéré comme le fleuron de la Série S, a été introduit sur le marché. Par la suite, des modèles S sont sortis de la chaine de montage de Suolahti dans les années 2000. À partir de ce momentlà. la Série S est devenue la Série de tracteurs Valtra la plus puissante. Le troisième modèle S a vu le jour en 2009 en collaboration avec le groupe Agco en France.

En 1971, la Série 02 jaune a été introduite sur le marché et son premier modèle était le Valmet 502. L'année suivante a vu la commercialisation d'un plus grand modèle, le Valmet 702, suivi en 1973 par un modèle encore plus grand, le Valmet 1102.

La Série 02 de Valmet était appréciée pour le confort amélioré apporté au conducteur. Le plancher de la cabine est devenu une surface plane grâce au déplacement des leviers de vitesse sur le côté droit. Le niveau sonore dans la cabine était le plus bas sur le marché des tracteurs. Dès lors, il n'est pas étonnant que les tracteurs de la Série 02 soient devenus populaires surtout en Finlande.

Le fleuron de la Série 02, le Valmet 702S est venu renforcer la Série de modèles en 1975. Son moteur 4 cylindres turbocompressé développait 102 CV (SAE). À cette époque, il y avait un réel besoin pour ce type de tracteur qui a reçu un accueil favorable sur le marché. Son efficience économique et sa puissance étaient particulièrement appréciées.

Les moteurs turbocompressés ont commencé à se généraliser à la fin des années 70, également sur les tracteurs équipés de moteurs 4 cylindres. Valmet était un précurseur Le modèle 702S se reconnait à son capot plus élevé sous lequel prenait place le compresseur. Les quatre roues motrices ont élargi les capacités de travail du modèle S malgré l'augmentation de son rayon de braquage. Selon le rapport des essais effectués en 1978 par Vakola (Institut finlandais de recherche de la technologie agricole), le Valmet 702S standard possédait d'excellentes qualités d'utilisation.

La norme de mesure SAE indique la puissance du moteur sans dispositif supplémentaire. Elle a été utilisée jusqu'au début des années 70.

DIN indique la puissance du moteur à partir du volant moteur. Un dispositif supplémentaire est alors présent sur le moteur.

de la turbocompression surtout pour les moteurs à 3 et 4 cylindres. Leur économie en carburant a favorisé la généralisation des turbos au moment de la crise énergétique des années 70 lorsque le prix du carburant a considérablement augmenté en quelques années. Avec le recul, nous pouvons dire que cette étape décisive du développement de Valmet s'est produite au bon moment.

À la fin des années 70, lorsqu'il a été possible d'équiper tous les Valmet 4 cylindres des quatre roues motrices, on pouvait trouver un tracteur vraiment adapté à tous les besoins. En 1979, dans l'étape de développement suivante, les tracteurs sont devenus jaunes vifs et le modèle S a été baptisé Valmet 903.

Comparaison des Séries				
Modèle	Moteur	Transmission	Commercialisation	
502	2,7 I / 3 cyl. / 54 cv (SAE)	6 + 2R	1971	
702	4,2 I / 4 cyl. / 75 cv (SAE)	8 + 2R	1972	
1102	4,2 I / 4 cyl. turbo / 115 cv (SAE)	8 + 2R	1973	
702S	4,2 I / 4 cyl. turbo / 102 cv (SAE)	8 + 2R	1975	
602	3,3 I / 3 cyl. / 58 cv (DIN)	6 + 2R	1978	



itué entre la vallée du Lot et les gorges du Tarn, le causse de Sauveterre est une zone montagneuse avec de grandes étendues agraires dévolues au pastoralisme et donc propice à l'élevage laitier d'ovins essentiellement. Ce territoire montagneux est interrompu par des dolines (zone d'érosion des calcaires) où s'accumulent des sédiments, rendant donc ces zones propices à la mise en culture de certaines céréales. C'est sur ce territoire de Lozère à proximité de l'Aveyron que nous retrouvons le GAEC D'Inos, des frères Olivier et Francis POUJOL. Cette exploitation aux 800 brebis laitières de race Lacaune possède aujourd'hui 3 Valtra: N134 Versu chargeur; T154 Versu SmartTouch & T174e Direct.

Si nous remontons dans le temps, l'exploitation n'était pas du tout la même qu'aujourd'hui. Jusqu'au début des années 1990, l'exploitation élève des brebis Lacaune à viande et reçoit même une médaille d'Or au concours agricole de Paris en 1990.

C'est Olivier Poujol qui décide en 1991 et suite à la reprise de l'exploitation, de passer le troupeau en ovin lait de race Lacaune. Le lait sert alors à la production du fromage Lacandou. En 1997, un tournant stratégique est pris puisque l'exploitation commence sa conversion en agriculture biologique. En effet, il est alors impossible pour l'exploitation de rejoindre l'AOP Roquefort car les quotas de l'appellation étaient déjà tous occupés. En 2000, le lait peut être vendu comme lait bio à la Bergerie de Lozère. C'était alors la 5ème exploitation laitière bio du secteur. Aujourd'hui, la Bergerie de Lozère compte 60 adhérents bios et transforme tout ce lait de brebis en yaourt bio pour la marque Vrai.

En plus des 800 brebis dont 650 traites quotidiennement, l'exploitation possède un second site qui sert à la préparation de reproducteurs Lacaune de haute valeur génétique en prestation pour le GID (Génétique Innovation Développement) Lacaune.

T174e Direct au broyage de cailloux.

Ces animaux collectés auprès des sélectionneurs de la région sont mis à la reproduction pour ainsi être proposés à la vente en France ou à l'Export. Ce sont donc 1200 bêtes qu'il faut nourrir quotidiennement.

Enfin, l'exploitation possède 400ha bio dont 190 de causses uniquement utilisés pour le pâturage et 210 labourables avec une diversité de cultures : luzerne en majorité pour l'alimentation des brebis puis du blé, du méteil (mélange céréales et protéagineux) pour la ration et ensuite du seigle, du





Olivier et Benjamin lors de la moisson 2019.

sarrasin, des lentilles. De l'orge de brasserie va être semée sur 23ha en 2020 pour répondre à une demande croissante de brasseries artisanales biologiques.

Avec seulement 1 salarié, **Benjamin**, à l'année et 2 personnes temporaires au moment des agnelages et semis (tous les 2 sur l'automne) les 3 tracteurs ne chôment pas, environ 2200h/an.

L'histoire avec Valtra commence en 2016 lors de l'achat du T174e Direct pour remplacer un tracteur germano-américain « à la consommation de carburant excessive » d'après Olivier. Olivier Poujol connaissait Valtra depuis 2011 puisque **Serge Vaysset** le commercial local de la CADAUMA suivait cette exploitation mais c'est uniquement avec l'arrivée de la 4ème génération que l'exploitation a pris le pas du changement. Et tout s'est accéléré très vite puisqu'en 4 ans, les 3 trac-



teurs concurrents ont disparu de la cour pour faire place à 3 Valtra de 4ème génération dont 2 SmartTouch : N134 Versu et T154 Versu. Olivier Poujol se permet même de dire « le Valtra n'a plus rien à envier aux autres depuis le SmartTouch ». Chaque tracteur a maintenant sa tâche et est configuré suivant les contraintes locales. Par exemple, le T174e Direct est équipé de pneumatiques Michelin en 650/75R38 pour une meilleure adhérence dans les coteaux. Ce tracteur sert lors du broyage des cailloux (100h/an avec un rotor d'1m80), du déchaumage (4m75 pour 19 dents) ou lors de la fauche (faucheuse triple à tapis). De plus ce tracteur est équipé du QuickSteer permettant d'accélérer le braquage du pont avant.

Olivier Poujol rajoute « Le braquage est très bon même avec un long empattement de 6 cylindres. Cela nous a surpris et surprend toujours aujourd'hui nos voisins ».

Enfin ce tracteur est équipé d'un poste inversé pour valoriser la revente de ce tracteur. En effet, l'exploitation finance tous les tracteurs avec AGCO Finance en faisant de la location entretien inclus. Le souhait d'un package complet sert dans la maitrise des coûts annuels de mécanisation.

Pour les autres tracteurs, le N134 Versu est celui qui sert à l'alimentation quotidienne, aux chargements

Chantier de broyage de cailloux : N134 Versu SmartTouch à l'andainage et T174e Direct au broyage.



T154 Versu SmartTouch et sa presse enrubaneuse Kuhn.

des bottes aux champs ainsi qu'aux préparations légères des sols. Ce tracteur est donc équipé de la pesée instantanée Q-Companion de chez Quick pour estimer des rendements de foin ou enrubannage, faire des contrôles lors de l'achat de paille ou encore suivre le PTAC des remorques et le remplissage du semoir. Ce tracteur est aussi équipé d'un crochet ramasseur Dromone pour un attelage et dételage facile avec la mélangeuse ou le plateau de fourrages. Enfin, le T154 Versu est le plus polyvalent. C'est celui qui tire la presse enrubanneuse, laboure et participe à l'épandage du fumier de brebis composté. Le SmartTouch devient alors un vrai atout pour parfaire les conditions du chauffeur et accroitre le confort quotidien. De plus ce tracteur est équipé d'une caméra intégrée au SmartTouch pour un suivi de l'enrubannage.

Vous l'aurez compris, cette exploitation laitière située sur une zone accidentée n'est pas toujours évidente à travailler avec des sols peu profonds (15cm) et pleins de cailloux. Elle a fait le pas pour la marque Valtra en 2016 et ceci n'est pas prêt de s'arrêter. En plus de la qualité du SAV fourni par la concession CADAUMA et leur agent de proximité : Patrick Poujol, exploitant et salarié sont satisfaits du confort, de la robustesse, de l'adhérence et de la consommation des tracteurs. Les origines finlandaises et forestières de Valtra sont des atouts indéniables dans ces zones d'altitude. •



DE LA DÉTERMINATION AVANT TOUT !

Médaillé olympique d'aviron, entrepreneur dans le domaine de la confection, acteur du secteur de l'événementiel, conférencier et agriculteur, le norvégien Olaf Tufte conduit des tracteurs depuis son plus jeune âge. Dans le cadre de ses activités, il est fréquemment en déplacement. De retour chez lui, il apprécie de se retrouver au volant du tracteur.

TEXTE ET IMAGE LARS OVLIEN

« Tout jeune, je conduisais un tracteur Volvo BM 400. À 16 ou 17 ans, mon père **Sigurd Olaf** m'a offert les clés du tracteur International 574 de notre ferme comme cadeau de Noël. Je venais tout juste de commencer sérieusement l'aviron, » se souvient **Olaf Tufte**.

Olaf Tufte 44 ans, a débuté sa carrière en participant une première fois aux Jeux Olympiques d'Atlanta. Depuis, il a gagné quatre médailles olympiques et six médailles aux championnats du monde. Il s'entraine maintenant pour ses septièmes Jeux Olympiques.

« Je suis motivé car j'apprécie l'entrainement, je me perfectionne continuellement »

En plus d'être l'un des meilleurs rameurs du monde, Olaf Tufte cultive des céréales et produit du bois de chauffage sur son exploitation agricole avec sa femme et ses enfants, à Nykirke près de Horten. Il possède un Valtra A93 et un Valtra N154.

« Notre premier Valtra était un modèle Valmet 6300 que nous avons acheté il y a plus de 20 ans. Je continue à conduire des tracteurs Valtra car ce sont des tracteurs polyvalents, faciles à utiliser et robustes. »

En 1978, il a fondé Team Tufte avec la fédération norvégienne d'aviron pour aider les jeunes sportifs à améliorer leurs performances. En 2014, il a participé avec succès au programme d'aventure « 71° Nord » de la télévision norvégienne dans la catégorie célébrités.

« C'est toujours agréable de ren-

trer à la maison, de monter dans le Valtra, d'éteindre le téléphone et de simplement conduire le tracteur. Peu importe que ce soit pour charger du bois de chauffage ou pour travailler sur un champ. »

Des événements de toute nature sont organisés sur l'exploitation agricole.

« Nous déplaçons beaucoup de matériels notamment des barrières d'un endroit à un autre. Je veux faire du travail physique tandis que mon père préfère utiliser le Valtra. Nous prévoyons de nombreuses activités allant de simples entrainements jusqu'à des défis plus difficiles à relever. Nous organisons notamment un concours qui consiste à reculer des remorques attelées aux tracteurs. » •



Modèles Valtra





SÉRIE A	
MODÈLE	CV MAX *
A74	75
A84	85
A94	95
A104	100
A114	110
A124	120
A134	130
A104 HiTech 4	100
A114 HiTech 4	110



MODÈLE	CV MAX *			
MODELE	STANDARD	BOOST		
S274	270	300		
S294	295	325		
S324	320	350		
S354	350	380		
S374	370	400		
S394	400	405		

SERIE N					
MODÈLE	CV MAX *				
MODELE	STANDARD	BOOST			
N104 HiTech	105	115			
N114 Eco HiTech	115	125			
N124 HiTech	125	135			
N134 HiTech	135	145			
N154 Eco HiTech	155	165			
N174 HiTech	165	201			
N134 Active	135	145			
N154 Eco Active	155	165			
N174 Active	165	201			
N134 Versu	135	145			
N154 Eco Versu	155	165			
N174 Versu	165	201			
N134 Direct	135	145			
N154 Eco Direct	155	165			
N174 Direct	165	201			



SERIE F	
MODÈLE	CV MAX *
F75	75
F85	85
F95	95
F105	105

SERIE T				
MODÈLE	CV MAX *			
MODELE	STANDARD	BOOST		
T144 HiTech	155	170		
T154 HiTech	165	180		
T174 Eco HiTech	175	190		
T194 HiTech	195	210		
T214 HiTech	215	230		
T234 HiTech	235	250		
T254 HiTech	235	271		
T144 Active	155	170		
T154 Active	165	180		
T174 Eco Active	175	190		
T194 Active	195	210		
T214 Active	215	230		
T234 Active	235	250		
T254 Active	235	271		
T144 Versu	155	170		
T154 Versu	165	180		
T174 Eco Versu	175	190		
T194 Versu	195	210		
T214 Versu	215	230		
T234 Versu	235	250		
T254 Versu	235	271		
T144 Direct	155	170		
T154 Direct	165	180		
T174 Eco Direct	175	190		
T194 Direct	195	210		
T214 Direct	215	230		





250

220

T234 Direct